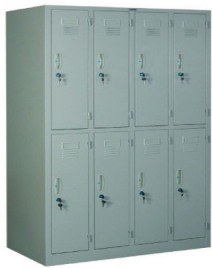




National Company

FOR MEDICAL FURNITURE & METAL INDUSTRIES



QUALITY



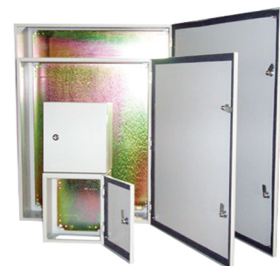
VALUE



VARIETY



STYLE



CONTENTS

1- INTRODUCTION TO NCM

2- ABOUT THE COMPANY

3- FACTORIES AREA

4- COMPANY REGISTRATIONS

5- QUALITY CERTIFICATES

6- SUPPLIER CERTIFICATES

7- MANUFACTURING FACILITIES

8- HUMAN RESOURCES

9- PRODUCTS

10- CUSTOMERS

11- MAJOR PROJECTS



INTRODUCTION TO NCM

introduction to ncm

National Company for Medical Furniture and Metal Industries has been established in the year 2000 located in kingdom of Saudi Arabia with a total area of about 10,000 sqm

Since the Establishment Of National Company for Medical Furniture and Metal Industries (NCM) in year 2000, we decided to be one of the leaders in the field of manufacturing of Scientific Labs and and supplying, Sheet Metal fabrication. in Saudi Arabia and that dream has been converted into reality.

Today (NCM) is one of the leaders of producing

- Scientific laboratories & furniture for schools and colleges: Student Tables, Teacher's Tables, Fume Hoods, Instrument Cabinets, Chairs...etc for schools and colleges.
- Fire Rated Metal Door (BS Certified- up to 3 hours)
- Fire Rated Metal Door Frame (Intertek Certified)
- Non Fire Rated Metal Door Frame
- Non Fire Rated Metal Door
- Electric enclosures
- Hospital Labs & furniture
- Laboratory cabinets
- Libraries furniture
- Storage shelving, fixed and movable cabinets
- Educational resources, languages and computer labs
- Shelves, trolleys, tables, reading chairs for the institutes, schools and colleges



ABOUT NCM

ABOUT NCM

- One of the national companies.
- We have International Quality Certificate; ISO 9001-2015
- We have Intertek Certificate number: WHI20-35616901
- Promoted by Highly qualified & experienced Engineers.
- Manufacturer of all kind of Sheet Metal Industries.
- Specialized in manufacturing of Scientific Labs and Electric enclosures.
- Fully equipped for all types of customized requirements.
- We maintain high standard of quality output & services.
- We have high-tech material processing machineries, i.e.CNC Punching ,Bending,Pressing Machines and 5 – Stages Automatic Painting line etc.
- Prompt services, short delivery time.
- National wide delivery and Installation.
- More than 500 satisfied customers.

FACTORIES AREA



Factory	Area
2 nd industrial zone	10,000m ²
Sulai 1	3,000m ²
Sulai 2	3,000m ²





COMPANY REGISTRATIONS

intertek

Total Quality. Assured.



QUALITY CERTIFICATE



SUPPLIERS CERTIFICATES



Ministry of Education
Kingdom of Saudi Arabia

Dear Sirs:

Durcon Incorporated is the world leader in epoxy resin work surfaces, sinks, and accessories for the laboratory environment. The current form of our company is the result of the merger of The Durcon Company and Laboratory Tops, Inc. in November 2004. We have been producing epoxy resin products for well over 40 years.

For many years Durcon has been a key supplier for laboratory projects in the Kingdom for both boys' and girls' schools, as well as for college and university projects. We are recognized globally for supplying the premium performance product at a competitive price, buttressed by industry-leading service and support before and after the sale. We stand firmly behind our product.

One of our most important distributors serving Saudi Arabia is Ecos USA, Inc., headed by Mr. Fikry Rizkalla. During the last several years, Durcon has annually sold well over \$1 million of epoxy resin products to Ecos USA for use in school projects in the Kingdom. In addition, Ecos USA has developed a customer relationship with National Company of Medical Furniture beginning in 2009 to supply them with Durcon epoxy resin products for use in school projects in the Kingdom, in amounts of nearly \$500,000 annually that continue today. To our knowledge, all projects supplied by either Ecos USA or by National Company of Medical Furniture use the epoxy resin products supplied exclusively by Durcon Incorporated.

Several other laboratory furniture original equipment manufacturers (OEMs) in Saudi Arabia have begun experimenting with the upstart epoxy resin products from Asia, particularly those from China and Malaysia. The price may be attractive, but there are also significant issues with product performance, quality, delivery (particularly for volume projects), and especially for ongoing service and support. It seems clear that this product substitution activity deserves your scrutiny and analysis. Durcon Incorporated has a long-standing relationship with the Kingdom and provides the best total value package for the education projects so critical to its future.

R. Bruce Davies
General Manager - International Sales
bruced@durcon.com
+1-512-595-8093



THE SOUTH HOUSTON CHAMBER OF COMMERCE IS INCORPORATED UNDER THE LAWS OF THE STATE OF TEXAS. THE CHAMBER STATES THAT BASED SOLELY ON THE ABOVE EXPORTER'S AFFIDAVIT THE CHAMBER BELIEVES THAT THE GOODS DESCRIBED IN THE ABOVE AFFIDAVIT ARE PRODUCTS OF THE UNITED STATES OF AMERICA. THE CHAMBER ASSUMES NO RESPONSIBILITY BEYOND OBTAINING THE SWORN STATEMENTS IN THE ABOVE AFFIDAVIT OR ANY DOCUMENTS RELATING THERE TO AND ASSUMES NO RESPONSIBILITY FOR THE TRUTH OR ANY OF THE DOCUMENTS MENTIONED THEREIN.

WWW.DURCON.COM

206 Allison Drive • Taylor, TX 76574 • Phone: 512.595.8000 • Fax: 512.595.8400 • E-mail: sales@durcon.com

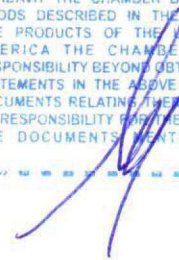
Thank you in advance for your consideration. Please advise if you require additional information or clarification.



R. Bruce Davies
General Manager - International Sales
bruced@durcon.com
+1-512-595-8093



THE SOUTH HOUSTON CHAMBER OF COMMERCE IS INCORPORATED UNDER THE LAWS OF THE STATE OF TEXAS THE CHAMBER STATES THAT BASED SOLELY ON THE ABOVE EXPORTER'S AFFIDAVIT THE CHAMBER BELIEVES THAT THE GOODS DESCRIBED IN THE ABOVE AFFIDAVIT ARE PRODUCTS OF THE UNITED STATES OF AMERICA THE CHAMBER ASSUMES NO RESPONSIBILITY BEYOND OBTAINING THE SWORN STATEMENTS IN THE ABOVE AFFIDAVIT OR ANY DOCUMENTS RELATING THERETO AND ASSUMES NO RESPONSIBILITY FOR THE TRUTH OR ANY OF THE DOCUMENTS MENTIONED THEREIN.

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "R. Bruce Davies", written over a dotted line.



Ministry of Education
Kingdom of Saudi Arabia

Dear Sirs:

Durcon Incorporated is the world leader in epoxy resin work surfaces, sinks, and accessories for the laboratory environment. The current form of our company is the result of the merger of The Durcon Company and Laboratory Tops, Inc. in November 2004. We have been producing epoxy resin products for well over 35 years.

For many years Durcon has been a key supplier for laboratory projects in the Kingdom for both boys' and girls' schools, and also for college and university projects. We are recognized globally for supplying the premium performance product at a competitive price, buttressed by industry-leading service and support before and after the sale. We stand firmly behind our product.

DURCON Incorporated manufactures epoxy resin products under the highest standards and has ISO 9001:2008 certification, indicating that our quality management systems have been tested against a best practices standard and found to be fully compliant.

In addition, our products are frequently tested against key ASTM standards to insure their performance remains consistent over time and continues to meet the highest standards. Durcon Incorporated has those ASTM tests conducted by an independent, third party laboratory so that our customers can be confident in the objectivity and neutrality of the test result data. That data set is publically available as technical info on our website at www.durcon.com . These tests provide internationally recognized performance standards to evaluate product performance.

The following is a list of some examples of the ASTM standards that Durcon Incorporated periodically tests its epoxy resin product against:

- | | |
|----------------------------------|------------|
| • Water Absorption | ASTM D-570 |
| • Fire Resistance | ASTM D-635 |
| • Heat Deflection | ASTM D-648 |
| • Flex Strength and Flex Modulus | ASTM D-790 |
| • Specific Gravity | ASTM D-792 |
| • Compressive Strength | ASTM D-695 |
| • Tensile Strength | ASTM D-638 |

Scientific Equipment & Furniture Association

July 1, 2021—June 30, 2022
Certificate of Membership

DAVID J. SUTTON, Executive Director and General Counsel of the Scientific Equipment and Furniture Association, hereby certifies that:

DURCON

206 Allison Drive, Taylor, TX 76574

is a **SEFA** Executive Member in good standing.



David J. Sutton, CAE, JD

Dated: July 1, 2021



MEMBER
since 1988

WWW.SEFALABS.COM

CERTIFICATE OF COMPLIANCE



Durcon Inc.

Epoxy Resin

Restrictions:

11399-420

Certificate Number

05/04/2010 - 05/04/2022

Certificate Period

Certified

Status

UL 2818 - 2013 Gold Standard for Chemical Emissions for Building Materials, Finishes and Furnishings

Building products and interior finishes are determined compliant in accordance with California Department of Public Health (CDPH) Standard Method V1.2-2017 using an Office and Classroom Environment.

Product tested in accordance with UL 2821 test method to show compliance to emission limits on UL 2818. Section 7.1 and 7.2.



UL investigated representative samples of the identified Product(s) to the identified Standard(s) or other requirements in accordance with the agreements and any applicable program service terms in place between UL and the Certificate Holder (collectively "Agreement"). The Certificate Holder is authorized to use the UL Mark for the identified Product(s) manufactured at the production site(s) covered by the UL Test Report, in accordance with the terms of the Agreement. This Certificate is valid for the identified dates unless there is non-compliance with the Agreement.

GREENGUARD Gold Certification Criteria for Building Products and Interior Finishes

Criteria	CAS Number	Maximum Allowable Predicted Concentration	Units
TVOC ^(A)	-	0.22	mg/m ³
Formaldehyde	50-00-0	9 (7.3 ppb)	µg/m ³
Total Aldehydes ^(B)	-	0.043	ppm
4-Phenylcyclohexene	4994-16-5	6.5	µg/m ³
Particle Matter less than 10 µm ^(C)	-	20	µg/m ³
1-Methyl-2-pyrrolidinone ^(D)	872-50-4	160	µg/m ³
Individual VOCs ^(E)	-	1/2 CREL or 1/100th TLV	-

- (A) Defined to be the total response of measured VOCs falling within the C₆ – C₁₆ range, with responses calibrated to a toluene surrogate. Maximum allowable predicted TVOC concentrations for GREENGUARD Gold (0.22 mg/m³) fall in the range of 0.5 mg/m³ or less, as specified in CDPH Standard Method v1.2.
- (B) The sum of all measured normal aldehydes from formaldehyde through nonanal, plus benzaldehyde, individually calibrated to a compound specific standard. Heptanal through nonanal are measured via TD/GC/MS analysis and the remaining aldehydes are measured using HPLC/UV analysis.
- (C) Particle emission requirement only applicable to HVAC Duct Products with exposed surface area in air streams (a forced air test with specific test method) and for wood finishing (sanding) systems.
- (D) Based on the CA Prop 65 Maximum Allowable Dose Level for inhalation of 3,200 µg/day and an inhalation rate of 20 m³/day
- (E) Allowable levels for chemicals not listed are derived from the lower of 1/2 the California Office of Environmental Health Hazard Assessment (OEHHA) Chronic Reference Exposure Level (CREL) as required per the CDPH/EHLB/Standard Method v1.2 and BIFMA level credit 7.6.2 and 1/100th of the Threshold Limit Value (TLV) industrial work place standard (Reference: American Conference of Government Industrial Hygienists, 6500 Glenway, Building D-7, and Cincinnati, OH 45211-4438).



SCS Global Services does hereby certify that an independent assessment has been conducted on behalf of:

Durcon

206 Allison Drive, Taylor, TX, United States

For the following product(s):

Solid Surface/Countertop:

Epoxy Counter Tops: Greenstone™ Laboratory Grade and Elements™ Commercial Grade

The product(s) meet(s) all of the necessary qualifications to be certified for the following claim(s):

SCS RECYCLED CONTENT CERTIFIED

Conforms to SCS Recycled Content Standard V7-0 for a **Minimum 10% Post-Consumer Recycled Glass Content**. The material quantification and mass-balance calculations are completed on a dry-weight basis.

Registration # SCS-MC-02350

Valid from: August 1, 2020 to July 31, 2021



**MINIMUM 10% RECYCLED CONTENT
POST-CONSUMER**

SCSglobal
SERVICES

A handwritten signature in black ink that reads "Stanley Mathuram".

Stanley Mathuram, PE, Vice President

2000 Powell Street, Ste. 600, Emeryville, CA 94608 USA

Durcon Incorporated Sustainable Materials Work Sheets

Product and Company Identification

Product Name:	Durcon Epoxy Resin Countertops and Sinks; Greenstone and Elements Epoxy Resin Countertops and Sinks; DuraStone Epoxy Resin Countertops and Sinks
Product Use:	Laboratory grade (superior durability) countertops, sinks and accessories
Manufactured By:	Durcon Incorporated 206 Allison Drive Taylor, TX 76574

Product Sustainability by Manufacturing Location

Durcon Epoxy Resin is a molded product currently manufactured in Central, TX, with several fabrication and distribution points around the world. Durcon offers three Greenguard Certified formulations which include (1) traditional epoxy (resin and silica), (2) Greenstone epoxy resin with silica with 10% post consumer recycled content and (3) Durastone epoxy resin with resin, silica and granite chips. The following sections detail the potential LEED points these materials may apply toward.

500 Mile Radius Map



Sustainability

Durcon Incorporated Sustainable Materials Work Sheets

Product and Company Identification

Product Name:	Durcon Epoxy Resin Countertops and Sinks; Greenstone and Elements Epoxy Resin Countertops and Sinks; DuraStone Epoxy Resin Countertops and Sinks
Product Use:	Laboratory grade (superior durability) countertops, sinks and accessories
Manufactured By:	Durcon Incorporated 206 Allison Drive Taylor, TX 76574

Product Sustainability by Manufacturing Location

Durcon Epoxy Resin is a molded product currently manufactured in Central, TX, with several fabrication and distribution points around the world. Durcon offers three Greenguard Certified formulations which include (1) traditional epoxy (resin and silica), (2) Greenstone epoxy resin with silica with 10% post consumer recycled content and (3) Durastone epoxy resin with resin, silica and granite chips. The following sections detail the potential LEED points these materials may apply toward.

Durcon Epoxy Resin (Traditional)

No Recycled Content Originating from Taylor, TX

Credit MR 5.1 & 5.2 (Point of Manufacture)

Material	Percentage by Wgt.	Source Location	Distance
Manufacture Point	100%	206 Allison Street Taylor, TX 76574	

Credit 5.1 & 5.2 (Point of Extraction)

Material	Percentage by Wgt.	Source Location	Distance
Silica	Approx. 70%	Houston, TX	
Epoxy Resin and Reactive Agents	Approx. 25%	Indeterminable (various sources)	N/A
Pigment	Approx. 5%	Ashtabula, OH	

Credit MR 4.1 (Recycled Content)

Post Industrial Content	0%
Post Consumer Content	0%

Credit EQ 4.1 (VOC Content - Health Care and School Buildings)

VOC Content 1p1.5	0.238 g/L (Certified: Greenguard® and Greenguard for Schools®)
-------------------	--

Certified Wood

New Wood Based Material	0%
FSC-Certified Wood Material	0%

Other Applicable Credits:

Credit MR 1.3 Building Reuse: Maintain 50% of Interior Non-Structural Elements

Credit MR 2.1 and MR 2.2 Construction Waste Management: Divert 50% or 75% from Disposal

Credit MR 3.1 and 3.2 Materials Reuse: 5% or 10%

Cost:	\$
-------	----

MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No:
29757-2008-AQ-USA-ANAB

Initial certification date:
20 June 2008

Valid:
27 June 2018 – 20 June 2020

This is to certify that the management system of

Durcon

206 Allison Drive, Taylor, TX, 76574, USA

has been found to conform to the Quality Management System standard:

ISO 9001:2015

This certificate is valid for the following scope:

The Manufacture and Fabrication of Epoxy Resin and Phenolic Work Surfaces

Place and date:
Katy, TX, 27 June 2018



For the issuing office:
DNV GL – Business Assurance
1400 Ravello Drive, Katy, TX, 77449-5164,
USA

John Stefan
Management Representative

Durcon Epoxy Resin - 10 Year US Warranty

All Durcon Epoxy Resin products sold by Durcon® A Wilsonart Company shall conform to the customer's written specifications for such products and shall be free of defects in material and workmanship for a period of 10 years from the date of shipment. Product performance with regard to heat resistance, chemical resistance or physical properties will meet or exceed the published test results. Durcon expressly disclaims any warranty based on testing of product samples.

If a customer notifies Durcon within 30 days after the expiration of the warranty period of a failure of a product under this warranty, Durcon shall conduct an inquiry to determine the nature and source of the defect. If the defect is covered by the warranty, Durcon shall replace the product or correct the defect, at Durcon's option, without cost to the customer. Durcon's liability for breach of warranty shall be limited to replacement of materials or repair of the defective product until the defect is corrected. It does not include any repairs, adjustments, alterations, or replacements required as a result of normal wear and tear, installation not in accordance with the installation and layout instructions provided by Durcon with the product, use of the product in a manner for which the product was not designed or customer error or omission in specifications provided to Durcon. This warranty does not include expenses incurred by the customer to correct defects in Durcon product without prior written authorization from Durcon. Durcon shall not be liable for any incidental or consequential damages of a customer arising from breach of Durcon product warranty, including (without limitation) the customer's loss of use or loss of profit.

THE REPAIR/REPLACEMENT OBLIGATIONS OF DURCON SET FORTH ABOVE ARE THE CUSTOMER'S EXCLUSIVE REMEDIES FOR ALL CONTRACT OR TORT LIABILITIES OF DURCON. THERE ARE NO WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, OTHER THAN AS SET FORTH ABOVE. IMPLIED WARRANTIES OR MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE HEREBY DISCLAIMED.

The foregoing warranty shall be governed by the laws of the State of Texas.

SEFA RECOMMENDED CHEMICAL & STAIN RESISTANCE TESTING

CHEMICAL Tested	TEST method	RATING
Acetate, Amyl	A	0
Acetate, Ethyl	A	0
Acetic Acid 98%	B	0
Acetone	A	1
Acid Dichromate 5%	B	0
Alcohol, Butyl	A	0
Alcohol, Ethyl	A	0
Alcohol, Methyl	A	0
Ammonium Hydroxide 28%	B	0
Benzene	A	0
Carbon Tetrachloride	A	0
Chloroform	A	0
Chromic Acid 60%	B	2
Cresol	A	0
Dichloroacetic Acid	A	0
Dimethylformamide	A	0
Dioxane	A	0
Ethyl Ether	A	0
Formaldehyde 37%	A	0
Formic Acid 90%	B	0
Furfural	A	0
Gasoline	A	0
Hydrochloric Acid 37%	B	3
Hydrofluoric Acid 48%	B	3
Hydrogen Peroxide 30%	B	0
Iodine, Tincture of	B	1
Methyl Ethyl Ketone	A	0
Methylene Chloride	A	1
Monochlorobenzene	A	0
Naphthalene	A	0
Nitric Acid 20%	B	0
Nitric Acid 30%	B	0
Nitric Acid 70%	B	0
Phenol 90%	A	0
Phosphoric Acid 85%	B	1
Silver Nitrate, Saturated	B	0
Sodium Hydroxide 10%	B	0
Sodium Hydroxide 20%	B	0
Sodium Hydroxide 40%	B	0
Sodium Hydroxide, Flake	B	0
Sodium Sulfide, Saturated	B	0
Sulfuric Acid 33%	B	1
Sulfuric Acid 77%	B	1
Sulfuric Acid 96%	B	3
Sulfuric Acid 77% &	B	1
Nitric Acid 70%, Equal Parts		
Toluene	A	0
Trichloroethylene	A	0
Xylene	A	0
Zinc Chloride, Saturated	B	0

After 24-hours exposure, areas are washed with water, then a detergent solution and finally with isopropyl alcohol. Materials are then rinsed with distilled water and dried with a cloth. Samples are numerically rated as:

0 = No effect, 1 = Excellent, 2 = Good, 3 = Fair

TEST METHOD A

For volatile chemicals. A cotton ball saturated with the test chemical was placed in a one ounce bottle (10mm x 75mm test tube or similar container). The container was inverted on the test material surface for a period of 24 hours. Temperature of test: 73° +/-4°F (23° +/-2°C). This method was used for the organic solvents.

TEST METHOD B

For non-volatile chemicals. Five drops (1/4cc) of the test chemical were placed on the test material surface. The chemical was covered with a watch glass (25mm) for a period of 24 hours. Temperature of test: 73° +/-4°F (23° +/-2°C). This method was used for all chemicals listed below other than the solvents.

PHYSICAL & FIRE TESTING

TEST Identification	TEST Description	RESULTS [imperial]	RESULTS [metric]
ASTM D785-08	Rockwell Hardness	110 [M scale]	110 [M scale]
ASTM D696-03	Linear Thermal Expansion	1.18x 10 ⁻⁵ in/in°F	2.12x 10 ⁻⁵ mm/mm°C
ASTM D570-98	Water Absorption	0.008% [after 24 hours]	0.008% [after 24 hours]
ASTM D790-07	Flexural Strength	14.9 kpsi	103 MPa
ASTM D792-00	Density	133 lb/ft ³	2.13 g/cm ³
ASTM D695-02	Compressive Strength	33.5 kpsi	231 MPa
ASTM D635-06	Fire Resistance	Self-extinguishing	Self-extinguishing
ASTM D3801-00	Burning Characteristics Sample as Received	30 seconds max burning time	30 seconds max burning time
ASTM D3801-00	Burning Characteristics Samples Heat Aged	41 seconds max burning time	41 seconds max burning time
ASTM D648-07	Heat Distortion Temperature	380°F	194°C
ASTM E84	Flame Spread Index	5 [Class A]	5 [Class A]
ASTM E84	Smoke Developed Index	185 [Class A]	185 [Class A]
ASTM E84	Time to Ignition	4 min 53 sec	4 min 53 sec
ASTM E84	Max Flamespread Distance	3.69 ft	112 cm
ASTM E84	Time to Maximum Spread	9 min 55 sec	9 min 55 sec

SUSTAINABILITY

Durcon is a member of the United States Green Building Council (USGBC) and our worksurfaces meet various Leadership in Energy and Environmental Design (LEED) standards, which may contribute toward LEED Certification. Durcon products can contribute to the following LEED credits:



- Credit MR 5.1 & 5.2 Point of Manufacture / Point of Extraction
- Credit EQ 4.1 VOC Content (Health Care & School Buildings)
- Credit MR 4.1 & 4.2 Recycled Content (Greenstone)
- Credit MR 3.1 & 3.2 Material Reuse



DURCON®

A WILSONART COMPANY



GREENSTONE WORKSURFACES

Greenstone is an innovative worksurface material from Durcon that integrates post-consumer recycled material into Durcon's laboratory-grade epoxy resin. The result is the same uncompromising heat, chemical, scratch and stain resistance as Durcon Epoxy, with less environmental impact. As a low VOC material with recycled content and a usable lifecycle that outlasts most buildings, Greenstone adds to the sustainability of your project, and can contribute toward LEED certification.

ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

Greenstone is Durcon's exclusive epoxy resin worksurface material with a minimum 10% recycled content and low VOC levels. It features the same luxurious appearance and extreme performance levels that Durcon products are known for, while minimizing its impact on the environment. Plus, Greenstone is made to last, which significantly reduces surfacing life cycle costs.

Durcon Greenstone surfaces, sinks and accessories are available in a variety of styles and can be configured to fit any casework system and layout. Greenstone is available in the six standard Durcon Epoxy colors as well as custom color options.

Greenstone's unique composition makes it extremely durable with superior resistance to heat, chemicals and stains. It is nonporous and easy to keep clean; no sealing required. Color and composition is homogenous throughout as - like Epoxy - Greenstone is monolithic and cannot delaminate.

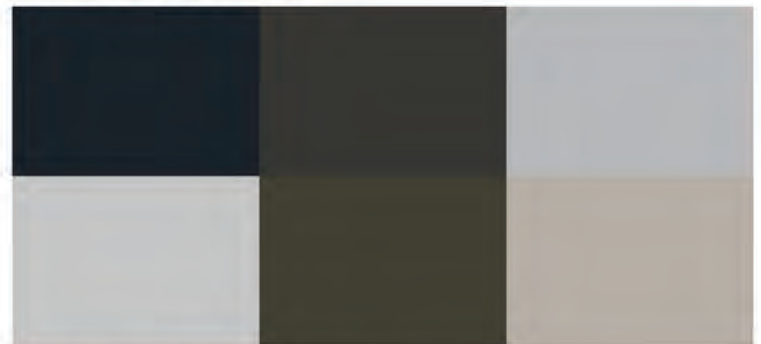
APPLICATIONS

- Laboratory worksurfaces
- Table tops
- Workstations
- Vanity tops
- Countertops

INDUSTRIES

- Scientific R&D
- Education
- Healthcare
- Food Service
- Hospitality
- Office & Retail

AVAILABLE COLORS



Row 1: Black Onyx, Graphite, Gray

Row 2: Lunar White, Dark Khaki, Tan

Colors listed left-to-right, actual product colors may vary.

SAMPLES & ORDERS

To request samples of Durcon Greenstone, please reach out to your regional Durcon representative, or contact Customer Service at:

✉ samples@durcon.com

☎ 1-512-595-8000

CERTIFICATIONS & ORGANIZATIONS





TEST RESULTS

TEST Procedure	PROPERTY Description	RESULTS
ASTM E595-06	VOCs	0.011% by weight
ASTM D792	Density	133.0 lbs/ft ²
	Nominal Weight (1.0" Thick)	11 lbs/ft ²
ASTM D792	Specific Gravity	2.13
ASTM D785	Rockwell Hardness	113
ASTM D790	Flexural Modulus	8,617,000
ASTM D790	Flexural Strength	13,600
ASTM D695	Compressive Strength	38,100
ASTM D638	Tensile Strength	6400
ASTM D696	Coefficient of Expansion & Contraction	2.10 x 10 ⁻⁵
ASTM D635	Fire Resistance	Self-extinguishing
ASTM D648	Heat Deflection	325°F
ASTM D570	Water Absorption	0.01% by weight
ASTM G21	Fungal Resistance	Pass
ASTM G22	Bacterial Resistance	Pass

SUSTAINABILITY

Durcon is a member of the United States Green Building Council (USGBC) and our Greenstone worksurfaces meet various Leadership in Energy and Environmental Design (LEED) standards, which may contribute toward LEED Certification. Durcon Greenstone products may contribute to the following LEED credits:



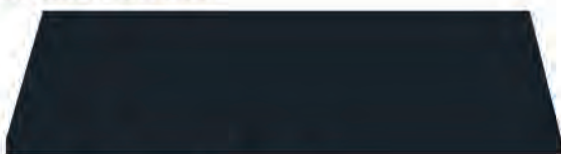
Credit MR 5.1 & 5.2 Point of Manufacture / Point of Extraction

Credit EQ 4.1 VOC Content [Health Care & School Buildings]

Credit MR 4.1 & 4.2 Recycled Content

Credit MR 3.1 & 3.2 Material Reuse

SHEET SIZES



5' x 8' [60" x 96"]
6' x 8' [72" x 96"]

THICKNESSES AVAILABLE



1.25"



1.00"



0.75"

DURCON[®]

A WILSONART COMPANY

Product Catalog | Epoxy Resin

LABORATORY WORKSURFACES & SINKS



SUPERIOR QUALITY

The superior quality of Durcon A Wilsonart Company® products is what makes them the industry standard for lab-grade epoxy resin worksurfaces. Our renowned level of consistent quality comes from finely tuned production systems combined with longstanding manufacturing and engineering expertise. These capabilities are what enable us to routinely exceed customer expectations.

EXCEPTIONAL CUSTOMER SERVICE

What places Durcon even further ahead of our competition is the level of service we provide to each client. From estimating all the way to shipping, Durcon's dedicated team takes pride in being responsive and attentive, leading to fast, accurate turnarounds. Each order is continuously tracked via our proprietary eProject Manager software, allowing customers to monitor the status of each order at any time from anywhere.

A GLOBAL PRESENCE

Durcon International supplies the world marketplace with prompt, accurate shipments manufactured precisely to customer specifications. No matter your location on the globe, Durcon has you covered.



INDUSTRY USES

Durcon worksurfaces are ideal for K-12 & university labs, as well as research & development environments in the medical, government, pharmaceutical industries, and more.



PERFORMANCE

Durcon provides high-performance systems and support with every epoxy resin product purchase.

- Decades of experience
- Innovative solutions
- Fabrication capacity
- Technical support staff
- Global distribution network

SAFETY PRIORITIZED

Durcon worksurface systems combine safety, functionality and design to enhance aesthetics while keeping users safe.

- Edge finish options
- Durability
- Material certifications
- Color options
- Eco-conscious alternatives

INTEGRATION

Durcon provides a complete system of epoxy resin worksurfaces, sinks and accessories, ensuring longevity and consistency throughout the lab setting.

- Workstations
- Sinks & components
- Fume hood bases
- Troughs
- Pegboards

MADE FOR LABORATORIES

Durcon worksurface systems are monolithic epoxy resin, molded using a unique process which includes a special curing stage to ensure a complete chemical reaction throughout the material. The result is a lab-grade, uniform worksurface of the highest quality.

PRODUCT CONFIGURATIONS

With numerous safety, function and style options, virtually any facility configuration can be achieved using available Durcon components.

- Marine edge containment tops
- DrainTops
- Balance tables, Isotops & Isopads
- Dropln & undermount sinks
- Wall mount, utility & specialty sinks
- ADA compliant sinks

ENVIRONMENTALLY CONSCIOUS

Durcon Greenstone epoxy worksurfaces are an eco-friendly alternative to standard Durcon epoxy that feature the same durability, performance and appearance, while meeting SCS requirements for post-consumer recycled content.



COMPLETE LAB SYSTEM



SUPERIOR PERFORMANCE

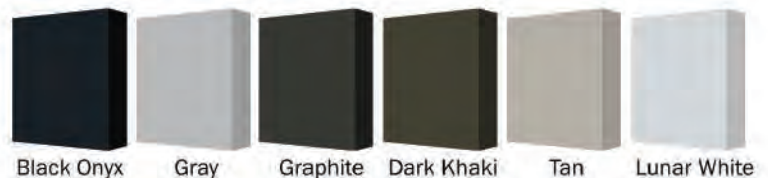
Durcon epoxy resin is formulated to balance the highest levels of performance, safety and resistance. All Durcon epoxy products are Greenguard Gold certified for safe indoor air quality, and NSF/ANSI 51 certified for use in food areas. Durcon epoxy products are also tested to SEFA chemical resistance standards as well as moisture, heat and flammability resistances and other physical properties.

COLOR OPTIONS

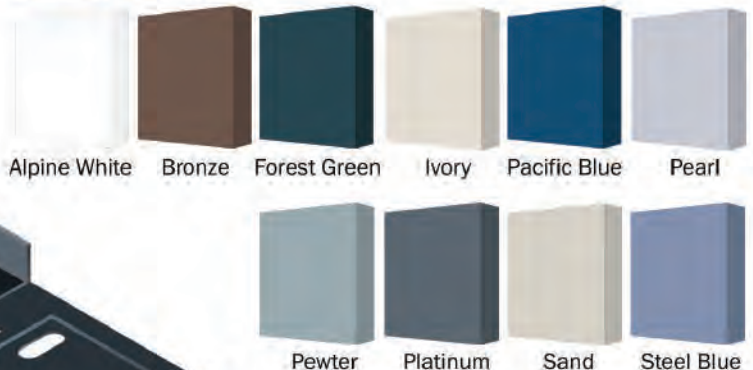
Black Onyx epoxy is the most popular worksurface color in the lab industry as the low-gloss matte finish is easier on user eyes and increases acuity for visual comparisons in the lab.

In addition to black, Durcon offers our Signature Core and Select color palettes - as well as custom bespoke colors based on your specific requirements.

SIGNATURE CORE COLORS



SELECT COLORS



BEVEL EDGE FINISH

One inch thick Black Onyx ClassicTop worksurfaces with machine beveled edges are the laboratory industry global standard. Bevel edges are available in seamless lengths up to 96" [2438mm] on our ClassicTop worksurfaces and provide the greatest flexibility for many applications.



RADIUS EDGE FINISH

Also popular on ClassicTop worksurfaces is the 1/4" [6mm] radius edge finish option. This finish is fabricated to the same exacting standards as our bevel edge finish, but features eased corners that provide additional safety and comfort for laboratory users.



MARINE EDGE FINISH

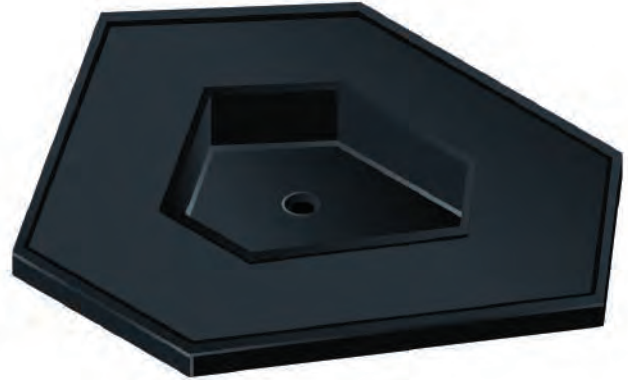
Marine edge finish worksurfaces are recommended for areas where liquid containment is a priority. These 1/4" [6mm] dished worksurfaces help protect casework flooring and lab users by containing spills on the worksurface.



CLASSICTOP WORKSURFACES



TRIFACIA WORKSTATIONS



CLASSICTOP WORKSURFACES

ClassicTop worksurfaces are recommended for classrooms, laboratories and production facilities where seating or reconfiguration is required.

Available with machine beveled or radiused edges, ClassicTop worksurfaces are available in any size up to 96" x 72" [2438 x 1829mm]. ClassicTop worksurfaces can be used for custom size and shape requirements, or when classic styling is an aesthetic preference.

TRIFACIA WORKSTATIONS

Trifacia tops are marine edge workstations that provide convenient access for up to three table worksurfaces. Trifacia epoxy resin sinks are also available.



OCTAGONAL WORKSTATIONS



SPECIALTY & MOLDED SHAPES



OCTAGONAL WORKSTATIONS

Octagonal workstations are designed to accommodate multiple users. Tailored for educational and training purposes, this innovative design enables larger groups of students or technicians to gather around and view a single device or demonstration at the workstation.

Offered with a bevel, radius or marine edge finish, the octagonal workstation is available as a single piece, or with an epoxy resin trough or sink.



SPECIALTY & MOLDED SHAPES

Specialty worksurface shapes are available for all types of teaching and laboratory environments. Quadrilaterals, hexagons and other shapes are molded in one seamless piece and ship from Durcon ready for installation, with or without sinks or troughs.

Many additional custom shapes - even asymmetrical pieces and belly cuts - can be fabricated to specification. With custom shapes, we recommend submitting drawings for quotation.



FUME HOOD BASES

BALANCE TABLES

ISOTOPS



FUME HOOD BASES

Durcon epoxy resin Fume Hood Bases provide a highly durable, chemical and heat resistant worksurface for the harshest of laboratory environments.

Available for most brands of fume hood cabinets, Durcon Fume Hood Bases are seamlessly molded up to 98" [2489mm] long and are surrounded by a 3/8" [10mm] integrally-molded containment rim designed to ease cleanups and prevent chemical spills from damaging casework.



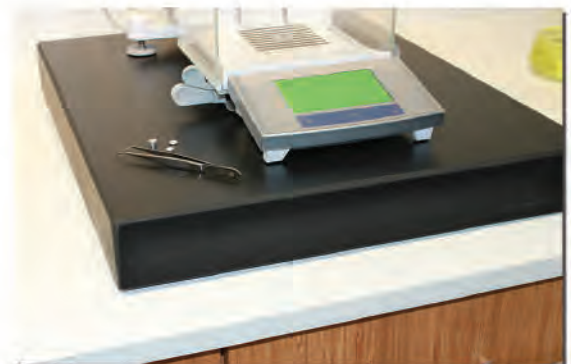
BALANCE TABLES

Epoxy resin Balance Tables provide superior stability for highly calibrated equipment. The top and legs are solid 2-1/2" [64mm] thick molded epoxy resin worksurfaces with a galvanized steel lateral support beam for additional strength and rigidity. Rubberized vibration reduction pads are also included to suppress floor vibrations and increase instrument accuracy. Balance Tables stand 30" [762mm] tall. Nominal worksurface dimensions are 35" x 24" [889mm x 610mm].

ISOTOPS & ISOPADS

IsoTops are 2-1/2" [64mm] thick countertop sections that provide the stability of a balance table on a benchtop, allowing easy access to adjoining surfaces and utilities. IsoTops are thicker tops that install in-line with other epoxy worksurfaces. Due to the thickness and weight of these tops, special considerations should be taken into account to ensure adequate cabinet support strength.

Isopads are mobile 2-1/2" x 18" x 22" epoxy resin pieces that can be placed around the lab to provide vibration damping and stability in any location needed.



DRAINTOP - SINK RIGHT

DRAINTOP - SINK CENTER



DRAINTOPS

DrainTop are specially designed worksurfaces that gently slope from the containment rim to the sink area for superior liquid drainage. The molded drain board sections offer curved, raised ribs that facilitate glassware drying and cleanups. The sink cutout can accommodate a Dropln or Double Dropln sink.

Designed for flexibility, DrainTop configurations are available with 3 sink locations, allowing them to be used at the end of an island or peninsula, or in wall runs as 60" [1524mm] sections.

DRAINTOP CONFIGURATIONS

LENGTH (in)	WIDTH (in)	MODEL	LENGTH (mm)	WIDTH (mm)
60	26-30	450 (Sink Center)	1524	660-763
60	26-32	454 (Sink Right)	1524	660-813
60	26-32	455 (Sink Left)	1524	660-813



DRAIN GROOVES

Drain grooves can be machined on one or both sides of either Dropln or undermount sinks, per specification. These recessed slots decline toward the sink basin, facilitating worksurface drainage while providing a temporary labware drying area.

DROPIN SINKS



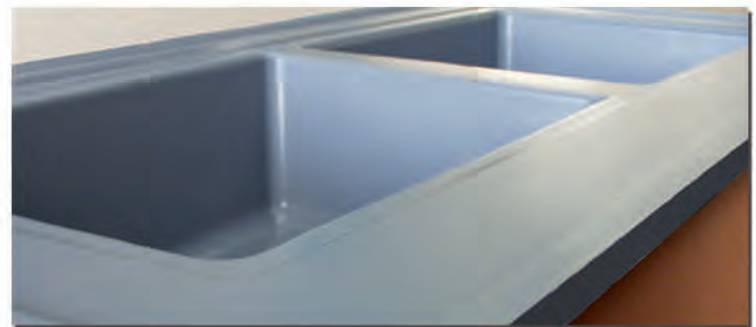
DOUBLE DROPIN SINKS



DROPIN SINKS

DropIn sinks were introduced by Durcon in 1992 and quickly became the industry standard in laboratory sinks due to their ease of installation and the added safety they bring to a lab environment.

DropIn sinks are top mounted into a recessed cutout, eliminating the need for a support system underneath the sink. This simplified method of installation seals the sink cutout and eliminates worksurface overhang above the inner walls of a standard undermount sink basin, which can gather residual chemicals and bacteria. All DropIn sink surfaces are clearly visible and radiused for easy cleaning.



DOUBLE DROPIN SINKS

Molded one-piece Double DropIn sinks are also available. Alternatively, a pair of single DropIn sinks can be installed side-by-side with a 1" worksurface strip between the two installed sinks.

ADA SINKS 

Durcon offers several shallow basin, graduated depth sinks that are ADA compliant. By eliminating the need for support systems under the sink, ADA DropIn sinks accommodate lab users with special needs and help conform to Americans with Disabilities Act guidelines.



ADA SINKS



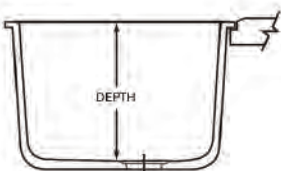
DROPIN SINK DIMENSIONS [IMPERIAL & METRIC]

MODEL	OUTLET	WEIGHT	LENGTH	WIDTH	DEPTH	X-OUTLET	Y-OUTLET	WEIGHT	LENGTH	WIDTH	DEPTH	X-OUTLET	Y-OUTLET
Number	Placement	[lbs]	[inches]	[inches]	[inches]	[inches]	[inches]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
D01C	Center	9	9	6	5.8	4.5	3	4.1	229	152	147	114	76
D03C	Center	16	12	8	5.8	6	4	7.3	305	203	147	152	102
A05	Corner	18	14	10	5	3.5	3.5	8.2	356	254	127	89	89
D05	Corner	24	14	10	6.25	3.5	3.5	10.9	356	254	159	89	89
D05C	Center	24	14	10	6.25	7	5	10.9	356	254	159	178	127
D06C	Center	34	12	12	12	6	6	15.4	305	305	152	152	152
A07	Corner	24	14	14	5	3.5	3.5	10.9	356	356	397	89	89
D08	Corner	25	15	8	6	3.5	3.5	11.3	381	203	152	89	89
D09	Corner	25	15	8	10.75	3.5	3.5	11.3	381	203	273	89	89
D10E	End	22	16	8	6.75	4.5	4	10.0	406	203	171	114	102
D10C	Center	22	16	8	6.75	8	4	10.0	406	203	171	203	102
D15	Corner	30	16	12	8	3.5	3.5	13.6	406	305	203	89	89
D15C	Center	31	16	12	8	8	6	14.1	406	305	203	203	152
D19	Corner	42	16	16	9.56	3.5	3.5	19.1	406	406	244	89	89
D20	Corner	32	16	16	7.5	3.5	3.5	14.5	406	406	191	89	89
D21	Corner	58	16	16	15	3.5	3.5	26.3	406	406	381	89	89
D22C	Center	20	18	6.5	6	9	3.25	9.1	457	165	152	229	57
D24C	Center	30	18	14	10.5	9	6.825	13.6	457	356	267	229	173
A25	Corner	35	18	15	5	3.5	3.5	15.9	457	381	127	89	89
A25M	Corner	30	18	15	2.375	3.5	3.5	13.6	457	381	61	89	89
D25	Corner	39	18	15	7.88	3.5	3.5	17.7	457	381	73	89	89
A26	Corner	39	18	15	5.00 / 11.00	4.5	4.5	17.7	457	381	127 / 279	114	114
D30	Corner	58	18	15	10.75	3.5	3.5	26.3	457	381	273	89	89
D30C	Center	50	18	15	10.75	9	7.5	22.7	457	381	273	229	191
D30D	Corner	110	37.5	15	10.75	3.5	3.5	49.9	953	381	273	89	89
D32	Corner	49	18	15	15.13	3.5	3.5	22.2	457	381	384	89	89
D33	Corner	59	21	17	9.75	3.81	3.81	26.8	533	432	235	97	97
D33E	End	59	21	17	9.75	4.5	8.5	26.8	533	432	235	114	216
D45	Corner	61	21.5	15.5	11	4.75	4.75	27.7	546	394	279	121	121
D50	Corner	54	24	16	8.25	3.5	3.5	24.5	610	406	210	89	89
D50C	Center	54	24	16	8	12	8	24.5	610	406	203	305	203
D51	Corner	60	24	16	9.62	3.5	3.5	27.2	610	406	244	89	89
D52	Corner	77	24	18	11	3.5	3.5	34.9	610	457	279	89	89
D54	Corner	45	25	15	8	3.5	3.5	20.4	635	381	203	89	89
A55	Corner	51	25	15	4.75	3.5	3.5	23.1	635	381	121	89	89
D55	Corner	72	25	15	10	3.5	3.5	32.7	635	381	127 / 279	114	114
A56	Corner	70	25	15	5.00 / 11.00	4.5	4.5	31.8	635	381	254	89	89
D57	Corner	71	25	15	13.62	3.5	3.5	32.2	635	381	346	89	89
D58	Corner	79	25	15	17.75	3.5	3.5	35.8	635	381	451	89	89
D59	Corner	74	28	15	11.75	3.5	3.5	33.6	711	381	298	89	89
D61	Corner	94	30	16	17.75	4.5	4.5	42.6	762	406	451	114	114
D65C	Center	98	35.5	19.5	9.75	17.75	9.75	44.5	762	406	254	121	203
D68E	End	120	30	16	10	4.75	8	54.4	902	495	248	453	250
D70C	Center	77	24	16	15.5	12	8	34.9	610	406	394	305	203
D78C	Center	94	36	18	12	18	9	42.6	914	457	305	457	229
D99	Center	61	31	18	10	11.31	4.5	27.7	800	457	254	287	114
DRS10	Center	14	10	Diameter	7.75		Center	6.4	254	Diameter	197		Center
DRS12	Center	18	12	Diameter	7.75		Center	8.2	305	Diameter	197		Center
DH20C	Center	65	30	26	7	14.77	14	29.5	762	660	178	375	356

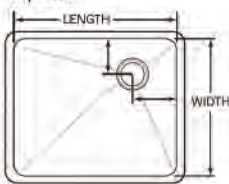


= ADA Compliant

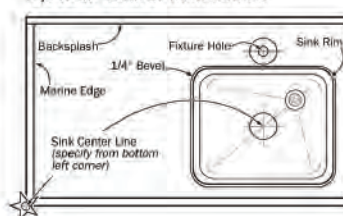
Side View



Top View



Top View - Sink in worksurface



UNDERMOUNT SINKS



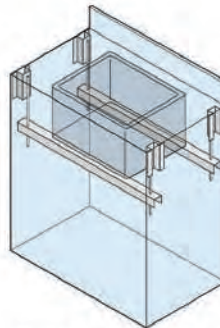
DOUBLE UNDERMOUNT SINKS



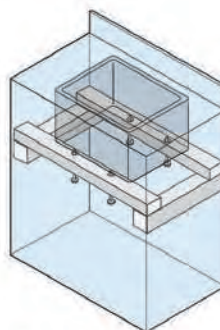
UNDERMOUNT SINKS

Durcon epoxy Undermount sinks have high chemical resistance, long-term durability and are available in a selection of sizes, making them a popular choice for this style of sink.

Undermount installation requires an under-sink support system (supplied separately). Durcon offers installation tips for these support systems in our *Installation Manual*. Consult your casework manufacturer for suggested installation methods and specific supplies required for a specified cabinet material.



Hanging Support Installation



Frame Support Installation

DOUBLE UNDERMOUNT SINKS

Undermount sinks can either be glued together as a pair or installed separately. Several designs are possible by using different sizes of sinks together. Please contact Durcon directly to determine the best approach for this type of configuration.



UNDERMOUNT SINK DIMENSIONS [IMPERIAL & METRIC]

MODEL Number	OUTLET Placement	WEIGHT [lbs]	LENGTH [inches]	WIDTH [inches]	DEPTH [inches]	X-OUTLET [inches]	Y-OUTLET [inches]	WEIGHT [kg]	LENGTH [mm]	WIDTH [mm]	DEPTH [mm]	X-OUTLET [mm]	Y-OUTLET [mm]
U03C	Center	17	12	8	6	6	4	7.7	305	203	152	152	102
U04C	Center	18	12	6	7	6	3	8.2	305	152	178	152	76
U05C	Center	22	14	10	6	7	5	10.0	356	254	152	178	127
U05E	End	22	14	10	6	3.5	5	10.0	356	254	152	89	127
U08C	Center	25	12	12	8	6	6	11.3	305	305	203	152	152
U10C	Center	22	16	8	7	8	4	10.0	406	203	178	203	102
U10E	Center	22	16	8	7	3.5	3.5	10.0	406	203	178	89	89
U15C	Center	34	16	12	8	8	6	15.4	406	305	203	203	152
U15E	End	34	16	12	8	4.5	6	15.4	406	305	203	114	152
U20	Corner	39	16	16	7.5	4	12	17.7	406	406	191	102	305
U22C	Center	22	18	6.5	6	9	3.33	10.0	457	165	152	229	85
U23C	Center	54	16	16	12	8	8	24.5	406	406	305	203	203
U24C	Center	38	18	14	10.5	9	7	17.2	457	356	267	229	178
U25	Corner	40	18	15	8	3.5	3.5	18.1	457	381	203	89	89
U30	Corner	49	18	15	11	3.5	3.5	22.2	457	381	279	89	89
U30C	Center	49	18	15	11	9	7.5	22.2	457	381	279	229	191
U33C	center	64	21	17	10	10.5	8.5	29.0	533	432	254	267	216
U33E	End	64	21	17	10	4.5	8.6	29.0	533	432	254	114	219
U35E	End	61	21	18	10	4.5	9	27.7	533	457	254	114	229
U40	Corner	47	21.3	15.5	7	4	4	21.3	541	394	178	102	102
U43C	Center	35	22.5	10.5	7.38	11.25	5.25	15.9	572	267	197	286	133
U45	Corner	64	21.5	15.5	11	4	4	29.0	546	394	279	102	102
U49	Corner	68	22	14.5	10.6	4	3.5	30.8	559	368	270	102	89
U50C	Center	54	24	16	8	12	8	24.5	610	406	203	305	203
U50E	End	54	24	16	8	4	8	24.5	610	406	203	102	203
U51E	End	59	24	16	10	4.5	8	26.8	610	406	254	114	203
U52E	End	77	23.6	17.6	10.75	4	9	34.9	600	448	273	102	229
U53E	End	85	24.4	18.4	16.75	4.25	10.5	38.6	621	468	425	184	267
U54	Corner	95	23	21	19.1	6.5	16	43.1	584	533	486	165	406
U55	Corner	60	25	15	10	3.5	3.5	27.2	635	381	254	89	89
U56C	Center	76	24	16	12	12	8	34.5	610	406	305	305	203
U58E	End	56	27.75	14.75	8	7.5	11.5	25.4	705	375	203	191	292
U59E	End	65	28	15	12	11.5	7.5	29.5	711	381	305	292	191
U60	End	83	28	20	8.75	14	6.56	37.6	711	508	222	356	167
U61C	Center	141	30	18	18	9	15	64.0	762	457	457	229	381
U63E	End	75	31	17	10	4	8.5	34.0	787	432	254	102	216
U64C	Center	95	31.25	21.25	12	15.5	10.5	43.1	794	540	305	385	267
U65C	Center	100	35.5	19.6	10	9.8	17.8	45.4	902	497	254	250	453
U66C	Center	110	35.7	19.7	12	17.75	9.75	49.9	906	500	305	451	235
U67C	Center	118	36	20	16	10	18	53.5	914	508	406	254	457
U71C	Center	108	43	15	11	7.5	21.5	49.0	1092	381	279	191	546
U72C	Center	179	43.3	15.3	16	7.7	21.7	81.2	1100	389	406	196	551
U73	Corner	150	38	21	19.1	15.8	5.25	68.0	965	533	485	402	133
U75C	Center	126	42	20	10	10	21	57.2	1067	508	254	254	533
U81E	End	100	48.75	24.6	5.6	4	12.2	45.4	1238	625	143	102	310
U87	End	157	41	25	12	8	12.5	71.2	1041	635	305	203	318
URS05	Center	21	11.9	Diameter	7.5		Center	9.5	302	Diameter	191		Center
UH20C	Center	82	30	26	6.88	15	14	37.2	762	660	175	381	356

TRIFACIA SINKS



CURVED SINKS



TRIFACIA DROPLN SINKS

Trifacia Dropln sinks are designed for placement in Durcon Trifacia (hexagonal) workstations.

The large Trifacia Dropln sink basin is ideally suited for student workstations and is molded as one piece with coved interior corners for easy cleaning and maintenance.

ROUND & ELLIPTICAL SINKS



ROUND & ELLIPTICAL SINKS

These specialty sinks are functional complementary solutions for circular or octagonal worksurface shapes and add a customized look and feel to a laboratory environment. Round and elliptical sinks are available in both Dropln and undermount styles and are designed for installation at the center of a worksurface, or at the surface edge to fit the contours of a custom shaped top.

END & WALL MOUNT SINKS

END & WALL MOUNT UTILITY SINKS

End and wall sinks are specially designed epoxy resin basins for placement at the end of wall runs, peninsulas and islands in order to provide a disposal outlet for liquids as well as a cleaning area for larger lab instruments and items.

These basins can be fabricated for fixtures or a trough in the integral backsplash. End and wall sinks are commonly mounted on wooden or metal frames in order to bring the basin to the desired height [frames supplied separately].



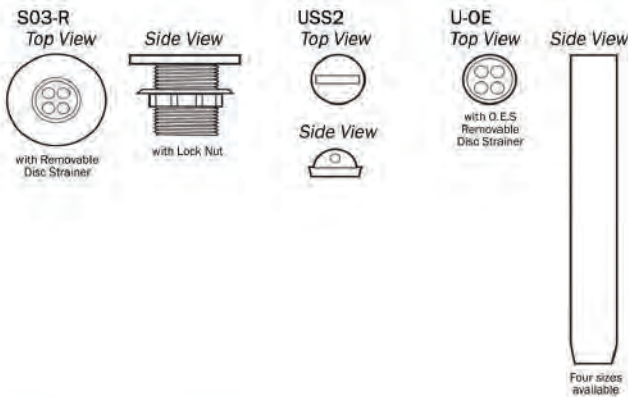
END & WALL SINK DIMENSIONS [IMPERIAL & METRIC]

MODEL Number	OUTLET Placement	WEIGHT [lbs]	LENGTH [inches]	WIDTH [inches]	DEPTH [inches]	HEIGHT [backsplash]	WEIGHT [kg]	LENGTH [mm]	WIDTH [mm]	DEPTH [mm]	HEIGHT [backsplash]
E46	Front	70	22	13.63	12.63	3.8	31.8	559	346	321	97
E47	Front	73	22	13.63	12.63	5.8	33.1	559	346	321	147
E48	Front	50	22	13.63	12.63	0.0	22.7	559	346	321	0
W08C	Center	46	14.62	14.65	11.88	4.31	20.9	448	372	289	186

SINK OUTLET & ACCESSORIES DIMENSIONS [IMPERIAL & METRIC]

MODEL Number	MATERIAL Product	DESCRIPTION	INSIDE DIAMETER [in]	OUTSIDE DIAMETER [in]	LENGTH [inches]	INSIDE DIAMETER [mm]	OUTSIDE DIAMETER [mm]	LENGTH [mm]	COLORS available
S03-R	Polypropylene	Sink Outlet*	1.4	3.3	3	36	84	76	Black, Gray, Alpine White
USS2	Polypropylene	Sink Stopper	-	1.4	-	-	36	-	Black
U-OE	Polypropylene	Open End Overflow	-	1.4	4,6,8,10	-	36	102, 152, 203, 254	Black
O.E.S.	Polypropylene	U-OE Strainer Cap	-	1.4	-	-	36	-	Black
S03	Epoxy Resin	Sink Outlet*	1.4	3.3	3	36	84	76	All except Black

*Plastic disc strainer included



COLOR OPTIONS



Black Onyx



Graphite



Gray



Dark Khaki



Tan



Lunar White

PEGBOARDS & DRIP TRAYS



CUPSINKS



PEGBOARDS & DRIP TRAYS

Epoxy resin Pegboards are supplied with oval polypropylene pegs set at a 30° horizontal angle for effective support and drainage of lab glassware. As an option, 2" or 4" [51 mm or 102mm] wide stainless steel drip trays are available for most pegboard sizes [PVC tubing included].

CUPSINKS

Cupsinks are small sink units designed to provide a convenient disposal site for liquid waste while maximizing available working space.

CUPSINK DIMENSIONS [IMPERIAL & METRIC]

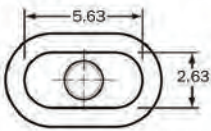
MODEL Number	OUTLET Placement	LENGTH [inches]	WIDTH [inches]	DEPTH [inches]	EXT HEIGHT [inches]	LENGTH [mm]	WIDTH [mm]	DEPTH [mm]	EXT HEIGHT [mm]
TS04	Oval	5.63	2.63	3.75	8.31	143	67	95	211
TS05	Oval	5.7	2.8	3.7	9.1	145	71	94	231
TS07	Round	6	6	6	11.4	152	152	152	290
TS09	Round	8	8	6	9.5	203	203	152	241
TS12	Oval	8.88	2.63	5.75	10	225	67	146	254
TS15	Oval	10.88	3	5.25	9.63	276	76	133	244
TS18	Rectangle	13.56	4.38	5.83	9.93	344	111	148	252
WS14	Wall-mounted	11	3	4	5	279	76	102	127
CS4R*	Oval	6.3	3.1	4	8.1	160	79	102	206

*Polypropylene - Black, Gray, Alpine White

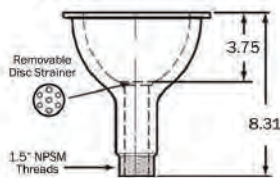
POLYPROPYLENE PARTS DIMENSIONS [IMPERIAL & METRIC]

MODEL Number	WEIGHT [lbs]	LENGTH [inches]	INSIDE DIAMETER [in]	OUTSIDE DIAMETER [in]	WEIGHT [kg]	LENGTH [mm]	INSIDE DIAMETER [mm]	OUTSIDE DIAMETER [mm]
PS03	0.5	2.5	1.5	3.375	0.2	64	38	86
POE	0.5	4, 6, 8	1	1.5	0.2	102, 152, 203	25	38
PBH	0.5	4, 6, 8	1	1.5	0.2	102, 152, 203	25	38

TS04
Top View



TS04
Side View



UNDERMOUNT TROUGHES



SECTIONAL UNDERMOUNT TROUGHES



DROPIN TROUGHES

Top-mounted Dropln troughs do not require additional supports and feature the same ease of installation as our popular Dropln sinks. Available in two sizes.

ONE PIECE UNDERMOUNT TROUGHES

Closed-end undermount troughs are self-contained units which are installed under the worksurface. Available in three sizes.

SECTIONAL UNDERMOUNT TROUGHES

Open-ended sectional undermount troughs are molded in 72" [1829mm] sections, and can be joined together to form longer runs as needed.

Sections are fabricated to meet specifications, and ends are applied by Durcon. The drain hole for a standard outlet is cut in the 6" [152mm] flat section at the end of the deepest trough section.

TROUGH DIMENSIONS [IMPERIAL]

	MODEL Number	OUTLET Placement	WEIGHT [lbs]	LENGTH [inches]	WIDTH [inches]	DEPTH 1 [inches]	DEPTH 2 [inches]	X-OUTLET [inches]	Y-OUTLET [inches]
2-section open-end	T2-1	As Required	48	72	3.9	3.8	4.5	-	-
	T2-2	As Required	48	72	3.9	3.1	3.8	-	-
3-section open-end	T1-1	As Required	48	72	6.6	3.8	4.5	-	-
	T1-2	As Required	48	72	6.6	3	3.8	-	-
	T1-3	As Required	48	72	6.6	2.3	3	-	-
Droplin	DT36	Off-Center	29	34.5	6.4		3.6	13.4	3.2
	DT48	Off-Center	39	46.6	6.4		3.5	19.4	3.2
Undermount	T9751	Off-Center	38	40.5	6.6		4.6	20.8	3.3
	T5194	Off-Center	55	51	9		4.3	30.3	4.5
	T-AM	Off-Center	54	50.4	7.4		3.9	31.9	3.7

TROUGH DIMENSIONS [METRIC]

	MODEL Number	OUTLET Placement	WEIGHT [kg]	LENGTH [mm]	WIDTH [mm]	DEPTH 1 [mm]	DEPTH 2 [mm]	X-OUTLET [mm]	Y-OUTLET [mm]
2-section open-end	T2-1	As Required	21.8	1829	99	97	114	-	-
	T2-2	As Required	21.8	1829	99	79	97	-	-
3-section open-end	T1-1	As Required	21.8	1829	168	97	114	-	-
	T1-2	As Required	21.8	1829	168	76	97	-	-
	T1-3	As Required	21.8	1829	168	58	76	-	-
Droplin	DT36	Off-Center	13.2	876	163		91	340	81
	DT48	Off-Center	17.7	1184	163		89	493	81
Undermount	T9751	Off-Center	17.2	1029	168		117	528	84
	T5194	Off-Center	24.9	1295	229		109	770	114
	T-AM	Off-Center	24.5	1280	188		99	810	94

Side View



Top View



SEFA RECOMMENDED CHEMICAL & STAIN RESISTANCE TESTING

CHEMICAL Tested	TEST method	RATING
Acetate, Amyl	A	0
Acetate, Ethyl	A	0
Acetic Acid 98%	B	0
Acetone	A	1
Acid Dichromate 5%	B	0
Alcohol, Butyl	A	0
Alcohol, Ethyl	A	0
Alcohol, Methyl	A	1
Ammonium Hydroxide 28%	B	0
Benzene	A	1
Carbon Tetrachloride	A	0
Chloroform	A	1
Chromic Acid 60%	B	0
Cresol	A	0
Dichloroacetic Acid	A	0
Dimethylformamide	A	0
Dioxane	A	0
Ethyl Ether	A	0
Formaldehyde 37%	A	0
Formic Acid 90%	B	0
Furfural	A	1
Gasoline	A	0
Hydrochloric Acid 37%	B	0
Hydrofluoric Acid 48%	B	0
Hydrogen Peroxide 28%	B	0
Iodine, Tincture of	B	0
Methyl Ethyl Ketone	A	0
Methylene Chloride	A	0
Monochlorobenzene	A	0
Naphthalene	A	0
Nitric Acid 20%	B	0
Nitric Acid 30%	B	1
Nitric Acid 70%	B	1
Phenol 90%	A	0
Phosphoric Acid 85%	B	1
Silver Nitrate, Saturated	B	0
Sodium Hydroxide 10%	B	1
Sodium Hydroxide 20%	B	1
Sodium Hydroxide 40%	B	1
Sodium Hydroxide, Flake	B	1
Sodium Sulfide, Saturated	B	2
Sulfuric Acid 25%	B	1
Sulfuric Acid 85%	B	2
Sulfuric Acid 96%	B	3
Sulfuric Acid 85% & Nitric Acid 70%, Equal Parts	B	3
Toluene	A	1
Trichloroethylene	A	0
Xylene	A	0
Zinc Chloride, Saturated	B	0

After 24-hours exposure, areas are washed with water, then a detergent solution and finally with isopropyl alcohol. Materials are then rinsed with distilled water and dried with a cloth. Samples are numerically rated as:

0 = No effect, 1 = Excellent, 2 = Good, 3 = Fair

TEST METHOD A

For volatile chemicals. A cotton ball saturated with the test chemical was placed in a one ounce bottle (10mm x 75mm test tube or similar container). The container was inverted on the test material surface for a period of 24 hours. Temperature of test: 73° +/-4°F (23° +/-2°C). This method was used for the organic solvents.

TEST METHOD B

For non-volatile chemicals. Five drops (1/4cc) of the test chemical were placed on the test material surface. The chemical was covered with a watch glass (25mm) for a period of 24 hours. Temperature of test: 73° +/-4°F (23° +/-2°C). This method was used for all chemicals listed below other than the solvents.

PHYSICAL & FIRE TESTING

TEST Identification	TEST Description	RESULTS [imperial]	RESULTS [metric]
ASTM D785-08	Rockwell Hardness	110 [M scale]	110 [M scale]
ASTM D696-03	Linear Thermal Expansion	1.18x 10 ⁻⁵ in/in°F	2.12x 10 ⁻⁵ mm/mm°C
ASTM D570-98	Water Absorption	0.008% [after 24 hours]	0.008% [after 24 hours]
ASTM D790-07	Flexural Strength	14.9 kpsi	103 MPa
ASTM D792-00	Density	133 lb/ft ³	2.13 g/cm ³
ASTM D695-02	Compressive Strength	33.5 kpsi	231 MPa
ASTM D635-06	Fire Resistance	Self-extinguishing	Self-extinguishing
ASTM D3801-00	Burning Characteristics Sample as Received	30 seconds max burning time	30 seconds max burning time
ASTM D3801-00	Burning Characteristics Samples Heat Aged	41 seconds max burning time	41 seconds max burning time
ASTM D648-07	Heat Distortion Temperature	380°F	194°C
ASTM E84	Flame Spread Index	5 [Class A]	5 [Class A]
ASTM E84	Smoke Developed Index	185 [Class A]	185 [Class A]
ASTM E84	Time to Ignition	4 min 53 sec	4 min 53 sec
ASTM E84	Max Flamespread Distance	3.69 ft	112 cm
ASTM E84	Time to Maximum Spread	9 min 55 sec	9 min 55 sec

SUSTAINABILITY

Durcon is a member of the United States Green Building Council (USGBC) and our worksurfaces meet various Leadership in Energy and Environmental Design (LEED) standards, which may contribute toward LEED Certification. Durcon products can contribute to the following LEED credits:



- Credit MR 5.1 & 5.2 Point of Manufacture / Point of Extraction
- Credit EQ 4.1 VOC Content (Health Care & School Buildings)
- Credit MR 4.1 & 4.2 Recycled Content (Greenstone)
- Credit MR 3.1 & 3.2 Material Reuse

ADVANTAGES OF DURCON EPOXY RESIN



DURABILITY

Durcon products are monolithic and non-porous; they do not delaminate or swell.



APPEARANCE

Durcon products have a smooth, low glare surface that is easy to clean and maintain.



FOOD SAFETY

Durcon epoxy resin products are NSF/ANSI 51 certified for use in food service areas.



HEAT RESISTANCE

Durcon products are made to withstand temperatures encountered in typical laboratory environments.



VISUALIZER

Dream it. Build it. See it. Design your vision with Durcon's Visualizer tool, visit: www.durcon.visualizapro.com



ENVIRONMENTALLY CONSCIOUS

Greenstone worksurfaces are eco-friendly versions of Durcon standard epoxy products that do not compromise durability, performance or appearance.



SAFETY

Durcon products contain no asbestos, will not ignite, are non-conductive and excellent for ease of decontamination for use in radioactive areas.



CHEMICAL RESISTANCE

Durcon products are highly resistant to the corrosive effects of most chemicals.



EXPERIENCE

Durcon continues to set the industry standard for lab-grade epoxy resin worksurfaces.



INDOOR AIR QUALITY

Durcon epoxy products are low-emission certified Greenguard Gold.



MADE IN THE USA

Durcon epoxy products are 100% manufactured in the USA.

SAMPLES & ORDERS

To request samples of Durcon epoxy resin, please reach out to your regional Durcon representative or contact our Customer Service team using the information below:

✉ samples@durcon.com

☎ 1-512-595-8000

Visit us online at www.durcon.com.

BUREAU VERITAS
Certification



Broen A/S

Skovvej 30, 5610 Assens, Denmark

Bureau Veritas Certification Denmark A/S certifies that the Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below.

Standard

ISO 14001:2015

Scope of certification

Development, manufacturing and delivery of valves to District Energy & Gas, Building Installations & Control and Industrial Installations & Control.

Original cycle start date:	30 November 2010
Expiry date of previous cycle:	NA
Certification/Recertification Audit date:	NA
Certification/Recertification cycle start date:	16 September 2018

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate expires on: **15 September 2021**

Certificate No.: DK009502 Version: 2 Revision date: **03 September 2018**

Certification Office: *Bureau Veritas Certification Denmark A/S
Oldenborggade 25-31, 7000 Fredericia, Denmark*

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the Management System requirements may be obtained by consulting the organization. To check this certificate validity, please call **(+45) 77 311 000**.



BUREAU VERITAS
Certification



BROEN A/S

Skovvej 30, 5610 Assens, Denmark

This is a multi-site certificate. Additional site details are listed in the appendix to this certificate.

Bureau Veritas Certification Holding SAS – UK Branch certifies that the Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below.

Standard

ISO 9001:2015

Scope of certification

Development, manufacturing, engineering, delivery and service of valves, actuators and controllers to District Energy & Gas, Building Installations & Control and Industrial Installations & Control.

Original cycle start date:	10 July 1991
Expiry date of previous cycle:	NA
Certification/Recertification Audit date:	NA
Certification/Recertification cycle start date:	16 September 2018

Subject to the continued satisfactory operation of the organization's Management System, this certificate expires on: **15 September 2021**

Certificate No.: DK010565 Version: 1 Revision date: **05 December 2018**

Certification body address: *5th Floor, 66 Prescott Street, London, E1 8HG, United Kingdom*
Local Office: *Oldenborggade 25-31, 7000 Fredericia, Denmark*

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the Management System requirements may be obtained by consulting the organization. To check this certificate validity, please call **(+45) 77 311 000**. 1/3



0008





BROEN A/S

Standard

ISO 9001:2015

Scope of certification

Development, manufacturing, engineering, delivery and service of valves, actuators and controllers to District Energy & Gas, Building Installations & Control and Industrial Installations & Control.

<u>Site Name/location:</u>	<u>Site Addition Date:</u>	<u>Site Address:</u>	<u>Site Scope:</u>
BROEN A/S (Head Office) BROEN Clorius (Clorius Controls) BROEN Full Flow BROEN Ballofix BROEN Ballomax	10-07-1991	Skovvej 30, 5610 Assens, Denmark	Development, manufacturing, engineering and delivery of valves to District Energy & Gas, Building Installations & Control and Industrial Installations & Control.
BROEN Inc	10-07-1991	27657 Commerce Oaks Drive, Oak Ridge North, 77385 Texas, USA	Manufacturing and delivery of valves to District Energy & Gas, Building Installations & Control and Industrial Installations & Control.
BROEN POLAND sp. z o.o.	10-07-1991	ul. Pieszyczna 10, PL-58-200 Dzierżoniów, Poland	Development, manufacturing, engineering and delivery of valves to District Energy & Gas, Building Installations & Control and Industrial Installations & Control.

Certificate No.: DK010565

Version: 1

Revision date: 05 December 2018

Certification body address: 5th Floor, 66 Prescott Street, London, E1 8HG, United Kingdom

Local Office: Oldenborggade 25-31, 7000 Fredericia, Denmark

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the Management System requirements may be obtained by consulting the organization. To check this certificate validity, please call **(+45) 77 311 000**. **2/3**



0008





BROEN A/S

Standard

ISO 9001:2015

Scope of certification

Site Name/location:	Site Addition Date:	Site Address:	Site Scope:
BROEN POLAND sp. z o.o.	10-07-1991	ul. Strefowa 15, PL-58-200 Dzierżoniów, Poland	Storage and assembling of valves to District Energy & Gas, Building Installations & Control and Industrial Installations & Control.
BROEN Clorius (Clorius Controls)	02-06-2017	ul. Strefowa 19, PL-58-200 Dzierżoniów, Poland	Manufacturing, engineering, delivery and service of valves, actuators and controllers to District Energy & Gas, Building Installations & Control and Industrial Installations & Control.

Certificate No.: DK010565

Version: 1

Revision date: 05 December 2018

Certification body address: 5th Floor, 66 Prescott Street, London, E1 8HG, United Kingdom

Local Office: Oldenborggade 25-31, 7000 Fredericia, Denmark

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the Management System requirements may be obtained by consulting the organization. To check this certificate validity, please call **(+45) 77 311 000**.

3/3



0008



Laboratory Fittings and Emergency Showers

General Guidelines

Fitting = Bench mounted, wall/panel mounted and suspended fittings
Valve = Front controlled valves and outlets

All laboratory fittings/valves must be designed for laboratory use. All laboratory fittings/valves must comply with the specifications prescribed by the advisors or architects. The fittings and valves must have good functional qualities, long durability, the possibility of easy cleaning and a high degree of flexibility and tested quality.

All fitting/valves must be supplied by one manufacturer to ensure that end-users only contact one manufacturer in case of replacement or maintenance of the fittings.

To ensure maximum flexibility for end users, the fittings must use a flexible hose.

The manufacturer must have a quality management system - ISO 9001/EN 29001/BS 5750 part 1 or equivalent - and must be certified according to such a system.

The fittings or valves must comply with the following requirements that are appropriate for the media used in the laboratory.

Media

Water and
coolant water

Valve type

The water fittings must have a ceramic headwork with 180 ° open/close function. The outlet must have a removable hose pipe with a loose nut in metal.

Fittings must have a 110 degrees swing limitation that ensures that the spout cannot be turned out of the sink.

All water fittings must have a built-in service valve/ball valve, a check valve. The fittings/valves must be ready for flexible hoses, and must have an 60mm inlet with G1/2" external thread and M16 internal thread.

All water fittings/valves must be approved in accordance to the current standards.

Coolant water fittings/valves must be produced with a rubber cylinder head, where the outlet must have a check valve to ensure flow and backflow.



BROEN-LAB

Drejervaenget 2, 5610 Assens, Denmark
Tel. +45 6376 6376, Fax. +45 6471 2476
lab@broen-lab.com
broen-lab.com

Media

Special vand
(Distilled water,
ion-exchanged
water)

Valve type

Fittings for distilled or special water must be made of brass with PEX or PP pipes to isolate the special water from contact with the brass, otherwise the fitting must be made of stainless steel, if this is a requirement of the advisors or the architect. The headwork must be a membrane headwork. Metal grip.

Burning gasses

Fittings/valves for burning gasses (urban gas, propane, butane, acetylene, etc.) must be fitted with a built-in service valve/ball valve and the cylinder headwork must be ceramic. The fitting must have a safety handle with a "Press-Turn" opening function to avoid accidental opening of the fitting. "Press-Turn" grip must have a "Pop-Up" indicator button that indicates when the fitting is in open position.

The fittings/valves must be ready for flexible hoses, and must have an 60mm inlet with G1/2" external thread and M16 internal thread.

All fittings and valves for burning gasses must have a relevant gas approved

Non-burning
gasses and
vacuum

Fittings for non-burning gasses with gas purity 5.0 (N2, CA) must be produced with a needle headwork with 3 x 360 dg. open/close function to ensure fine adjustment. Packing must be of PVDF.

The fitting must have a built-in ball valve and a metal handle clearly marked according to EN 13792

The fittings/valves must be ready for flexible hoses, and must have an 60mm inlet with G1/2" external thread and M16 internal thread.

Valves and outlets for non-burning gasses must, for safety reasons, be uniquely labeled according to EN 13792.

Fittings for vacuum must have a fast-closing 1.5 x 360 dg. high-flow cylinder headwork

Leak rates

All fittings for non-burning gasses must be leak tested after production.

Gas purity	Assembling and testing	Permissible leak rate for atmosphere
5.0 (99,999%)	Standard seam	< 5x10 ⁻⁵ mbar x 1/s. (HE)



BROEN-LAB

Drejervaenget 2, 5610 Assens, Denmark
Tel. +45 6376 6376, Fax. +45 6471 2476
lab@broen-lab.com
broen-lab.com

Accessories

All valves and fittings must have a built-in service valve/ball valve. The ball valve provides the possibility for seal off, presetting, saving of the media and is also a safety mechanism.

The valve and the fitting must be delivered with installer-friendly fittings parts to secure the fitting and the valve in a completely fixed position.

The fittings/valves must be ready for flexible hoses, and must have an 60mm inlet with G1/2" external thread and M16 internal thread.

Media Indication

Handles on all fittings must be made of metal and have media text. The color of the metal handle must be in accordance with EN 13792. The fittings for burning gasses must have a safety handle with either the "Press-Turn" or "Lift-Turn" opening function to avoid accidental opening of the fitting. "Press-Turn" grip must have a "pop-up" button that indicates when the fitting is in opened.

Outlet in fume cupboards must also have a clear media indication which must be clearly visible and be in accordance with the media from the front controlled valve.

Materials and Surface Treatment

Fittings (valve housing, hose tip, outlet nozzle etc.) must be made of the highest quality brass, where appropriate - depending on the media, other materials such as Stainless Steel and plastic can be used.

All exterior surfaces of valves, outlet nozzles etc. must be made of polyester based powder coding in the RAL color 9023, which is resistant to chemicals and UV effects. Min 50µm surface thickness.

Work Pressure

All fittings/valves must be able to operate below these maximum working pressures

Media/Gas purity	Max. work pressure	After installation (Permitted test pressure without the use of valve)
Water and special water	10 bars (145 psi)	1.0 x Max. work pressure
Burning gasses	7 bars (102 psi)	1.5 x Max. work pressure
Non-burning gasses (2.0) and Vacuum	16 bars (232 psi)	1.5 x Max. work pressure

Leak Rates

All fittings for non-burning gasses must be leak tested after the production:

Gas purity	Assembling and testing	Permissible leak rate for atmosphere
2.0 (99%)	Standard seam	1×10^{-3} mbar x 1/s. (HE)



BROEN-LAB

Drejervaenget 2, 5610 Assens, Denmark
Tel. +45 6376 6376, Fax. +45 6471 2476
lab@broen-lab.com
broen-lab.com

Accessories

All valves and fittings must have a built-in service valve/ball valve. The ball valve provides the possibility for seal off, presetting, saving of the media and is also a safety mechanism.

The valve and the fitting must be delivered with installer-friendly fitting parts to secure the fitting and the valve in a completely fixed position.

The fittings/valves must be ready for flexible hoses, and must have an 60mm inlet with G1/2" external thread and M16 internal thread.

Bench Mounted Eye Shower

The Eye shower must be created in accordance with DS/EN 15154 part 2 and must be provided as a double eye shower in 45° with self-opening protection lids in the signal color red and for desk mounting.

The eye shower was provided with a rubber shower head for an easy removal of scale. Shower head and protection lid must be protected by a rubber mantle. Built in check valve and flow-fix will secure the correct water flow, max 14 l/min. Eye shower must be fixed by a mount.

The product must be able to handle up to 10 bars of static pressure and must work with a minimum work pressure of 1.5 bar. The eye shower connection must be ISO 228/1 – G½" union nut. Minimum distance from wall to shower head must be 150 mm.

For easy handling, the weight of the hand held eye shower must not exceed 0.5 kg

Should be provided with a complete package of signs consisting of a wall mounted triangular sign and a service sign.

Body Shower

Emergency body shower must have a self-draining shower head and be produced in accordance with DS/EN 15154 part 1. The color of the body shower must be the signal color red with a polyester based powder coding, which is resistant to chemicals and impact of UV. Min. 50µm surface thickness.

The supplier of eye showers and body showers must have an affiliated service team that can service the products according to DS/EN 15154 part 1 and 2.



**BROEN
UNIFLEX™
FITTINGS
FOR WATER**

BROEN UNIFLEX™ FITTINGS FOR WATER



















BROEN UNIFLEX™ FITTINGS FOR WATER



PREMIUM

BROEN

INTELLIGENT FLOW SOLUTIONS

Content	Page
Table of Content	2
BROEN UniFlex™ PREMIUM	4
Product Overview	5
Water Fittings	
Bench Mounted Fitting with Swivel Spout.....  6	Single Handle Mixer Bench Mounted.....  16
Bench Fitting Mounted on a Column.....  7	Single Handle Mixer Bench Mounted with Hand Shower.....  17
Two Valve Bench Mounted Fitting on a U-Shaped Column.....  8	One Handle Two Hole Mixer with Swivel Spout.....  18
Two Valve Bench Mounted Fitting on a Tee-shaped Column.....  9	One Handle Mixer with Swivel Spout.....  19
Bench Mounted Fitting on a Column with Swivel Spout.....  10	Bench or Wall Mounted 2-Hole Mixer.....  20
Three Valve Bench Mounted Fitting.....  11	Wall Fitting with Lead-in.....  21
Wall Mounted Fitting.....  12	Wall Fitting.....  22
Two Handle Bench Mounted One Hole Mixer with Swivel Spout.....  13	Fitting for Suspended or Wall Mounting.....  23
Suspended 2-Valve Fitting.....  14	Fitting for Suspended or Wall Mounting with Lead-in.....  24
BROEN UniFlex™ Hoses for Water 25	
Ordering Information	
BROEN UniFlex™ Fittings.....	26
BROEN UniFlex™ Hoses for Water.....	27
Headwork	
Metal Handle.....	28
Wrist Action Lever.....	29
Accessories / Spare Parts 30	

PREMIUM

BROEN UNIFLEX™ FITTINGS FOR WATER



THIS IS BROEN UNIFLEX™ PREMIUM

BROEN UniFlex™ PREMIUM line offers a very high quality and durability combined with the complete program, which adds up to low LCC (Life Cycle Costs). Our PREMIUM line takes the standards in the market to a higher level.

BROEN UNIFLEX™ FITTINGS FOR WATER



BROEN UniFlex™ PREMIUM fittings for water are designed for laboratory use. The operation and the configuration of the fittings are highly adapted to the requirements of a modern laboratory. The fittings are surface treated with BROEN POLYCOAT powder coating, which is highly resistant to most chemicals, UV fading and heat (for more information please refer to "BROEN POLYCOAT" brochure.)

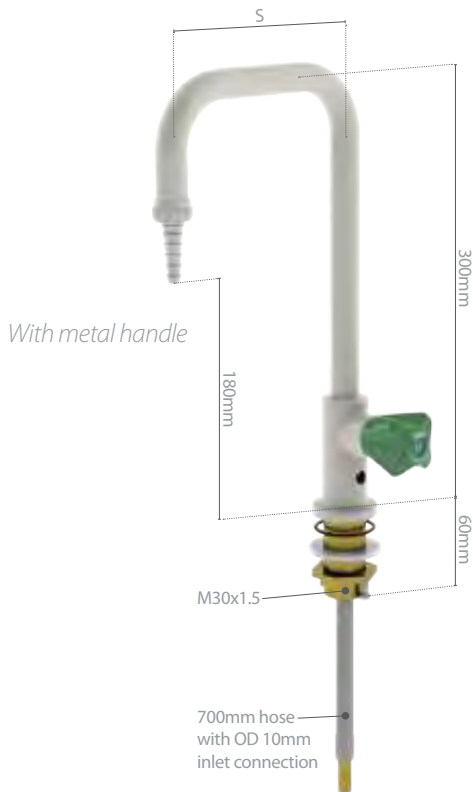
Most water fittings are as a standard delivered with a removable hose nozzle with a loose union nut which offers quick and effortless assembly and disassembly when a hose has been fixed to the nozzle.

As an option it is possible to get water fittings with integrated check valve, which prevent backflow.

BROEN UniFlex™ PREMIUM fittings for water incorporate a BALLOFIX® ball valve (where relevant), which offers a number of advantages such as local shut-off (e.g. in connection with product service) and pre-setting for experimental purposes.

THIS IS BROEN UNIFLEX™

BROEN UniFlex™ is a unique and patented connection, which allows customers to choose from various connection methods, such as hoses, Cu, PEX of Stainless Steel pipes, without changing the valve itself. It provides unique flexibility, not only for the installer, but also for the end-user. Due to the flexibility of the system, the quick installation and savings on fittings, this system offers lower TIC (Total Installed Costs).



With wrist action lever



Model: Metal handle

SPECIFICATIONS

The fitting is delivered with an integrated BALLOFIX® ball valve.

Handle: Metal, BROEN POLYCOAT powder coated with media indication according to EN13792

Spout: Full swivel action

Hose nozzle: Removable metal

Headwork: Ceramic

Opening/closing function: 180° (wrist action lever: 90°)

Temperature range: 0-90°C

Max. working pressure: 10 bar / 147 psi

Test pressure: 1 x working pressure

Weight: 1.4 kg

MATERIALS WITH MEDIA CONTACT

Metals: Brass

Plastics: POM, PTFE, SPX (hose)

Sealing: EPDM

Lubricant: Silicone based

Ceramics: Al₂O₃ 96%

ORDERING INFORMATION

For standard configuration please refer to the item numbers below.

Other options:

- aerator
- fixed hose nozzle
- integrated non-return valve
- fixed spout
- alternative hose inlet connection / without a hose
- other inlet options (type, length)
- national approvals
- WPH (Water Potable Hot)
- WNH (Water Non-Potable Hot)

Media	S = 150mm	S = 200mm	S = 250mm	S = 300mm
Potable water, cold	2534 001 1001-52B	2534 002 1001-52B	2534 017 1001-52B	2534 016 1001-52B
Non-potable water, cold	2534 001 1007-52B	2534 002 1007-52B	2534 017 1007-52B	2534 016 1007-52B

Model: Wrist action lever



Media	S = 150mm	S = 200mm	S = 250mm	S = 300mm
Potable water, cold	2534 015 1001-52B	2534 018 1001-52B	2534 050 1001-52B	2534 051 1001-52B
Non-potable water, cold	2534 015 1007-52B	2534 018 1007-52B	2534 050 1007-52B	2534 051 1007-52B

For further information and mounting instructions please refer to www.BROEN.com or contact your local BROEN LAB representative.

5301 PAN GULF STEEL CO.

需要者 需要者管理番号 注文者 注文者照合番号 船名 船種 船主 船主照合番号 船主照合番号

Shipper: MARUBENI-ITOCHU STEEL INC.

Reference No.: BJ5C -UA922805

Commodity: ELECTRO GALVANIZED STEEL SHEET IN COIL

規格: JIS G3113 SECC COATING WEIGHT E16-E16 CHEMICAL TREATMENT JP/JP

検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

JFE Steel Corporation 西日本製鉄所(福山) 西日本製鉄所(福山) WEST JAPAN WORKS (FUKUYAMA)

証明書番号: UCY65N1081-0L/01

発行日: 2016-05-23

船名

工事番号

注文番号: 6E10373

JFE CODE: S757 - - 2-07

Table with columns for Roll No., Heat No., Size, Quantity, NET Mass, Chemical Composition (C, S, Mn, P, S, Cu, Ni, Cr, Mo, V, Nb, Ti), Tensile Test (Y.P., T.S., Elongation), and other technical specifications.

検査方法: Impact Test, Charpy, etc. 検査結果: 合格. 検査機関: JFE Steel Corporation. 検査場所: 西日本製鉄所(福山).

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN TESTED AND INSPECTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

H. Ondo 西日本製鉄所(福山地区)品質保証 西日本製鉄所(福山地区)品質保証

WEST JAPAN WORKS (FUKUYAMA) 1-1 KOKURU-CHO, FUKUYAMA-CITY, FUKUSHIMA-PREF. 971-8610 JAPAN

(10FH76D)

S301 PAN GULF STEEL CO.

顧客名

顧客管理番号

注文者

注文者照合番号

品名

規格

検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

JFE スチール株式会社
WEST JAPAN WORKS (FUKUYAMA)

証明書番号 : UCY65N1082-0/01

日付 : 2016-05-23

船名

工事番号

注文番号 : 6E10373

注文番号 : S157- - -2-07

JIS G3513 SECC
COATING WEIGHT E16-E16 CHEMICAL TREATMENT JP/JY

品番 Roll No.	寸法 Size	数量 Quantity	単位 MET	化学組成 Chemical Composition										引張試験 Tensile test		試験 EIVR						
				C	SI	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	U	Nb	Co		As	Se	Y	AP	K	TS
3-0966 E 9090	1.00MMX1219MMXC01L	2	18500	2	1	15	18	7													200	31946
3-0967 E 9090	1.00MMX1219MMXC01L	4	36900	2	1	15	18	7													202	32145
3-0968 E 9090	1.00MMX1219MMXC01L	4	36980	2	1	15	18	7													201	32146
3-0969 E 9090	1.00MMX1219MMXC01L	4	34880	2	1	15	18	7													201	31946
C-3498 E 9461	1.00MMX1219MMXC01L	2	17870	2	1	17	15	7													238	33342
TOTAL			145130	85																		

寸法公差: 公差は、規格に準拠する。公差は、規格に準拠する。
 Size of Impact Test Piece: 試験片の寸法は、規格に準拠する。試験片の寸法は、規格に準拠する。
 Position: Top, Bottom, End Face, Longitudinal, Transverse, Through-thickness, etc.
 Heat Treatment: Normalizing, etc.
 Test Method: Tensile Test, Charpy Test, etc.
 Test Location: JFE Steel Corporation, West Japan Works, Fukuyama Plant, etc.

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN TESTED AND INSPECTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

A. Ondo 西日本製鉄所(福山地区)品質保証
 Manager of Quality Assurance Section
 West Japan Works (FUKUYAMA)

西日本製鉄所(福山地区)品質保証
 Manager of Quality Assurance Section
 West Japan Works (FUKUYAMA)

مصنع الخليج لإنتاج بودرة البولي أستر و الإيبوكسي
Gulf Polyester & Epoxy Powder Coating Factory



P.O. Box 6416 Riyadh 11442, K.S.A.
Tel. +966 (01) 265 1977 / 1987 / 2013 / 2026
Fax No.: +966 (01) 2652032

www.alwanpowdercoating.com



Application Authorization

Hereby declares that:

M/S. National Medical Company

is authorized to coat

PR29 & PE60 Alwan Polyesters



Alwan Powder Coatings.

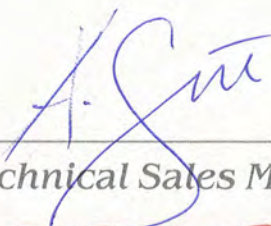
We examined that this company has the necessary equipments, Technical knowledge and experienced human resources to meet the requirements of the

Powder coating application.

Issue: 05/01/2021

Expiry: 05/01/2022

Date


Technical Sales Manager



Imagine...
the World
without

COLOR

الوان
alwan

Coloring Your World



PROTECH

Powder Coatings for Life

THE
CHOSEN
FINISH

OXYPLAST

POWDER COATINGS

Night & Day



RAL 9001 Cream



RAL 9002 Grey white



RAL 9003 Signal white



RAL 9004 Signal black



RAL 9011 Graphite black

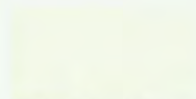
RAL 9016 Traffic white



RAL 9005 Jet black



RAL 9017 Traffic black



RAL 9010 Pure white



RAL 9018 Papyrus white



RAL 9006 White aluminium



RAL 3033 Pearl pink



RAL 4012 Pearl blackberry



RAL 9007 Grey aluminium



RAL 4011 Pearl violet



RAL 1035 Pearl beige



RAL 1036 Pearl gold



RAL 2013 Pearl orange



RAL 3032 Pearl ruby red

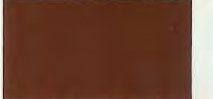
Northern Lights



RAL 6036 Pearl opal green



RAL 7048 Pearl mouse grey



RAL 8029 Pearl copper



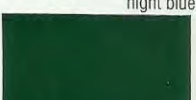
RAL 5026 Pearl night blue



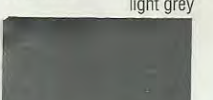
RAL 9022 Pearl light grey



RAL 5025 Pearl gentian blue



RAL 6035 Pearl green



RAL 9023 Pearl dark grey

الوان
alwan ...

COLOR
your

World...

...Naturally

الوان
alwan





RAL 7000 Squirrel grey RAL 7009 Green grey



RAL 7001 Silver grey RAL 7010 Tarpaulin grey



RAL 7002 Olive grey RAL 7011 Iron grey



RAL 7003 Moss grey RAL 7012 Basalt grey



RAL 7004 Signal grey RAL 7013 Brown grey



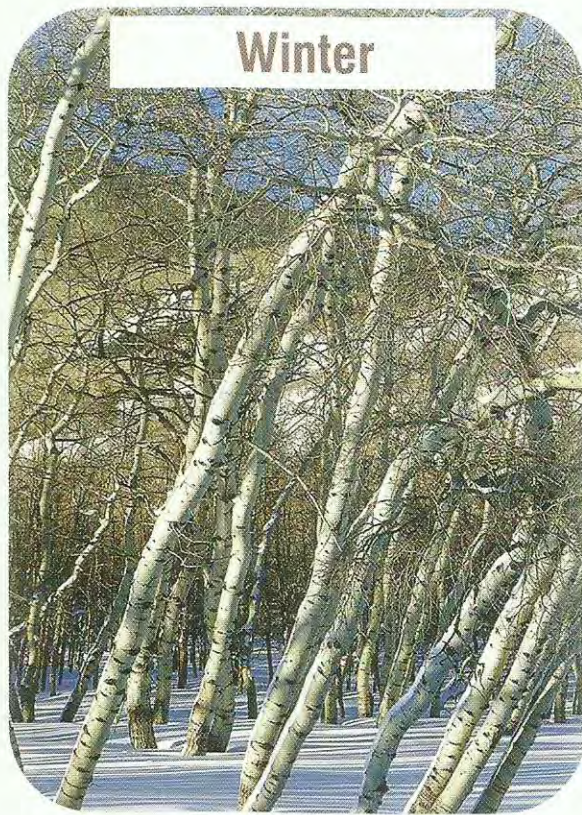
RAL 7005 Mouse grey RAL 7015 Slate grey



RAL 7006 Beige grey RAL 7016 Anthracite grey



RAL 7008 Khaki grey RAL 7021 Black grey



RAL 7032 Pebble grey



RAL 7040 Window grey



RAL 7033 Cement grey



RAL 7042 Traffic grey A



RAL 7034 Yellow grey



RAL 7043 Traffic grey B



RAL 7035 Light grey



RAL 7044 Silk grey



RAL 7036 Platinum grey



RAL 7045 Telegrey 1



RAL 7037 Dusty grey



RAL 7046 Telegrey 2



RAL 7022 Umbra grey



RAL 7024 Graphite grey



RAL 7030 Stone grey



RAL 7038 Agate grey



RAL 7047 Telegrey 4



RAL 7023 Concrete grey



RAL 7026 Granite grey



RAL 7031 Blue grey



RAL 7039 Quartz grey



RAL 8000 Green brown



RAL 8008 Olive brown



RAL 8017 Chocolate brown



RAL 8028 Terra brown



RAL 8001 Ochre brown



RAL 8011 Nut brown



RAL 8019 Grey brown



RAL 8002 Signal brown



RAL 8012 Red brown



RAL 8022 Black brown



RAL 8003 Clay brown



RAL 8014 Sepia brown



RAL 8023 Orange brown



RAL 8004 Copper brown



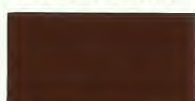
RAL 8015 Chestnut brown



RAL 8024 Beige brown



RAL 8007 Fawn brown



RAL 8016 Mahogany



RAL 8025 Pale brown





RAL 4001 Red lilac RAL 4003 Heather violet RAL 4005 Blue lilac



RAL 4002 Red violet RAL 4004 Claret violet RAL 4006 Traffic purple



RAL 4007 Purple violet RAL 4009 Pastel violet



RAL 4008 Signal violet RAL 4010 Telemagenta



RAL 5000 Violet blue RAL 5005 Signal blue



RAL 5001 Green blue RAL 5007 Brilliant blue RAL 5011 Steel blue



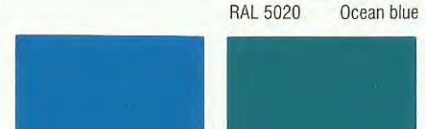
RAL 5002 Ultramarine blue RAL 5008 Grey blue RAL 5012 Light blue



RAL 5003 Sapphire blue RAL 5009 Azure blue RAL 5013 Cobalt blue



RAL 5004 Black blue RAL 5010 Gentian blue RAL 5014 Pigeon blue



RAL 5015 Sky blue RAL 5021 Water blue
RAL 5017 Traffic blue RAL 5022 Night blue
RAL 5018 Turquoise blue RAL 5023 Distant blue
RAL 5019 Capri blue RAL 5024 Pastel blue



RAL 6000 Patina green RAL 6006 Grey olive RAL 6012 Black green



RAL 6001 Emerald green RAL 6007 Bottle green RAL 6013 Reed green



RAL 6002 Leaf green RAL 6008 Brown green RAL 6014 Yellow olive



RAL 6003 Olive green RAL 6009 Fir green RAL 6015 Black olive



RAL 6004 Blue green RAL 6010 Grass green RAL 6016 Turquoise green



RAL 6005 Mass green RAL 6011 Reseda green RAL 6017 May green



RAL 6020 Chrome green RAL 6027 Light green
RAL 6021 Pale green RAL 6028 Pine green
RAL 6022 Olive drab RAL 6029 Mint green
RAL 6024 Traffic green RAL 6032 Signal green
RAL 6025 Fern green RAL 6033 Mint turquoise
RAL 6026 Opal green RAL 6034 Pastel turquoise



RAL 1000 Green beige RAL 1005 Honey yellow



RAL 1001 Beige RAL 1006 Maize yellow



RAL 1002 Sand yellow RAL 1007 Daffodil yellow



RAL 1003 Signal yellow RAL 1011 Brown beige



RAL 1004 Golden yellow RAL 1012 Lemon yellow



RAL 1015 Light ivory



RAL 1020 Olive yellow



RAL 1028 Melon yellow



RAL 1016 Sulfur yellow



RAL 1021 Rape yellow



RAL 1032 Broom yellow



RAL 1017 Saffron yellow



RAL 1023 Traffic yellow



RAL 1033 Dahlia yellow



RAL 1018 Zinc Yellow



RAL 1024 Ochre yellow



RAL 1034 Pastel yellow



RAL 1013 Oyster white



RAL 1014 Ivory



RAL 1019 Grey beige



RAL 1027 Curry



RAL 1037 Sun yellow



RAL 2000 Yellow orange



RAL 2004 Pure orange



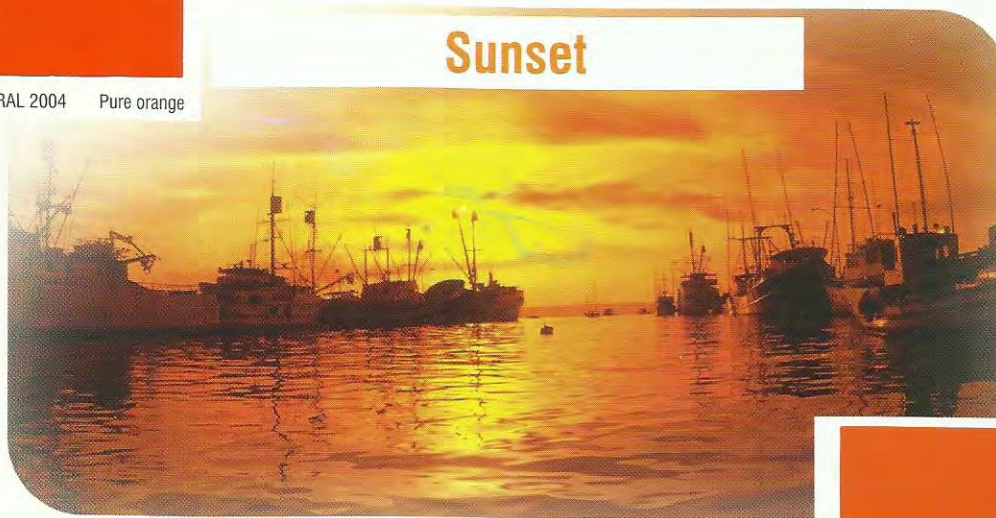
RAL 2001 Red orange



RAL 2002 Vermilion



RAL 2003 Pastel orange



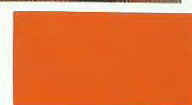
RAL 2009 Traffic orange



RAL 2010 Signal orange



RAL 2011 Deep orange



RAL 2008 Bright red orange



RAL 2012 Salmon orange



RAL 3000 Flame red



RAL 3005 Wine red



RAL 3001 Signal red



RAL 3007 Black red



RAL 3002 Carmine red



RAL 3009 Oxide red



RAL 3003 Ruby red



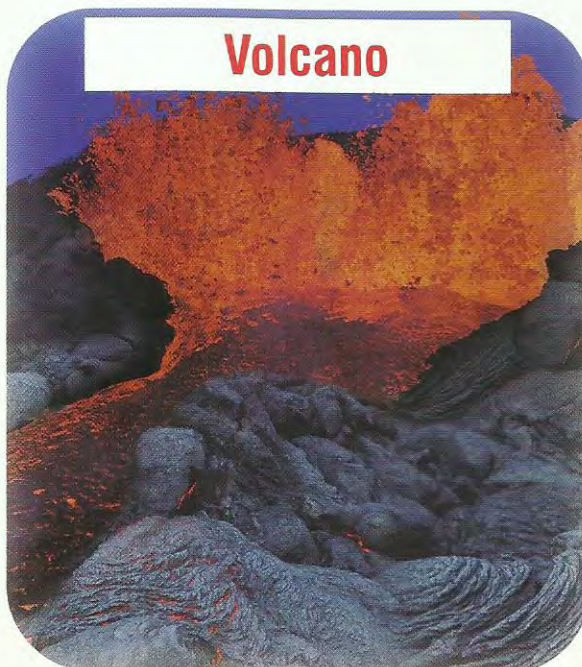
RAL 3011 Brown red



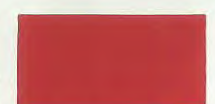
RAL 3004 Purple red



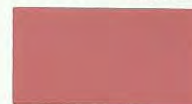
RAL 3012 Beige red



RAL 3013 Tomato red



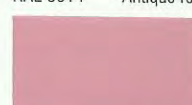
RAL 3018 Strawberry red



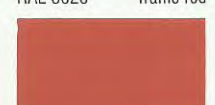
RAL 3014 Antique red



RAL 3020 Traffic red



RAL 3015 Light pink



RAL 3022 Salmon pink



RAL 3016 Coral red



RAL 3027 Raspberry red



RAL 3017 Rose



RAL 3031 Orient red

MK ELECTRIC BRAND VALUES

Responding to our customers' and market feedback, we are constantly striving to develop ever more innovative products underpinned by excellent customer service levels.



MK Electric's range of w

Quality and Reliability

At MK we pride ourselves on using superior manufacturing techniques in all our manufacturing sites. All MK products are manufactured from superior quality materials to ISO 9001 certification.

Whilst other manufacturers may make claims on reliability, MK products are truly reliable, we demonstrate this with comprehensive product guarantees of up to 20 years*.

All MK products undergo rigorous testing to ensure maximum Quality, Reliability and Safety. Each product undergoes 100% electrical and visual testing at the point of manufacture. British Standards require a socket outlet to be tested to 15,000 socket insertions – the MK test laboratory has tested MK sockets to over 1,000,000 plug insertions with no reported faults, or issues with wear and tear. Similarly, British Standards require a 10A switch to be tested to 20,000 switches, the MK test laboratory has tested MK switches to over 1,000,000 on-off switch operations with no reported faults, or issues with wear and tear.

*See individual ranges for exceptions



LOGIC PLUS



ELEMENTS



ASPECT



INSIGNIA



MASTERSEAL PLUS

CONTOURED TO BLEND INTO THE WALL

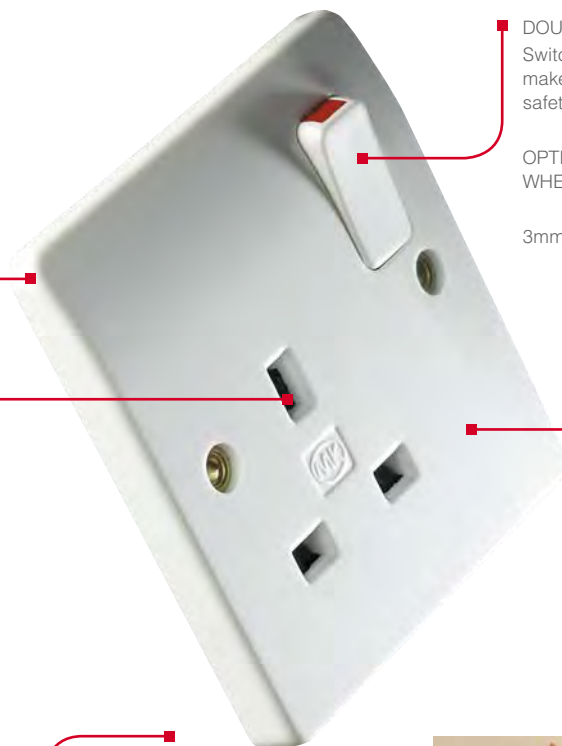
DOUBLE POLE SWITCHING
Switches both live and neutral (neutral makes first, breaks last) means added safety for the user

OPTIONAL NEON INDICATOR ILLUMINATES WHEN SWITCH IS ON

3mm MINIMUM SWITCH CONTACT GAP

3-PIN "CHILD RESISTANT SHUTTER SYSTEM"
Designed to inhibit access to the electricity supply, unless all 3 pins of a standard British 13A plug are in position

HIGH GLOSS, HIGH QUALITY THERMOSET MATERIAL
Inherent antimicrobial properties, resists scratching, maintains appearance



wiring devices



ECHO

✓ Quality – Manufactured to ISO 9001 certification, using superior manufacturing techniques

✓ Reliability – Comprehensive 20 year product guarantee, 10 years for Electronic Devices, Circuit Protection and Cable Management*



ALBANY PLUS

✓ Safety – 100% factory tested, each product undergoes up to 200 individual tests, for a 'fit and forget' installation every time



METALCLAD PLUS

✓ Responsibility – Our solutions and technologies expand sustainable capacity and improve the efficiency of products and processes, fostering sustainability.

Safety

MK Sockets – The Safest Available

MK's sockets have a "child resistant shutter system", which is designed to inhibit access to the electricity supply, unless all three pins of a British plug are in position.

By choosing our sockets, you can be sure that you are giving your building the ultimate in electrical protection. All electrical sockets manufactured to the British Standard must incorporate a shutter mechanism. British Standards require that a minimum safety level is achieved in the design and manufacture of electrical accessories. MK's socket design offers the maximum safety benefit and is the most difficult shutter mechanism to defeat unless correctly used with a British plug.

All standard 13A MK sockets incorporate the 3-pin operated shutter system.

*See individual ranges for exceptions



MANUFACTURING FACILITIES;

**WE HAVE LATEST & HIGH-TECH MACHINERIES & EQUIPMENTS
AND PRODUCTION LINES RELATED TO METAL INDUSTRIES, I.E.**

CNC PUNCHING MACHINE



MACHINE NAME	Model	Tonnage	Tools /Turret	Qty	Capacity (hits/min)
Finn power	F6	30	44/machine	2	900
Finn power	C5	30	44/machine	1	1100
Finn power	E5	30	52/machine	1	1100

CNC PRESS BRAKE MACHINE



MACHINE NAME	Tonnage	Length (meter)	Capacity (bend/hour)	Qty	Remarks
Axial	120	3	120	1	
Ermak	120	3	120	2	Could be double
Baykal	120	3	120	2	Could be double
Baykal	35	1.25	120	4	
Ysd	120	3	120	2	
Imal	50	2	120	1	

SHEARING MACHINE



MACHINE NAME	MODEL	Qty	Remarks
BAYKEL SHEARING MACHINE (OMAG M3)	2009	1	
BAYKEL SHEARING MACHINE (OMAG M3)		1	
MECHANICAL SHEARING MACHINE	2010	2	
CNC SHEARING MACHINE	2012	1	

WELDING MACHINES



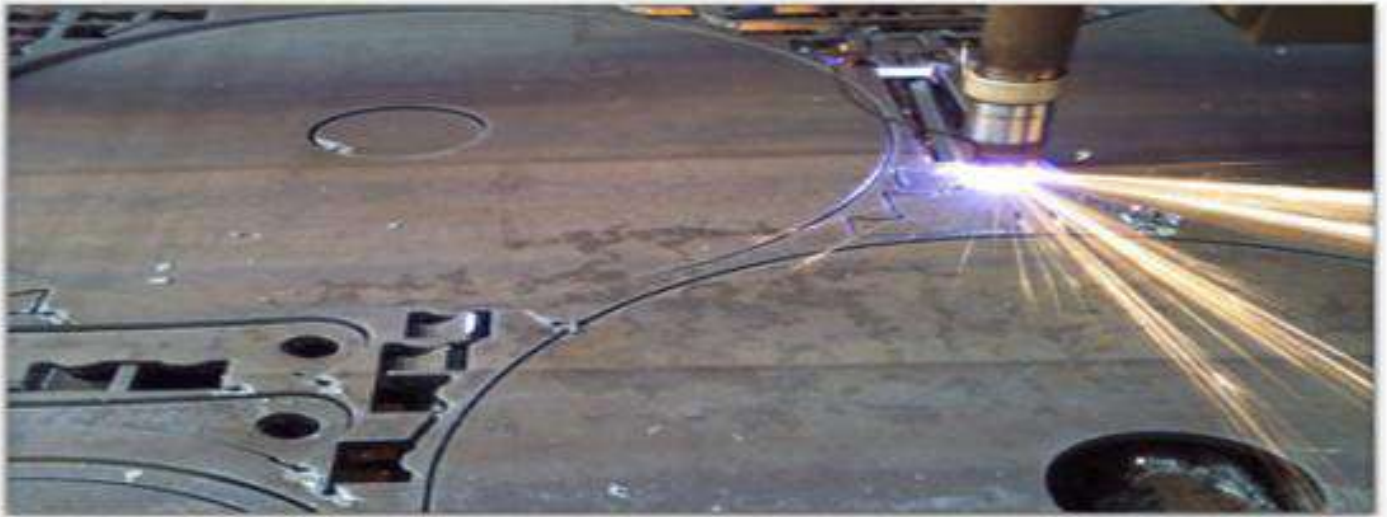
MACHINE NAME	MODEL	Qty	Remarks
WELDING MACHINES		30	

PRESS MACHINE



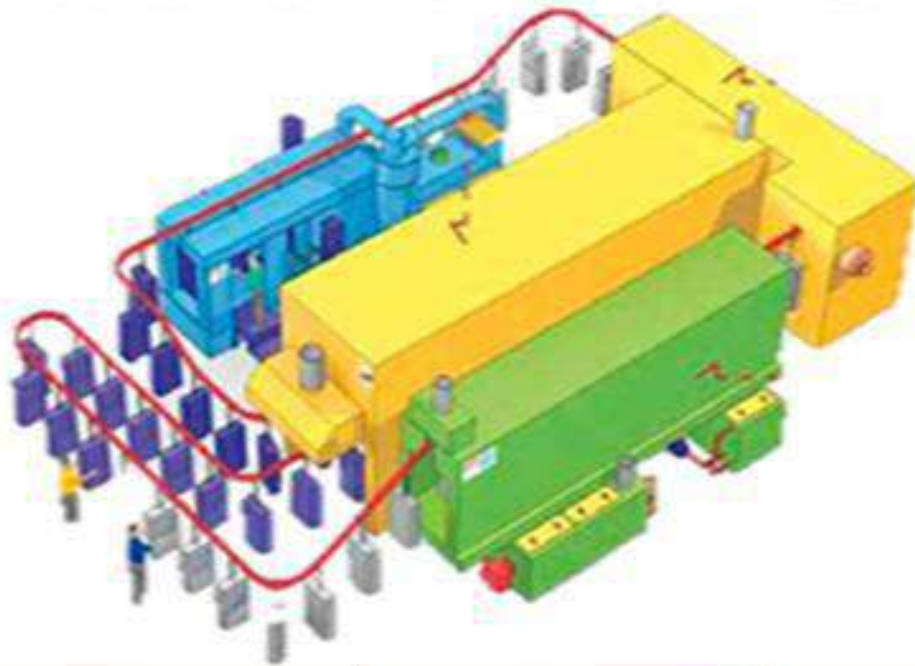
MACHINE NAME	MODEL	Qty	Remarks
PRESS MACHINE 40 TONS (KHAVAR PRESS)	CFP.40	1	
PRESS MACHINE (IMS 50T)	P 50VE	1	
PRESS MACHINE		1	
PRESS MACHINE	2010	1	
PRESS MACHINE	2010	1	

PLASMA CUTTING MACHINE



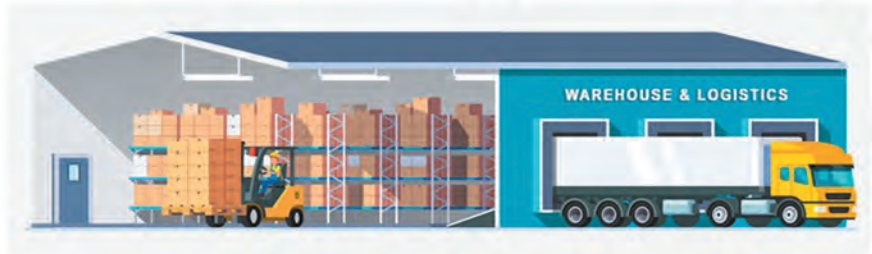
Machine name	Model	Qty
Plasma cutting machine	2008	1

PAINTING



Type of line	Capacity (shift)	Qty
Automatic 5 stage	500 m ²	1
Manual line	300 m ²	2

TRANSPORTATION



S.N.	Description	NO
1.1	Trailer (Mercedes)	1
1.2	TRUCKS (Dyna)	3
1.3	Double cab	4
1.4	Single cab	2
1.5	Forklift	3
1.6	BUS	4

HUMAN RESOURCES

THE FACTORY PROFESSIONALS ARE QUALIFIED ENGINEERS, WELL-EXPERIENCED TECHNICIANS AND SKILLED LABORS TO MEET THE GROWING DEMAND AND THE TECHNOLOGICAL COMPETENCY.

HUMAN RESOURCES



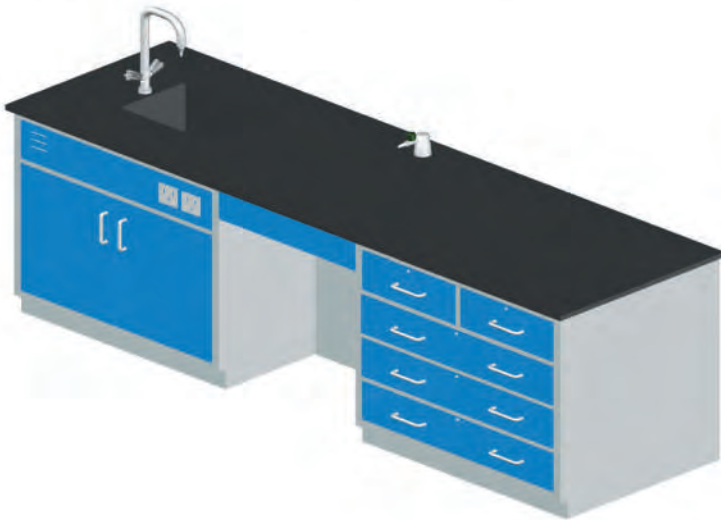
POSITION	NO
Engineers	12
Quality Control Directors	4
Quality Control Assistance	5
Administrator	8
Labor	109
total	138

SAUDIZATION : GREEN



PRODUCTS

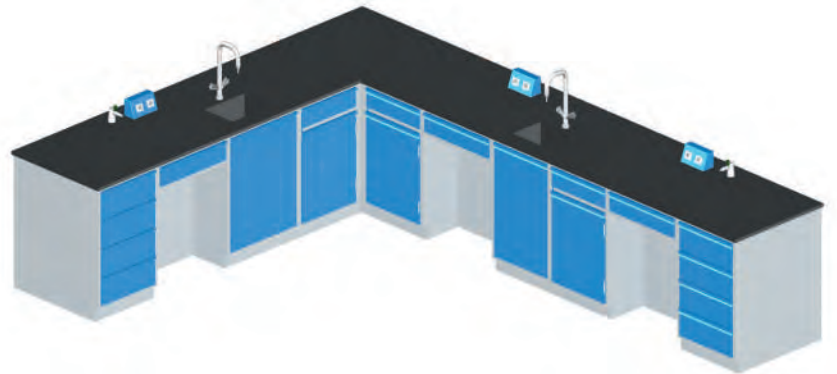
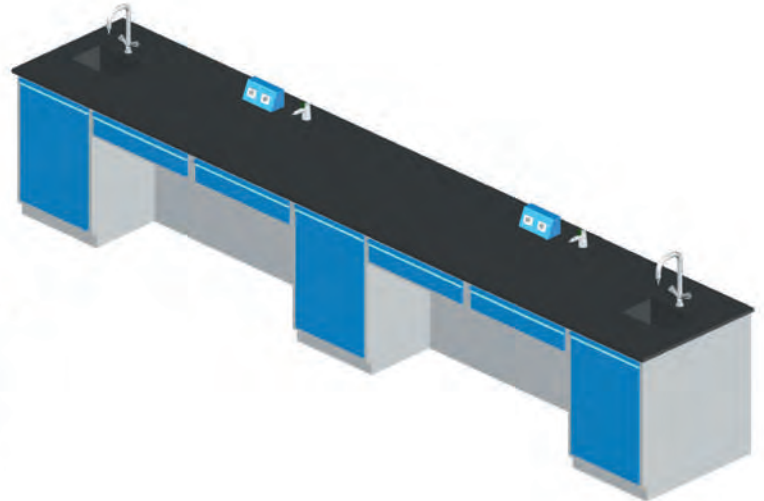
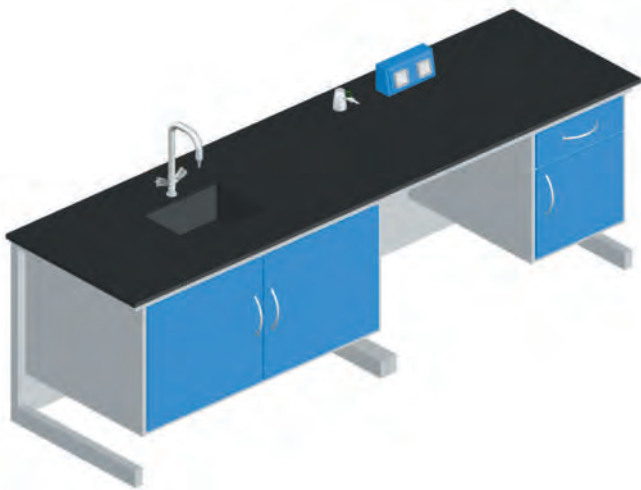
LABORATORY FURNITURE



TEACHER BENCH

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE, COMPARTMENT COMBINATIONS AND OTHER EXTRA SERVICES I.E. GAS, WATER, ELECTRIC, VACUUM ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

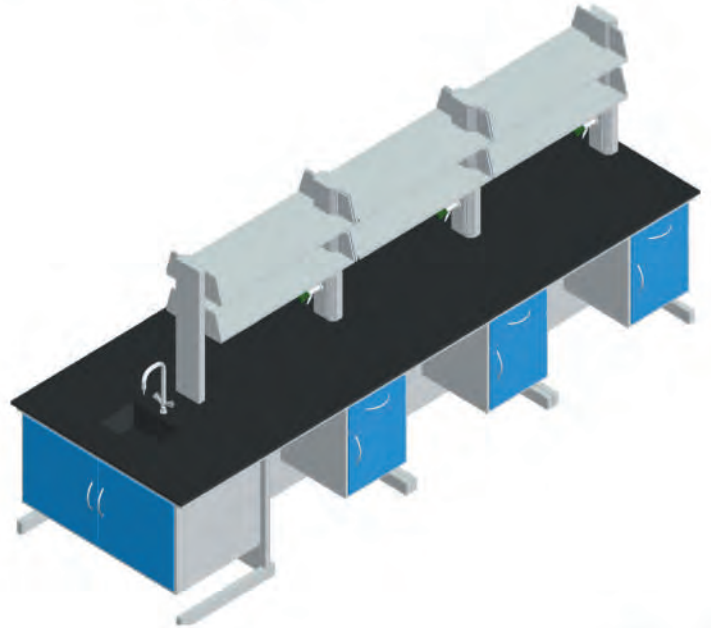
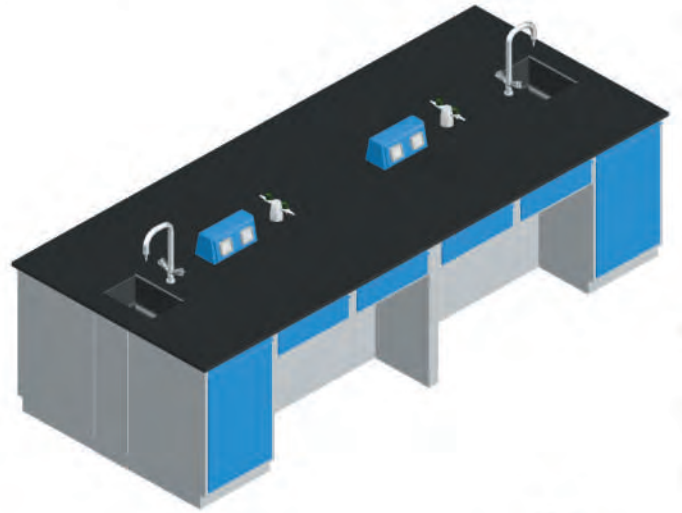
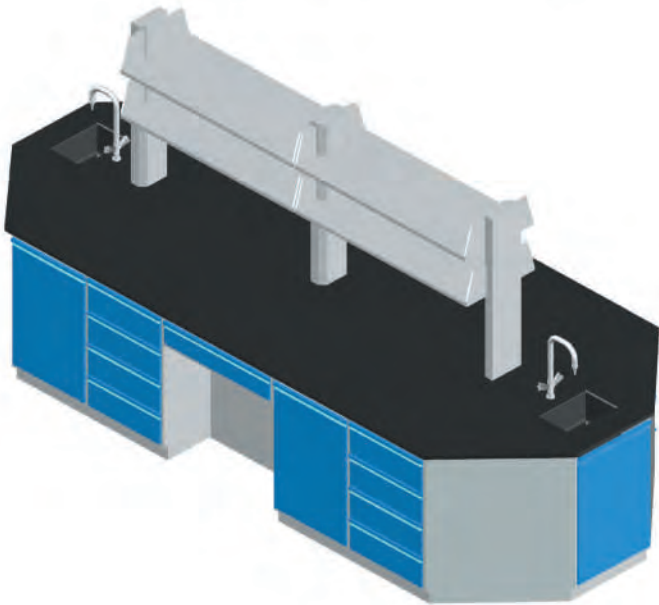
LABORATORY FURNITURE



WALL BENCH

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE, COMPARTMENT COMBINATIONS AND OTHER EXTRA SERVICES I.E. GAS, WATER, ELECTRIC, VACUUM ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

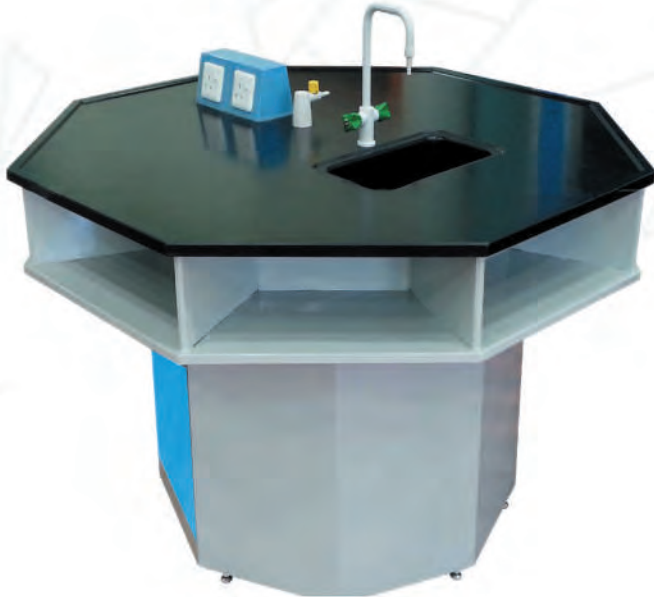
LABORATORY FURNITURE



ISLAND BENCH

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE, COMPARTMENT COMBINATIONS AND OTHER EXTRA SERVICES I.E. GAS, WATER, ELECTRIC, VACUUM ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

LABORATORY FURNITURE



OCTAGONAL BENCH

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE, COMPARTMENT COMBINATIONS AND OTHER EXTRA SERVICES I.E. GAS, WATER, ELECTRIC, VACUUM ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

LABORATORY FURNITURE



STORE CABINET



CHEMICAL CABINET



INSTRUMENT CABINET

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

LABORATORY FURNITURE



FUME HOOD

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE, COMPARTMENT COMBINATIONS AND OTHER EXTRA SERVICES I.E. GAS, WATER, ELECTRIC, VACUUM ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

LABORATORY FURNITURE



FLAMMABLE

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE AND OTHER EXTRA SERVICES ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

LABORATORY FURNITURE



KEY STAND



MOVING TABLE



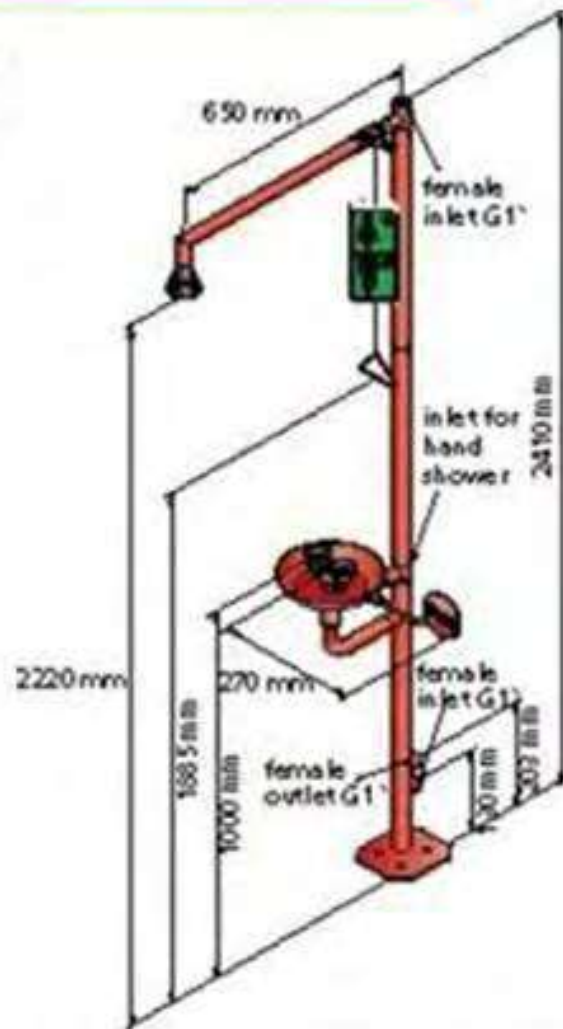
ACID CABINAT



AID BOX

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

LABORATORY FURNITURE



EYE & BODY SHOWERS

LABORATORY FURNITURE



STUDENT CHAIR



STUDENT CHAIR



TEACHER CHAIR

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

OFFICE FURNITURE



OFFICES

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

OFFICE FURNITURE



OFFICE CABINET

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

OFFICE FURNITURE



HIGH BACK CHAIR



SHORT BACK CHAIR



VISITING CHAIR

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

OFFICE FURNITURE



SOFA SET



OFFICE FURNITURE



MEETING TABLE



LIBRARY



BOOK SHELF SINGLE FACE & DOUBLE

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

LIBRARY



COMPUTER TABLE



BEVELED TABLE



STUDY CARREL

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

LIBRARY



READING TABLE



READING CHAIR



LECTERN

TABLES WORKSHOPS



TABLES WORKSHOPS

CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

STORAGE SYSTEMS



CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

BUNK BED



CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

SINGLE BED



CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE ARE AVAILABLE UPON REQUEST.



CLOTHES CABINET



CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

CLOTHES CABINET



CUSTOMIZED TYPE OF METAL, COLOR, SIZE ARE AVAILABLE UPON REQUEST.

Universal Enclosures



Product Description:

Metal enclosures are made from continuous sheet metal , internally and externally polished. There are 2 stainless steel Hinges for the Box which assures the exact safety of the door plate, and 2 or 3 Locking system to prevent the door plate from Shaking!



NETWORK CABINET



Universal Enclosures



(SEC) ENCLOSURE





CUSTOMERS

SOME OF OUR CUSTOMERS



Material Submittal Form

نموذج تقديم مواد

Program البرنامج	TBC-TD-BTrad-SP.G3-5084/2018	Package / Group الدفعة / المجموعة	Bundle3(Education Buildings in Riyadh) المشاريع الخاصة - محضر اسناد 15 (Wave III)
Project no. رقم المشروع	210-RUH215C 212-RUH217C 203-RUH208S 406-RUH248S 204-RUH209S 205-RUH210C 211-RUH216C 307-RUH227S 313-RUH233S 315-RUH235S 422-RUH251C	Project name اسم المشروع	ALL SITE's
Contractor name اسم المقاول	شركة هاشم للمقاولات والتجارة المساهمة	Material submittal no. رقم تقديم المواد	R53-G3-MS-ALL-C0093
Contract no. رقم العقد		Date التاريخ	14/03/2019
Consultant name اسم الاستشاري	م. معتز الروح	Approved Subcontractor (as applicable) مقاول الباطن المعتمد (إذا لزم)	
Material Description One item only per Form (system) وصف المواد بند واحد فقط لكل نموذج (نظام)	Counters - octagonal lab bench + seating seats - rectangular lab bench + seating seat الكاونترات: - منضدة مختبر للطلاب ثمانية الشكل + المقاعد المخصصة للجلوس - منضدة مختبر للمعلم مستطيلة الشكل + مقعد الجلوس	As per specification حسب المواصفة	15411 - 15420 - 15440
Drawing reference مرجع المخططات		BOQ reference no. الرقم المرجعي بجدول الكميات	1.0203 - 1.0205
Specification reference مرجع المواصفة	15411 - 15420 - 15440	Standards, BS DIN, ASTM, SASO المقاييس . BS DIN, ASTM, SASO	



Manufacturer/Supplier

المصنع / المورد

Company name اسم الشركة	National Company for medical furniture & metal Industrial الشركة الوطنية لصناعة الأثاث الطبي والمعدني	manufacturer المصنع	
Address العنوان	P.O.BOX 464 RIYADH 11383	Other details تفاصيل أخرى	TEL : 011 265 0816
Local agent الوكيل المحلي			
Programme date material required on site تاريخ احتياج المواد بالموقع حسب البرنامج	10/10/2019	Expected date of arrival on site التاريخ المتوقع للوصول إلى الموقع	05/10/2019
Contractor's name اسم المقاول	شركة هاشم للمقاولات والتجارة المساهمة	Date التاريخ	14/03/2019
Signature التوقيع			

Engineer's comments

ملاحظات المهندس

Final Approval will After submission the following
 A- Fabrication shop drawing include sizes of installation
 , Drainage Work And the construction Details
 B- product Data include Technical Data sheet for
 Each Type of Furniture

Status code رمز الحالة	<input type="checkbox"/> Approved مع الموافقة <input type="checkbox"/> Rejected مرفوض	<input checked="" type="checkbox"/> Approved as noted revise and resubmit for record موافقة حسب الملاحظات، تعديل وإعادة التقديم للسجل	<input type="checkbox"/> Revise and resubmit تعديل وإعادة التقديم
Engineer's name اسم المهندس	Eng Mohamad F.	Date التاريخ	21 3 2019
Signature التوقيع			

Note:

ملاحظة

These documents have been reviewed for general conformity with Contract terms & conditions, the specifications and bill of quantities. Such review doesn't relieve the Contractor of his responsibilities under the terms of the Contract and shall not be deemed as approval for any further compensation or permission to carry out additional works.

تمت مراجعة هذه الوثائق للتأكد من مطابقتها لأحكام وشروط ومواصفات وجدول كميات العقد. ولا تعفي هذه المراجعة المقاول من مسؤولياته العامة التعاقدية ولا تعتبر موافقة على أي تعويضات أو تصريح بالقيام بأعمال إضافية.

C- List of Manufacturer

D- operation And Maintenance Data include the installation instructions.

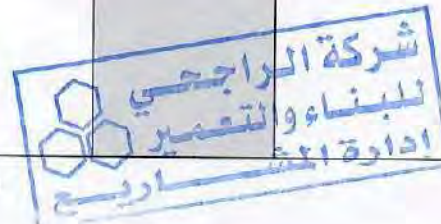
E- Warranty certification

F- ALL OF WORKS SHOULD BE COMPLY WITH ELEC AND MECH

Material Submittal Form

نموذج تقديم مواد

Program البرنامج	R53	Package / Group الدفعة / المجموعة	SECIAL PROJECTS G4 & G2
Project no. رقم المشروع	BUNDLE G4 & G2	Project name اسم المشروع	Educational Buildings Construction In Riyadh
Contractor name اسم المقاول	AI- RAJHI FOR CONSTRUCTION AND BUILDING	Material submittal no. رقم تقديم المواد	R53-G4-G2-SAMPLES -ALL- A0070
Contract no. رقم العقد	TBC-SA-BD&B-RBC-2065/2018 & TBC-SA-SPP-GR.2-RBC-2093-2018	Date التاريخ	26/2/2019
Consultant name اسم الاستشاري	ARABTECH JARDANEH & PARTNERS	Approved Subcontractor (as applicable) مقاول الباطن المعتمد (إذا لزم)	
Material Description One item only per Form (system) وصف المواد بند واحد فقط لكل نموذج (نظام)	<p>LABORATORIES FURNITURE Submittal</p> <p><u>Chemical Lab Room</u></p> <p>Lab Table For Students Floor Mounted Octagonal Table (62 cm Sides) With Top Surface Made of Epoxy 19 mm thick. And the Rest Body of zincor (Electro-Galvanized Sheet) 1mm Thick and Epoxy Coated. Students Seats of(Polypropylene)</p> <p><u>Tests Lab Room</u></p> <p>-Lab Table For Teacher Floor Mounted Octagonal Table (2490 mm * 730 mm) With Top Surface Made of Epoxy 19 mm thick. And the Rest Body of zincor (Electro-Galvanized Sheet) 1mm Thick and Epoxy Coated. Teacher's Seat of(Polypropylene)</p> <p><u>ATTACHMENTS</u></p> <p>1- SPECS 2- BOQ 3- Tender Drawings 4-Compliance Sheet 5-Technical Submittal 6- Pre-Qualification Documents</p>	As per specification حسب المواصفة	Technical Specifications For Educational Buildings-Division (9)
		Alternative البديل	



Drawing reference مرجع المخططات	02371-AE-103 -B01-R0	BOQ reference no. الرقم المرجعي بجدول الكميات	11600
Specification reference مرجع المواصفة	11600	Standards, BS DIN, ASTM, SASO المقاييس ، BS ، DIN, ASTM, SASO	NEC

Manufacturer/Supplier

المورد / المصنع

Company name اسم الشركة	NATIONAL COMPANY FOR MEDICAL FURNITURE & METAL INDUSTRIES	manufacturer المصنع	NATIONAL COMPANY FOR MEDICAL FURNITURE & METAL INDUSTRIES
Address العنوان	RIYADH	Other details تفاصيل أخرى	
Local agent الوكيل المحلي	NATIONAL COMPANY FOR MEDICAL FURNITURE & METAL INDUSTRIES		
Programme date material required on site تاريخ احتياج المواد بالموقع حسب البرنامج	7-4-2019	Expected date of arrival on site التاريخ المتوقع للوصول إلى الموقع	7-4-2019
Contractor's name اسم المقاول	Sharif Imam	Date التاريخ	26/2/2019
Signature التوقيع			

Engineer's comments

ملاحظات المهندس

- Provide samples & fabrication drawings.
- Approved as prequalification only
- Provide compliance sheet for mechanical items.

Status code رمز الحالة	<input type="checkbox"/> Approved مع الموافقة <input type="checkbox"/> Rejected مرفوض	<input checked="" type="checkbox"/> Approved as noted revise and resubmit for record موافقة حسب الملاحظات، تعديل وإعادة التقديم للسجل	<input type="checkbox"/> Revise and resubmit تعديل وإعادة التقديم
Engineer's name اسم المهندس	Baha Shrahim		Date التاريخ
Signature التوقيع			



Client's comments

ملاحظات المالك

Status code رمز الحالة	<input type="checkbox"/> Approved مع الموافقة	<input type="checkbox"/> Approved as noted revise and resubmit for record موافقة حسب الملاحظات، تعديل وإعادة التقديم للمجل	<input type="checkbox"/> Revise and resubmit تعديل وإعادة التقديم
	<input type="checkbox"/> Rejected مرفوض		
Engineer's name اسم المهندس		Date التاريخ	
Signature التوقيع			

Note:

ملاحظة

These documents have been reviewed for general conformity with Contract terms & conditions, the specifications and bill of quantities. Such review doesn't relieve the Contractor of his responsibilities under the terms of the Contract and shall not be deemed as approval for any further compensation or permission to carry out additional works.
 تمت مراجعة هذه الوثائق للتأكد من مطابقتها لأحكام وشروط ومواصفات وجدول كميات العقد. ولا تعفي هذه المراجعة المقاول من مسؤولياته العامة التعاقدية ولا تعتبر موافقة على أي تعويضات أو تصريح بالقيام بأعمال إضافية.





Material Submittal Form

نموذج تقديم مواد

Program البرنامج		Package / Group الدفعة / المجموعة	group 7
Project no. رقم المشروع	SITE 116-RUH205C (C22)-GIRLS-Riyadh	Project name اسم المشروع	Twaiq Education Complex PROJECT
Contractor name اسم المقاول	Tebtrak trad. & cont. co	Material submittal no. رقم تقديم المواد	R53-G7-MATERIAL SUBMITTAL-RUH205C-A-0045
Contract no. رقم العقد		Date التاريخ	
Consultant name اسم الاستشاري	Arabtech Jardaneh (AJ Saudi)	Approved Subcontractor (as applicable) مقاول الباطن المعتمد (إذا لزم)	
Material Description One item only per Form (system) وصف المواد بند واحد فقط لكل نموذج (نظام)	pre-qualification for supply and install : 1-octagonal lab bench with chair (chemical lab) 2-rectangular lab bench with chair (chemical lab)	As per specification حسب المواصفة	
Drawing reference مرجع المخططات		Alternative البديل	
Specification reference مرجع المواصفة	15411 & 15420 & 15400	BOQ reference no. الرقم المرجعي بجدول الكميات	1.0226 & 1.0228
		Standards, BS DIN, ASTM, SASO المعايير BS DIN, ASTM, SASO	

المصنع / المورد

Manufacturer/Supplier

Company name اسم الشركة	الشركة الوطنية لصناعة الاثاث الطبي والمعدني NATIONAL COMPANY FOR MEDICAL FURNITURE & METAL INDUSTRIES	manufacturer المصنع	Saudi Arabian
Address العنوان		Other details تفاصيل أخرى	
Local agent الوكيل المحلي		Expected date of arrival on site التاريخ المتوقع للوصول إلى الموقع	
Programme date material required on site تاريخ احتياج المواد بالموقع حسب البرنامج		Date التاريخ	6-2-2019
Contractor's name اسم المقاول	ENG / HANY HAFEZ شركة تبرك للنجارة والتاولات س.ب. ١٠١٠٤٤٤٤ مشروع مجمع طويق التعليمي		
Signature التوقيع			



Engineer's comments

ملاحظات المهندس

- Provide full compliance sheet.
- Provide samples
- Approved as prequalification only
- Provide fabrication drawings.

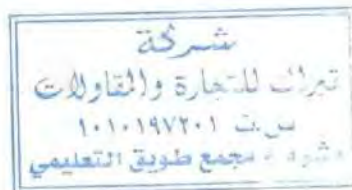
Status code رمز الحالة	<input type="checkbox"/> Approved مع الموافقة	<input checked="" type="checkbox"/> Approved as noted revise and resubmit for record موافقة حسب الملاحظات، تعديل وإعادة التقديم للمجلد	<input type="checkbox"/> Revise and resubmit تعديل وإعادة التقديم
	<input type="checkbox"/> Rejected مرفوض		
Engineer's name اسم المهندس	Bala Ibrahim	Date التاريخ	
Signature التوقيع			13/11/2019

Note:

ملاحظة

These documents have been reviewed for general conformity with Contract terms & conditions, the specifications and bill of quantities. Such review doesn't relieve the Contractor of his responsibilities under the terms of the Contract and shall not be deemed as approval for any further compensation or permission to carry out additional works.

تمت مراجعة هذه الوثائق للتأكد من مطابقتها لأحكام وشروط ومواصفات وجداول كميات العقد. ولا تعفي هذه المراجعة المقاول من مسؤولياته العامة التعاقدية ولا تعتبر موافقة على أي تعويضات أو تصريح بالقيام بأعمال إضافية.





الهيئة العامة للغذاء والدواء
Saudi Food & Drug Authority



Material Submittal Form (Riyadh Group 5)

Contractor	Hashem Contracting & Trading Co	Material submittal no.	MT-ARC-00005
Contract no.	TBC-0014/2013	Date	27-April-2014
To the Engineer	<i>Eng. Hashem Altam</i>	Approved Subcontractor (as applicable)	
Material Description One item only per Form (system)	Pre-qualification for National Co- for Medical Furniture & Metal Industries	As per specification	
		Alternative	
Drawing reference	Architecture	BOQ reference no.	11600-12400
Specification reference	(11-600) , (12-510)	Standards, BS DIN	

Company name	National Co. for Medical Furniture & Metal Industries	Locally manufactured	<input checked="" type="checkbox"/>
Address	Saudi Arabia - Riyadh- P.O.Box: 21096, Riyadh 11455 , Tel: 2650792 Fax: 2650815	Other details	
Local agent			
Programme date material required on site	27-7-2015	Expected date of arrival on site	20-7-2015
Contractor's name	<i>Hashem Contracting Co</i>	Date	27-April-2014
Signature			

Design Consultant's name		Date	
--------------------------	--	------	--



Signature	
-----------	--

تعتمد شركة الوطنية للإنشاء والإعمار شركة صوده علما بأن الشركة مدرجة بجامعه وزارة التربية والتعليم	
---	--

Status code	<input type="checkbox"/> No exception taken	<input checked="" type="checkbox"/> Exception as noted revise and resubmit for record	<input type="checkbox"/> Revise and resubmit	
	<input type="checkbox"/> Rejected	<input type="checkbox"/> Review not required	<input type="checkbox"/> Issued for Construction	
Engineer's name	Ahmed Alrewiny		Date	1-5-2014
Signature				

Submittal Form

نموذج التقديم

Program البرنامج	Riyadh 111	Package / Group / الدفعة / المجموعة	G14
Project no رقم المشروع	RUH312C	Project name اسم المشروع	S19-Yahia Ibnu-Wathab Complex- Boys
Contractor لمقاول		Consultant / Engineer الاستشاري / المهندس	<input type="checkbox"/> Consultant <input type="checkbox"/> Engineer
Contract no. عدد رقم	TBC-SA-BD&B-BENA-2010-2017-1	Method Statement Submittal No رقم تقديم بيان المنهجية	MS-BJ-A-0011 - MS-BJ-A-001
Contract Description وصف العقد	S19-Yahia Ibnu-Wathab Complex- Boys		

Originator
المصدر

Subject الموضوع	NATIONAL CO .FOR MEDICAL FURNITURE AND METAL INDUSTRIES	Submittal no. رقم التقديم	MS-BJ-A-0011 - MS-BJ-A-001	
Spec no رقم الموصفة		Drawing Reference مرجع المخطط	Date التاريخ	10/9/2017
Discipline التخصص	<input checked="" type="checkbox"/> Architectural معماري <input type="checkbox"/> Electrical كهرباء	<input type="checkbox"/> Civil/Structural مدني/إنشائي <input type="checkbox"/> Others (please specify) غير تلك (يرجى التحديد)	<input type="checkbox"/> Mechanical ميكانيك	
Date of Planned Submittal	10/9/2017	Submitted for مقدم بشأن	<input type="checkbox"/> Approval موافقة <input type="checkbox"/> Information للعلم والإحاطة	
Name Of Contractor Authorized representative اسم ممثل المقاول المفوض	Waleed Shaeban Ramadan	Signature التوقيع	e-signature	
		Date التاريخ	10/9/2017	

Senior Resident Engineer
المهندس المقيم الرئيسي

Name الاسم		Date التاريخ	
Signature التوقيع		Stamp الختم	

QA/QC Review
مراجعة ضمان الجودة

Name الاسم		Date التاريخ	
Signature التوقيع			

RECEIVED

SUBDIVISION OF SCHOOL PROJECTS

Riyadh - 319, 331, 334, 338, 365

SIGNATURE

DATE

Submital & Material Submittal Form

NOTE: Amounts are in Project Currency of Saudi Arabia Only

Generated On: 10-Sep-2017 10:04:30 AM

EL.Sayed EL.Sayed



Submittal Form نموذج التقديم

Codes رموز	Status الحالة	Code الرمز	
Accepted - work may proceed مقبول - يمكن البدء بالعمل		A ا	<input type="checkbox"/>
Accepted - with comments مقبول - مع ملاحظات		B ب	<input checked="" type="checkbox"/>
Resubmission required - Work may not proceed. يلزم إعادة التقديم - لا يمكن البدء بالعمل		C ج	<input type="checkbox"/>
Rejected مرفوض		D د	<input type="checkbox"/>

1. National Company for Medical furniture is accepted as supplier for rigid TBC-III project.
2. Contractor to submit drawing for Consultant.

Distribution توزيع

copy إلى نسخة إلى

- Project Manager مدير المشروع
- Document Controled مسنون المستندات

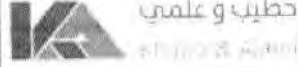
Name الاسم	Signature التوقيع	Date التاريخ

Note: These documents have been reviewed for general conformity with Contract terms & conditions, the specifications and bill of quantities. Such review doesn't relieve the Contractor of his responsibilities under the terms of the Contract and shall not be deemed as approval for any further compensation or permission to carry out additional works.
مراجعة هذه الوثائق للتأكد من مطابقتها لأحكام وشروط ومواصفات وجدول كميات العقد. ولا تعني هذه المراجعة المقاول من مسؤولياته العامة التعاقدية ولا تعتبر موافقة على أي تعويضات أو تصريح بالقيام بأعمال إضافية.

- 3. Contractor to follow TBC specifications of Lab furniture as per each required Lab Physics Chemistry, Biology, and related Lab tables.
- 4. Any deviation in Lab furniture with syce type will be Contractor responsibility and will be rejected.
- 5. Contractor is responsible to coordinate with providing the location of Tables as

Generated On: 10-Sep-2017
16/09/2017
ELSA

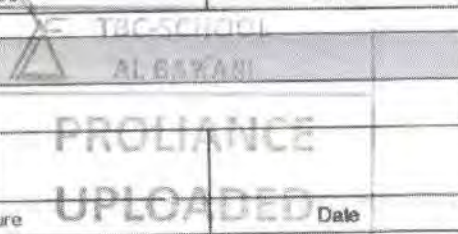
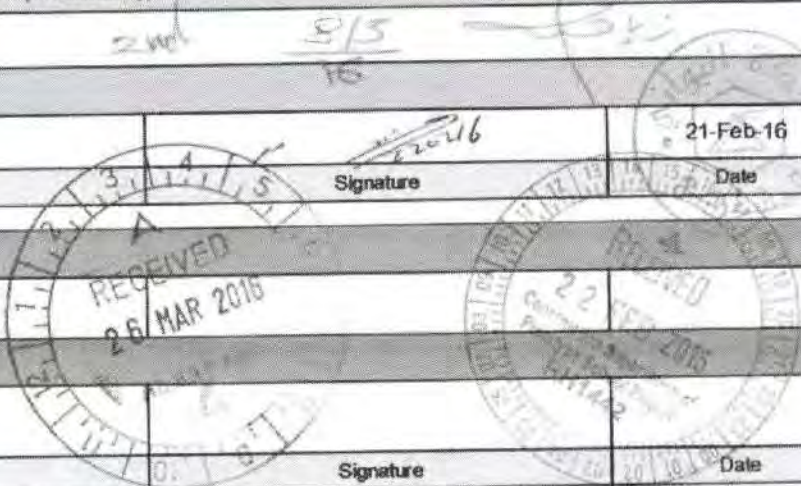
TBC 25216



Document Out Correspondence Form

21-Feb-16

Part 1: Details						
Project No.	School 111	Project Name	TBC SCHOOL PROJECT			
Package No.	1,2 & 3	Package Name	Group1, Group2, & Group3			
Document No.	TBC-DT- 0856 REV-01	Type of Document				
Document Title	Material submittal for Lab Furniture (NCM)					
Reason for Issue						
Transmittal Message (if applicable)	Attachment: Photo of sample, specs, BOQ & CD					
To	Company	CC	Document Management System (DMS)	Hardcopy	via email	
We recommend to approve Lab furniture from (NCM) as per attached schedule according to BOQ, shop drawings & specifications (13)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Other instruction for Document Control (if necessary)						
approved 2nd 8/5 16						
Document Initiator						
Dr. Philip Esper		Signature		Date		
				21-Feb-16		
Part 2: Peer Review						
Part 3: Quality Review						
Name		Signature		Date		
Part 4: Approval to issue						
Mansour Al Bahani		Signature		Date		
				25/2/16		
For Document Control Use						
Transmittal No.		Signature		Date		
Name		Signature		Date		





002988

Submittal Form

Project no.	P9999	Project name	Educational building G (7)
Contract no.	TBC-0016-2013	Contract Description	main contractor
From	aja trading and contracting	To	cc
Subject	اعتماد الشركة الوطنية للأثاث الطبي والمعدني		Submital no.
Spec no.		Quantity	P9999 -AJA- Electrical -PER-00102
Discipline	<input checked="" type="checkbox"/> Architectural <input type="checkbox"/> Civil/Structural <input type="checkbox"/> Mechanical <input type="checkbox"/> Electrical <input type="checkbox"/> Others (please specify)		
		Date	14 /1/2014

Document no.							Code		
Proj	Org	Com	Disc	Type	Sl.no	Rev	Title/Description	Submitted for	Status
P9999	AJA			Civil/Structural			الوطنية للأثاث	APPROVAL	B
Issued by							Signature		

Engineer's Construction Manager

Name		Date	
Signature			

QA/QC Review

Name		Date	
Signature			

Design Manager Review

Name		Date	
Signature			



رقم: AD.S.162
تاريخ: 2015/08/18م

المحترمين

السادة / مؤسسة عبيد السلمي للمقاولات

الموضوع: إكمال توريد الأثاث المكتبي لمدرسة الـ Fast Track

بالإشارة الى الموضوع اعلاه وإلى خطابكم رقم 000111 المرسل بالاكونيكس بتاريخ 2015/08/15م بخصوص إستكمال توريد ما تبقي من كميات الأثاث المكتبي لمشروع 10/4 (Fast track) وبناءً على خطاب المالك بالاكونيكس رقم 007501 بتاريخ 2015/08/17م ومراجعة تقديمكم لا مانع لدينا من اعتماد شركة الوطنية للأثاث لمشروع 10/4 (Fast track).

مع التحية ،،،

مدير منطقة الرياض
م. جمال بريمو

مكتب أحمد موسى للاستشارات الهندسية

جميع المخططات مقبولة مصدرة كور (B)
مع شري تصديق مخططات تنفيذية للعمال التنفيذيات
شركة هاشم المقاولات والتجارة
HASHIM CONTRACTING & TRADING CO.
P.O. BOX 10005 RIYADH 11433 K.S.A.
TEL. NO. 2625228 FAX NO. 2315782

6549



Submittal Form

Project no.	Riyadh group No. 5	Project name	Nine Project In Riyadh
Contract no.	TBC-0014/2013	Contract Description	Education Buildings in Riyadh
From	To	CC	
Hashem-contracting company	Otaishan Consulting Engineers	Tatweer Buildings Company	
Subject	Labs furniture, Octagons type, typical 26-21 - 26-26 - 26-28 School	Submitta no	0384
Spec no.	Quantity	06	Date 03-JUNE- 2015
Discipline	<input checked="" type="checkbox"/> Architectural <input type="checkbox"/> Civil/Structural <input type="checkbox"/> Mechanical <input type="checkbox"/> Electrical <input type="checkbox"/> Others ()		

Document no.							Code		
Project	Org	Cont	Disc	Type	SI no.	Re v.	Title/Description	Submitted for	Status
Riyadh Group 5	HCC	1	Science lab	Drawing	0384	0	Science lab, Labs furniture, typical 26-21	Approval	R
Riyadh Group 5	HCC	1	Chemistry lab	Drawing	0384	0	Chemistry lab, Labs furniture, typical 26-26	Approval	M
Riyadh Group 5	HCC	1	Biology lab	Drawing	0384	0	Biology lab, Labs furniture, typical 26-26	Approval	M
Riyadh Group 5	HCC	1	Science class room - 1	Drawing	0384	0	Science class room -1, Labs furniture, typical 26-28	Approval	M
Riyadh Group 5	HCC	1	Science class room - 2	Drawing	0384	0	Science class room -2, Labs furniture, typical 26-28	Approval	M
Riyadh Group 5	HCC	1	Typical detailed section	Drawing	0384	0	Typical detailed section, Labs furniture, typical 26-21 - 26-26 - 26-28	Approval	M
Issued by	Eng. Abdul Latif Radwan						Signature		

Engineer's Construction Manager

Name	Eng. Abdul Latif Radwan	Date	03-JUNE- 2015
Signature			

QA/QC Review

Name		Date	
------	--	------	--



شركة هاشم المقاولات والتجارة
 HASHEM CONTRACTING & TRADING CO.
 P.O. BOX 10095 RIYADH 11493 K. S. A.
 TEL. NO. 29152295 FAX NO. 29157308



المهندسون استشاريون
 DABBASANI CONSULTING ENGINEERS
 P.O. Box 21246 Riyadh 11514
 Saudi Arabia
 Tel: 4612987 Fax: 4612990
 E-mail: dabbasani@scs.com.sa
 www.dabbasani.com.sa



شركة تطوير للمباني
 FARAH ENGINEERING

Signature	
-----------	--

Design Manager Review

Name		Date	
Signature			

Engineer's Assistant comments

Construction Supervision Consultant		Place reserved for stamp			
Name	Khaled Fayez	<p>تصميم مخططات قرحى معاملة العلوم (كيمياء + فيزياء) كور (B) مع الالتزام بالاشتراطات الواردة بالمخططات المرفقة لامساء الميكانيكا والكهرباء وتقديم تفاصيل ومواصفات باقى عناصر القرحى للمعاملة من خزانات ودوا لمياه لا يستعمل الاعتماد</p>			
Signature					
Date	7/6/2015				
Design Consultant		<p>بالالتزام بقوانين ومواد ومواد القرحى الكهربى طبقاً للمواصفات المطلوبة</p>			
Name					
Signature					
Date		<p>و مخرجات الكهرباء مع قولت على انه يتكوى من الظاهر مخرجين خطرفى الطارئة ومخرجين خطرفى الاعمال بالخططات (المخطط الجانبي)</p>			
Codes					
Submitted for	Code			Status	Code
Approval	1			Accepted - work may proceed	A
Information	2	Accepted - with comments	<input checked="" type="checkbox"/> B		
Review & comment	3	Rejected	C		

Routing

copy to Project Manager

Signature

Date

copy to Document Control

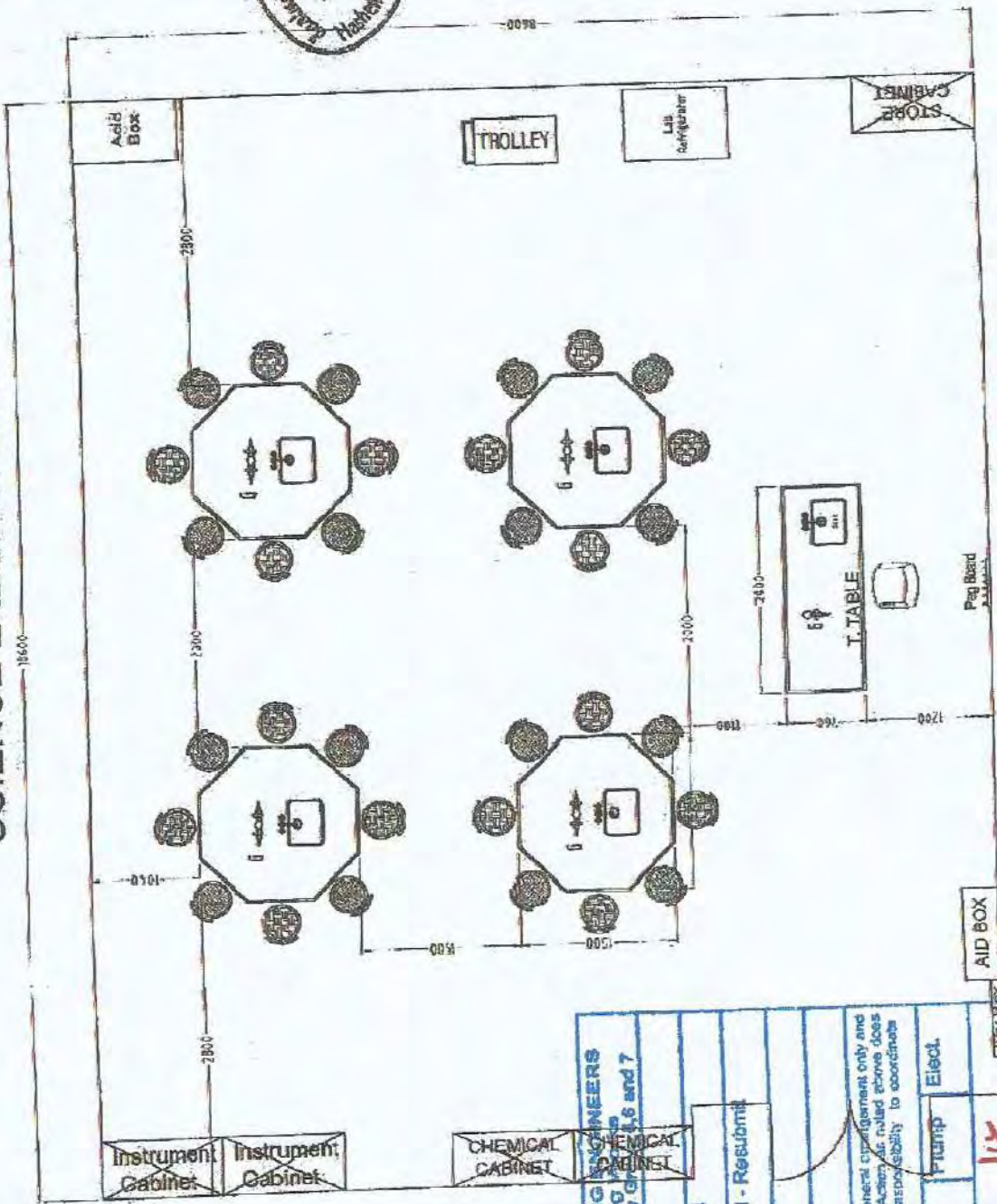
Name

Signature

Date

SCIENCE LABORATORY

Handwritten notes in red ink: "B.S. Shawky" and a signature.



OTAISHAN CONSULTING ENGINEERS Shop Drawing - Building 26/21 Tatweer Buildings Company G.S. 6 and 7				
A	Approved			
B	Approved as noted			
C	Approved as noted - Resubmit			
D	Rejected			
E	No Action Taken			
Drawing reviewed for design and general arrangement only and is issued to Contract Documents. Architect/Engineer does not relieve this contractor of his responsibility to coordinate all trades.				
Arch.	Struct.	Mech.	Pump	Elect.
Date: 7.6.2019				PM: [Signature]

TYPICAL 26/21 SCHOOL

DESIGNED BY:	Eng /Fand Shawky
CHECKED BY:	Eng /Esaam Eldin Waib
SCALE:	1
PROJECT:	
TITLE:	

NATIONAL CO. FOR METAL & MEDICAL FURNITURE
 P.O. Box 464 Riyadh 11383 K.S.A.
 Tel. No. 2650517 - 2650792 - 2650288
 Fax No. 2650513
 E-mail: medical_national@yahoo.com

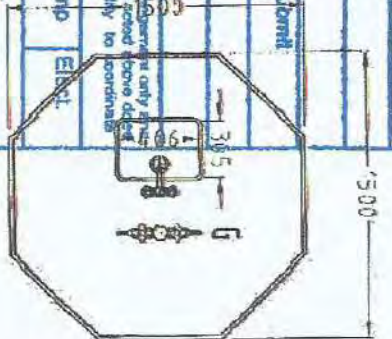


OTAISHAN CONSULTING ENGINEERS
 Shop Drawing - Building Works
 between Buildings Company Group 6,6 and 7

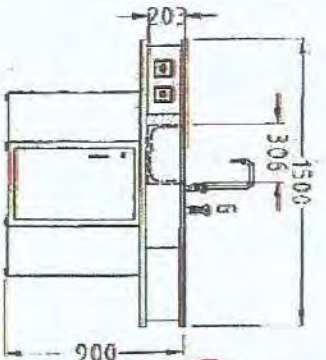
A	Approved
B	Approved as noted
C	Approved as noted - Resonant
D	Rejected
E	No Action Taken

Drawing reviewed for design and general arrangement only and is subject to Contract Documents. Action as noted above does not relieve the contractor of his responsibility to coordinate all trades.

Date: **7-6-2015** PM: **JL**



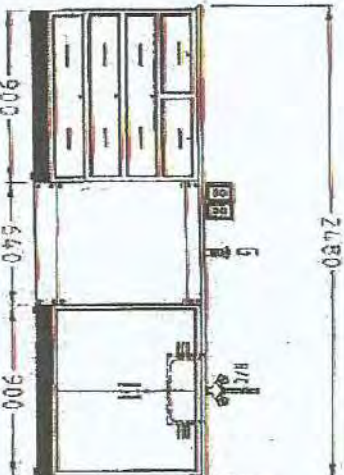
Octagonal Bench



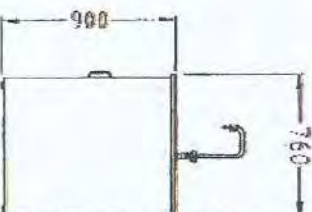
- SPECIFICATIONS:**
- 19/25 mm EPOXY WITH MACHINE EDGE
 - MADE OF 1mm THICK E.G.I SHEET.
 - ELECTRIC OUTLET-220V → water proof
 - EPOXY SINK SIZE 406/305/203 FROM DURCON
 - WITH H&C WATER MIXTURE FROM BROEN.
 - GAS FITTING FROM BROEN.
 - Epoxy powder coated.

Handwritten notes in Arabic:
 -19/25 mm EPOXY WITH MACHINE EDGE
 -MADE OF 1mm THICK E.G.I SHEET.
 -ELECTRIC OUTLET-220V → water proof
 -EPOXY SINK SIZE 406/305/203 FROM DURCON
 - WITH H&C WATER MIXTURE FROM BROEN.
 -GAS FITTING FROM BROEN.
 -Epoxy powder coated.

Handwritten notes in Arabic:
 -19/25 mm EPOXY WITH MACHINE EDGE
 -MADE OF 1mm THICK E.G.I SHEET.
 -ELECTRIC OUTLET-220V → water proof
 -EPOXY SINK SIZE 406/305/203 FROM DURCON
 - WITH H&C WATER MIXTURE FROM BROEN.
 -GAS FITTING FROM BROEN.
 -Epoxy powder coated.



Teacher Bench



SIDE ELEV

TYPICAL DETAILED SECTION

- SPECIFICATIONS:**
- 19mm EPOXY FROM DURCON USA
 - MADE OF 1mm THICK E.G.I SHEET.
 - ELECTRIC OUTLET-220V AK → water proof
 - EPOXY SINK FROM DURCON USA
 - WITH H&C WATER MIXTURE FROM BROEN DENMARK
 - GAS FROM BROEN DENMARK



NATIONAL CO. FOR METAL & MEDICAL FURNITURE
 P.O. Box 484, Riyadh 11383 K.S.A.
 Tel. No. 2650817 - 2650792 - 2650289
 Fax No. 2650813
 E-mail: medical_national@yahoo.com

DESIGNED BY: Eng. Jafar Shawkat
 CHECKED BY: Eng. Essam Eldin Wahb

SCALE: 1

PROJECT:

TITLE:



مؤسسة عبيد السلمي للمقاولات



Material Submittal Form

Contractor		Material submittal no.	
Contract no.		Date Of Contract	
To the Engineer	Eng / Jamal Brimo	Approved Subcontractor (as applicable)	
Submitted material to be approved	طلب اعتماد شركة لإنتاج المختبرات	As per specification	
		Alternative	
Drawing reference		BOQ reference no.	
Specification reference		Standards, BS DIN	

Manufacturer/Supplier

Company name	الشركة الوطنية للأثاث	Locally manufactured	Saudi Arabian
Address		Other details	
Attachment	catalog		
Programme date material required on site		Expected date of arrival on site	
Contractor's name	Mostafa Mahmoud	Date	٢١/١٢/2014
Signature			

Engineer's comments

لا مانع من اعتماد الشركة الوطنية للأثاث لتوريد أثاث للمختبرات مع مراعاة الآتي : ١- توريد الأثاث حسب ما هو موضح بالرسومات التنفيذية المعتمدة . ٢- يتم التركيب حسب توجيهات الصانع و المواصفات و توجيهات المهندس المشرف . ٣- مطلوب عرض عينات للموافقة عليها قبل التوريد .			
Status code	<input type="checkbox"/> No exception taken	<input checked="" type="checkbox"/> Exception as noted	<input type="checkbox"/> Revise and resubmit
	<input type="checkbox"/> Rejected	<input type="checkbox"/> Review not required	<input type="checkbox"/> Issued for Construction
Engineer's name	Eng / Essam Elsherief	Date	
Signature			

Handwritten signature and stamp of the Engineer, Essam Elsherief.

Handwritten signature and date: 22/12/2014



002570

Construction Drawing Submittal Form

Contractor	ENDECO	Construction Drawing Submittal no.	معماري فرش المعامل (العلوم)
Contract no.	016	Date	10-11-2014
To the Engineer			
Drawing no.		Contract drawing ref. no.	1
Drawing title			
Category	<input checked="" type="checkbox"/> Architectural <input type="checkbox"/> Mechanical <input type="checkbox"/> Structural <input type="checkbox"/> Electrical <input type="checkbox"/> As Built <input type="checkbox"/> Builder's Work <input type="checkbox"/> Other (specify)		
<p>The Contractor certifies that this submittal has been verified and coordinated by all related disciplines and related disciplines and relevant subcontractors</p>			
AHMAD HAMADEH		24-11-2014	
Signature		Date	
Name		Date	

Design Consultant's comments

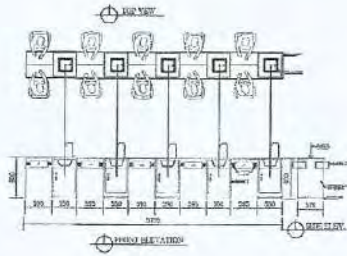
Engineer's comments

<p>يتمتع المخطط المعماري لفرش معامل العلوم كود (B) مع الالتزام بالمواصفات المدونة بالمخطط</p>			
Status code	<input type="checkbox"/> No exception taken	<input checked="" type="checkbox"/> Exception as noted revise and resubmit for record	<input type="checkbox"/> Revise and resubmit
	<input type="checkbox"/> Rejected	<input type="checkbox"/> Review not required	<input type="checkbox"/> Issued for Construction
Engineer's name	Khalded Fateh	Date	27/11/2014
Signature			

Received by Contractor

Name		Date	
Signature			

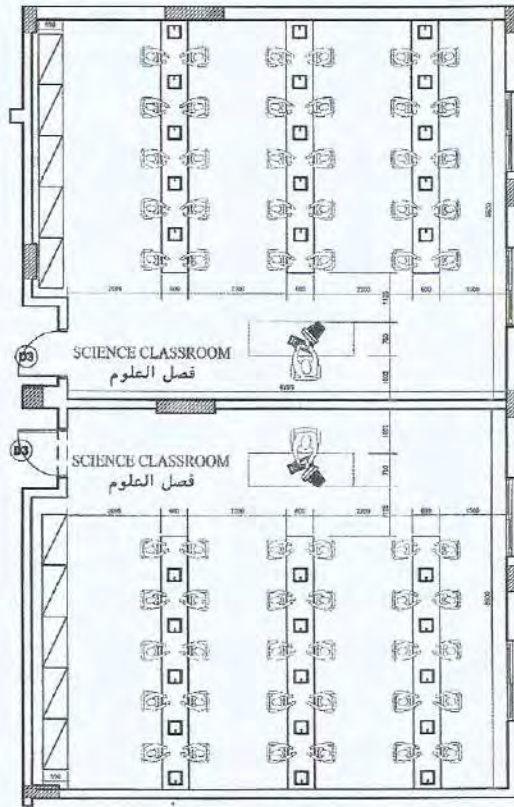
QTAISHAN CONSULTING ENGINEERS				
Shop Drawing - Building No. 15				
Talewa Building Company Street, 15 and 7				
A	Approved			
B	Approved as noted			
C	Approved as noted - Resubmit			
D	Rejected			
E	No Action - As is			
<small>Design is intended for design and general arrangement only and subject to Contract Documents. Action as noted above does not make the contractor or the responsible contractor.</small>				
Disc.	Struct.	Mech.	Plump	Elect.
Date:	24-11-14	PM:		



* تيمر الفاد الطرح 1105 و الاكشاف 2207
مع ملاحظة ذلك في التصنيع

في عدد الفاد، مع ملاحظة
بالتايبينين طبقاته الخاصة بالبناء

وسطه للخط المراد انما
بالرسم الخاص بالبناء



PLAN : 1
LABORATORY FURNITURE

بموجب المخطط المعماري لتزويد المعامل
كرد (B) مع الالتزام بالمواصفات
المدرسية المخطط والتقسيم
اتناء الميكانيكا والكهرباء
لهذا الغرض
مع سوره استكمال التذمير
المطلوب الفاد الماسح الاثني
تجاسر وتك
24-11-14

PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT

Client:

Project Manager:

CONSULTANT:

CONTRACTOR:

Project Name:

Map: 1520

Development: LABORATORY FURNITURE DETAILS

DATE ISSUED	ROLE	USER
Disc:	MAN	SA-A-02
Content:		
Site:		
Signature:		

Signature	Role	Approved
	A	approved
	SA	approved
	C	approved

004170



شركة هاشم للمقاولات والتجارة
HASHIM CONTRACTING & TRADING CO. LTD.
P.O. BOX 10266, RIYADH 11453, P. S. A.
TEL: 011 2632225 FAX: 011 2610468



المطعمان مشاهدين استشاريون
OTASHAN CONSULTING ENGINEERS
P.O. BOX 10266, RIYADH 11453, P. S. A.
TEL: 011 2632225 FAX: 011 2610468



شركة تطوير للمباني
TATWEER BUILDINGS COMPANY

Submittal Form

Project no.	Riyadh group No. 5		Project name	Nine Project In Riyadh	
Contract no.	TBC-0014/2013		Contract Description	Education Buildings in Riyadh	
From	To		CC		
Hashem-contracting company	Otaishan Consulting Engineers		Tatweer Buildings Company		
Subject	Labs furniture, typical 26-21 - 26-26 - 26-28 School		Submittal no.	0384	
Spec no.		Quantity	06	Date	22-Jan- 2015
Discipline	<input checked="" type="checkbox"/> Architectural <input type="checkbox"/> Civil/Structural <input type="checkbox"/> Mechanical				
	<input type="checkbox"/> Electrical <input type="checkbox"/> Others ()				

Document no.							Title/Description	Code	
Project	Org	Cont	Disc	Type	SI no.	Re v		Submitted for	Status
Riyadh Group 5	HCC	1	Science lab	Drawing	0384	0	Labs furniture, typical 26-21 - 26-26 - 26-28	Approval	B
Riyadh Group 5	HCC	1	Chemistry lab	Drawing	0384	0	Labs furniture, typical 26-21 - 26-26 - 26-28	Approval	B
Riyadh Group 5	HCC	1	Biology lab	Drawing	0384	0	Labs furniture, typical 26-21 - 26-26 - 26-28	Approval	B
Riyadh Group 5	HCC	1	Science class room - 1	Drawing	0384	0	Labs furniture, typical 26-21 - 26-26 - 26-28	Approval	B
Riyadh Group 5	HCC	1	Science class room - 2	Drawing	0384	0	Labs furniture, typical 26-21 - 26-26 - 26-28	Approval	B
Riyadh Group 5	HCC	1	Typical detailed section	Drawing	0384	0	Labs furniture, typical 26-21 - 26-26 - 26-28	Approval	B
Issued by			Eng. Abdul Latif Radwan				Signature		

Engineer's Construction Manager

Name	Eng. Abdul Latif Radwan	Date	22-Jan- 2015
Signature			

QA/QC Review

Name		Date	
------	--	------	--



شركة هاشم للمقاولات والتجارة
HASHEM CONTRACTING & TRADING LTD.
P.O. BOX 10005 RIYADH 11430 K.S.A.
TEL NO 2499205 FAX NO 2318708



المهندسون استشاريون
OTASHAN CONSULTING ENGINEERS
P.O. BOX 10005 RIYADH 11430 K.S.A.
TEL NO 2499205 FAX NO 2318708



شركة تطوير للمباني
TAWFEER ENGINEERING COMPANY

Signature	
-----------	--

Design Manager Review

Name		Date	
Signature			

Engineer's Assistant comments

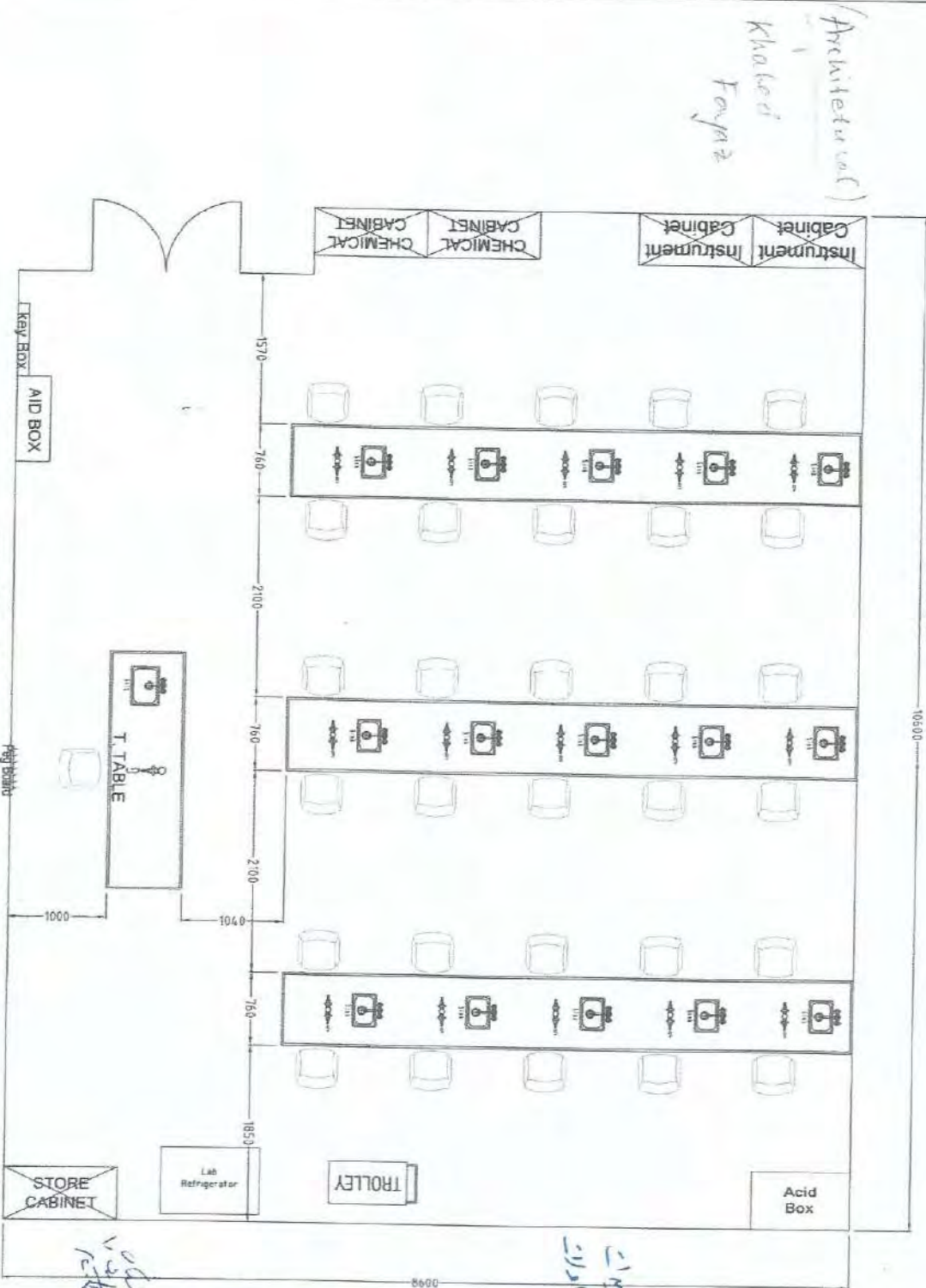
Construction Supervision Consultant		Place reserved for stamp	
Name	Khaled Fater	<p>المراجع مع اعتماد الخطط المعمارية لمرشي محمد الطويل لمراسم 28-26 26-26 / 21 - 26 كود 2 مع ضروبه التنسيب مع اتمام المباني والكهرباء والموافق على امانة الكهربي والكهربي والفاز في المياه لطاولات المحامل وطاوله الحاضر مع الالتزام بالالوانه السابقه اعتمادها على</p>	
Signature			
Date	24-1-2015		
Design Consultant			
Name			
Signature			
Date			
Codes			
Submitted for	Code	Status	Code
Approval	1	Accepted - work may proceed	A
Information	2	Accepted - with comments	B
Review & comment	3	Rejected	C

Routing

copy to Project Manager		
Name	Signature	Date
copy to Document Control		
Name	Signature	Date

Science Lab

105-00



TYPICAL 26/21 SCHOOL



NATIONAL CO. FOR METAL & MEDICAL FURNITURE
 P.O. Box 464 Riyadh 11383 K.S.A.
 Tel. No. 2650817 - 2650792 - 2650269
 Fax No. 2650813
 E-mail: medical_national@yahoo.com

DESIGNED BY:
 Eng / Farid Shawly
 CHECKED BY:
 Eng / Essam Eldin Wahb

SCALE:
 1

PROJECT:

TITLE:

بعض التجهيزات
 لا تتناسب مع مساحة البناء
 المطلوب رطابته المدرسي

[Handwritten signature]

STANDARD CONSULTING ENGINEERS
 Shop 1 Building - Building Works
 Street Building Company Group 5a and 7

A	Approved
B	Approved as noted
C	Approved as noted - fix admit
D	Rejected
E	No Answer / Retain

Issuing authority to accept and sign drawings for approval and no other the engineer of responsibility to conduct or verify.

Date:	Arch:	Struct:	Mech:	Plumb:	Elect:



بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ



وزارة التربية والتعليم
MINISTRY OF EDUCATION

المملكة العربية السعودية
وزارة التربية والتعليم

الرقم: ٥٤٠٤٦
التاريخ: ١٤٢٨/٩/٢٢
المشروعات:

الإشراف والمتابعة

الموضوع: رد على استفسار

المكرم / مدير الشركة الوطنية لصناعة الاثاث

ص.ب: ٤٦٤ الرمز البريدي ١١٣٨٣

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته وبعد:

إشارة إلى خطابكم الوارد إلينا في ١٤٢٨/١/٢٦هـ والمتضمن طلب

تأهيل مصنعكم واعتماد منتجاته لمشاريع الوزارة.

ونظراً لكون المقاول المنفذ للمشروع الذي أبرم عقداً مع الوزارة هو المعني

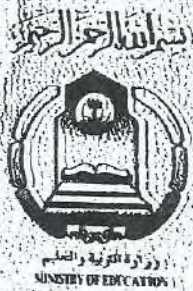
بتقديم المواد للنظر في اعتمادها.

فإن عليكم عرض منتجاتكم على المقاولين المنفذين لمشاريع الوزارة مباشرة.

ولكم تحياتي ...

مدير إدارة الإشراف والمتابعة

المهندس / نواف بن عقيل الشكري



المملكة العربية السعودية
وزارة التربية والتعليم

الإشراف والمخابرة

الرقم: ٥١٢٨٦٢
التاريخ: ١٤١٣
المستندات:

المكرم // مدير الشركة الوطنية لصناعة الأثاث الطبي والمعدني

ص. ب. : ٤٦٤ الرياض ١١٣٨٣ فاكس: ٢٦٥٠٨١٣

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته وبعد :

إشارة إلى الزيارة التي تمت لمصنعكم في يوم الأثنين ١٤٢٩/١٢/٣ هـ
للاطلاع على مراحل التصنيع المختلفة و طرق ضبط الجودة و مواصفات المواد
الأولية و المنتج النهائي .
نفيدكم بأنه لا مانع من تقديم منتجاتكم عن طريق المقاولين المنفذين المشاريع
الوزارة طبقاً للمواصفات الفنية للمشاريع و للمواصفات السعودية مع ضرورة تقديم
ضمان لكل منتج بمدة عشر سنوات مع الاستمرار بالمراقبة و ضبط الجودة .
وسيتم إعادة تقييم المصنع بعد عام من تاريخه .
ولكم تحياتي ،،

مدير عام الإشراف والتنفيذ

الهندس سعيد بن صالح الغامدي
١٤١٩



وزارة التربية والتعليم
MINISTRY OF EDUCATION

سبب في ٦/٢١
خطاب هاتفي

المرفات :

السادة / الشركة الوطنية لصناعة الأثاث

المحترم

عناية المدير العام

فاكس (٤٦٥٠٨١٣)

وبعد

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ...

شارة الى خطابكم رقم ٢٠٠٧/١٠/٠٢/٠١ بتاريخ ٢٢/١٠/١٤٢٨ هـ بخصوص طلبكم

الاستخدام منتجاتكم من الاثاث المدرسي وتكون مطابقه للمواصفات الفنية لمشاريع

وزارة التربية والتعليم - تعليم البنات .

عليه تفيدكم بأنه يمكنكم تقديم عيناتكم من خلال المقاولين المنفذين

للمشاريع الوزارة طبقاً لما هو متبع .

ولكم تحياتنا!!!

وكيل الوزارة للمباني

عبد الرحمن بن إبراهيم الأحمد

الرقم: ٥٩/١٦٩/٤٢
التاريخ: ١٤٢٩/١١/١٨
المشروعات: جداول



المملكة العربية السعودية
وزارة التربية والتعليم
إدارة التربية والتعليم بمحافظة رجال ألمع
الشنون الإدارية والمالية
المشتريات

إشعار توبيخ

المعترم
(١٤٧٤٠٥٩) **المكرم مدير الشركة الوطنية لصناعة الأثاث العليبي والوطني**
و**السلام عليكم ورحمة الله وبركاته**

لكون عرضكم هو أقل العروض المقدمة لعملية تاليسث المختبرات المدرسية بمبلغ إجمالي وقدره [٣٢٨.٥٦٠ ريال]

لذا نشركم بتربية العملية على شركتكم للتأنيث والتوريد حسب الشروط والمواصفات الموضحة بالمقايسة وعليكم إرسال مندوب مفوض بتفويض رسمي ومصديق من الغرفة التجارية لإبرام عقد العملية مصطحباً كامل الأوراق المطلوبة للعملية وذلك بقسم المشتريات. في مدة أقصاها خمسة عشر يوماً من تاريخه.

ولكم تعياتي

مدير التربية والتعليم في محافظة رجال ألمع

الحسين بن سليمان العليبي

بسم الله الرحمن الرحيم

ادارة شؤون المباني

الرقم : ٣٦١٤٢٨١٠٣
التاريخ : ١٤٣٦/٠٧/٢٥
المرفقات :



وزارة التعليم

المملكة العربية السعودية

وزارة التعليم

ادارة العامة للتعليم بمنطقة الرياض

ادارة شؤون المباني

فاكس (٤٩٧٤٠٠٢)

الموضوع : اعتماد كتالوج خزائن معدنية وخشبية
المقاول : مؤسسة عبدالله علي السلامة للمقاولات
المشروع : للمشاريع بالمنطقة أدناه

المحترم

المكرم / مدير مؤسسة عبدالله علي السلامة للمقاولات

الرياض ١١٤٦٦

ص . ب ٢٥١٨٩

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ،،،

إشارة لخطابكم رقم ٢٥١ / ١٠٠ / ٣٦ وتاريخ ٢٢ / ٧ / ١٤٣٦ هـ والوارد لإدارة شؤون المباني برقم ٣٦١٤٢٨١٠٣ وتاريخ ٢٢ / ٧ / ١٤٣٦ هـ ، بخصوص الموضوع أعلاه .
نفيدكم بأنه تم دراسة الكتالوجات وفحص العينات المقدمة من قبلكم وكانت النتائج كالتالي :-

م	مسمى البند	الاعتماد	الوصف
١	خزائن خشبية	معتمد	كتالوج خزائن خشبية بالفصول مع ضرورة التقيد بكامل التفاصيل الواردة بالمخططات والمواصفات ، وعلى الجهاز المشرف مطابقة المورد بالمخططات والمواصفات ، وسلامة التركيب ودقة التنفيذ مسؤولية المقاول بالتزامن مع المصنع ، انتاج الشركة الوطنية لللاثات المعدني .
٢	خزائن معدنية	معتمد	كتالوج خزائن معدنية بالمرمات مع ضرورة التقيد بكامل التفاصيل الواردة بالمخططات والمواصفات ، وعلى الجهاز المشرف مطابقة المورد بالمخططات والمواصفات ، وسلامة التركيب ودقة التنفيذ مسؤولية المقاول بالتزامن مع المصنع ، انتاج الشركة الوطنية لللاثات المعدني .

الكتالوجات والعينات أعلاه للمشاريع التالية :-

م	المنطقة	مسمى المشروع
١	الرياض	متوسطة الكسائي - متوسطة محدثة بأرض محمد العجمي - مدرسة محدثة ابتدائية بالخمراء

علية يلزم مراجعة قسم فحص واعتماد العينات لاستلام العينات خلال أسبوع وفي حالة عدم تجاوبكم سيتم إتلاف العينات أعلاه ، مع التأكيد بضرورة احضار شهادات المطابقة مع فواتير الشراء لكل كمية من المواد قبل دخولها موقع المشروع وحسب النموذج الخاص بذلك .

ولكم تحياتي ،،،

مدير إدارة شؤون المباني المكلف

المهندس / ماجد بن عبدالله الزهراني

٥٥٤٢٦٠٧٠٤٤



الرقم : ٣٥٥٨٨٥٨٣
التاريخ : ١٠ / ٤ / ١٤٣٥ هـ
المرفقات :

فاكس (٢٩١٨٧٨٨)

الموضوع : اعتماد كتالوجات الخزائن
المقاول : شركة هاشم للمقاولات والتجارة المحدودة
المشروع : للمشاريع بالمنطقة أدناه

المحترم

المكرم / مدير شركة هاشم للمقاولات والتجارة المحدودة

الرياض ١١٤٣٣

ص . ب . ١٠٠٠٥

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ،،،

إشارة لخطابكم رقم ع / ٤٧ / ٢٠١٤ وتاريخ ٢٧ / ٣ / ١٤٣٥ هـ والوارد لإدارة شؤون المباني برقم ٣٥٥٨٨٥٨٣
وتاريخ ٢٩ / ٣ / ١٤٣٥ هـ بخصوص الموضوع أعلاه.

نفيدكم بأنه تم دراسة الكتالوجات و فحص العينات المقدمة من قبلكم وكانت النتائج كالتالي :-

الوصف	الاعتماد	مسمى البند
كتالوج خزائن خشبية بالفصول مع ضرورة التقيد بكامل التفاصيل الواردة بالمخططات والمواصفات ، وعلى الجهاز للمشرف مطابقة المورد بالمخططات والمواصفات ، وسلامة التركيب ودقة التنفيذ مسؤولية المقاول بالتزامن مع المصنع ، إنتاج الشركة الوطنية للآثاث للمعدي.	معمد	خزائن خشبية
كتالوج خزائن معدنية بالمرات مع ضرورة التقيد بكامل التفاصيل الواردة بالمخططات والمواصفات ، وعلى الجهاز للمشرف مطابقة المورد بالمخططات والمواصفات ، وسلامة التركيب ودقة التنفيذ مسؤولية المقاول بالتزامن مع المصنع ، إنتاج الشركة الوطنية للآثاث للمعدي.	معمد	خزائن معدنية

الكتالوجات والعينات أعلاه للمشاريع التالية :-

مسمى المشروع	المنطقة
متوسطة قرطبة - متوسطة العزيزية - متوسطة عمرو بن شهب - مجمع القادسية التعليمي - ابتدائية الحباب بن جبر - ابتدائية لمونسية	الرياض

علية يلزم مراجعة قسم فحص واعتماد العينات لاستلام العينات خلال أسبوع وفي حالة عدم تجاوبكم سيتم إتلاف العينات أعلاه ، مع التأكيد بضرورة احضار شهادات المطابقة مع فواتير الشراء لكل كمية من المواد قبل دخولها موقع المشروع وحسب النموذج الخاص بذلك.

ولكم تحياتي ،،،

مدير إدارة شؤون المباني

المهندس / سليمان بن أحمد العلوي



وزارة التربية والتعليم
Ministry of Education

المملكة العربية السعودية
وزارة التربية والتعليم (٢٨٠)
الإدارة العامة للتربية والتعليم بالمنطقة الشرقية
الخدمات المساندة - إدارة المباني

٢٧١٣٥٩٢١٤

المشروعات :

التاريخ : ١٤٣٦ / /

الموضوع : بخصوص طلب اعتماد عينات وكتالوج للمشاريع المذكورة ادناه مقولة : مؤسس سالم باخمر للمقاولات

وفقه الله

المكرم / مدير شركة : سالم باخمر للمقاولات

من ب : ١٥٠ الدمام : ٣١٤١١

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ... وبعد

بخطابكم ١٠٠٤٥٨ بدون بتاريخ ١٤٣٧/٨/٢ بخصوص الموضوع عالية نفيدكم بأنه تمت دراسة وفحص الكتلوج والعينات المقدمة من قبلكم وكانت نتائج الفحص كالتالي :

مسمى البند	الاعتماد	الوصف
خزائن خشبية	معتد	خزائن خشبية مقاس ٨٢ × ٤٠ سم بارتفاع ١٣٨ سم بباب ضلقتين مفصلتين مع عدد ٢ رف داخلي لزوم الفصول الدراسية انتاج الشركة الوطنية لصناعة الاثاث الطبي والمعدني .
خزائن معدنية	معتد	خزائن معدنية مقاس ٢٩ × ٤٠ سم بارتفاع ١٥٠ سم بباب ضلقتين مفصلتين مع عدد ٢ رف داخلي لزوم الطرقات انتاج الشركة الوطنية لصناعة الاثاث الطبي والمعدني .
اثاث مختبرات تعليمية	معتد	كتالوج اثاث المختبرات مع ضرورة التقيد بكامل التفاصيل الواردة بالمخططات والمواصفات وعلى المهندس المشرف بإدارة التربية والتعليم مطابقة المورد بالمخططات والمواصفات وسلامة التركيب ودقة التنفيذ ومسؤوليتكم بالتضامن مع المصنع إنتاج (الشركة الوطنية للاثاث المعدني) .

تتاليه معتمدة للمشاريع التالية :

المحظة	اسم المشروع
الشرقية	مدرسة متوسطة عبد الرحمن الغافقي - متوسطة حي الندى بالدمام

السلامة بقية تم تسليم مندوبكم الكتلوج والعينات المعتمدة بتاريخ ١٤٣٧/٨/١٠ ، للتمشي بوجه

ولكم تحياتي

مدير ادارة المباني بالمنطقة الشرقية

م. ناصر سعيد الجابر

مدير ادارة المباني بالمنطقة الشرقية

٢٧١٣٥٩٢١٤ بتاريخ ١٤٣٧/٨/٢

مدير ادارة المباني بالمنطقة الشرقية

مدير ادارة المباني بالمنطقة الشرقية

٨/١٢

الرقم: ١٥٥ ٣٠٤

التاريخ: ١٤٣٥/١/٨

المشروعات:



وزارة التربية والتعليم

المملكة العربية السعودية
وزارة التربية والتعليم
وكالة الوزارة للمباني
الإدارة العامة للبحوث وضبط الجودة
إدارة اعتماد المواد

(بطاقة اعتماد عينات)

الكرم / مدير مؤسسة فارس غزالة للمقاولات

ص ب ٢٤٦٧٠٨ الرياض ١١٣١٢

الإشارة إلى خطابكم رقم ٣٥٥٣٠٤ أو تاريخ ١٤٣٥/١/٣هـ بطلب اعتماد العينات للمشاريع التالية :

م	اسم المشروع	التمودج	المنطقة	تاريخ تسليم الموقع	مدة التنفيذ
١	الابتدائية الثانية _____ الابتدائية السادسة _____ الابتدائية السابعة _____ الابتدائية الثامنة _____ الابتدائية الثالثة عشر .	٥٤٠/١٨	الحدود الشمالية		

والعينات للبنود التالية :-

م	نوع العينة	الوصف	مُعتمد	غير معتمد
١	مظلة لتغطية الفناء الداخلي الصالة أ (هيكل معدني ثلاثي الأبعاد) + صاج معزول حرارياً ساندوتش بانل)	طبقاً للعينات والمخططات المعتمدة مع التقيد بكامل الشروط والمواصفات الفنية ودقة التنفيذ والتركيب مسئوليتكم بالتضامن مع المصنع المورد إنتاج شركة مصنع الرافد للصناعات الحديدية .	✓	
٢	أثاث معبّرات تعليمية	كتالوج + لوحة إكسسوارات مع ضرورة التقيد بكامل التفاصيل الواردة بالمخططات والمواصفات وعلى المهندس المشرف بإدارة التربية والتعليم مطابقة المورد بالمخططات والمواصفات وسلامة التركيب ودقة التنفيذ ومسئوليتكم بالتضامن مع المصنع إنتاج الشركة الوطنية لصناعة الأثاث الطبي والمعدني .	✓	
٣	أثاث مكتبي	كتالوج + لوحة إكسسوارات مع ضرورة التقيد بكامل التفاصيل الواردة بالمخططات والمواصفات وعلى المهندس المشرف بإدارة التربية والتعليم مطابقة المورد بالمخططات والمواصفات وسلامة التركيب ودقة التنفيذ ومسئوليتكم بالتضامن مع المصنع إنتاج الشركة الوطنية لصناعة الأثاث الطبي والمعدني .	✓	
٤	بورسلان أرضيات الفصول والمراتب والغرف الإدارية.	طبقاً للعينات المعتمدة مع التقيد بكامل الشروط والمواصفات الفنية إنتاج شركة الخزف الخزف السعودية	✓	
٥	سخان كهربائي	طبقاً للكتالوج المعتمد والسعة حسب المواصفات مع التقيد بكامل الشروط والمواصفات الفنية إنتاج شركة الخزف السعودية .	✓	
٦	مراحيض (أفريقي + شرقي) واحوات غسيل	طبقاً للكتالوج المعتمد مع التقيد بكامل الشروط والمواصفات الفنية إنتاج شركة الخزف السعودية	✓	

إشارة إلى ما ورد أعلاه ترفق لكم نتيجة فحص العينات المقدمة والموضح به عالياً علماً بأنه تم تسليم مندوبكم المفوض بالعينات المعتمدة وإشعاره بالعينات الغير المعتمدة بتاريخ الخطاب أعلاه.

ولكم تحياتي

مدير إدارة فحص واعتماد المواد

المهندس / عطية بن يحيى عطيف

NO. : ٧٥٩٧ / ١٠٠٥ : الرقم
Attach. : : المرفقات
Sub : : الموضوع



Dep. : : التاريخ
DATE : ١٤٢٧ / ١٢ / ٢٤

مكة المكرمة

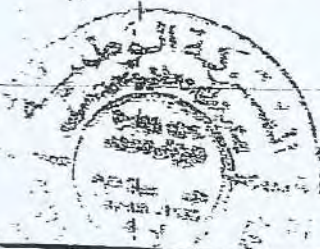
السادة / الشركة الوطنية لصناعة الأثاث الطبي المحترمين

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ... وبعد،،،
استنادا إلى موافقة معالي الدكتور مدير عام الهيئة على العرض المقدم منكم برقم
٢٠٠٣/٠١٦٣ وتاريخ ٢٣/٧/٢٤ هـ لتجهيز مختبرات فرع الهيئة بمنطقة مكة
المكرمة فإننا نعلمكم بالبدء في تجهيز المختبرات بمبلغ إجمالي
وقدرة (٨٠٤,١٠٩) ريال فقط ثمانمائة وأربعة آلاف ومائة وتسعة ريالات
لا غير.
على أن يتم تنفيذ كامل الأعمال خلال مده أقصاها خمسة أشهر من تاريخ استلام
الموقع .
وسوف نشعركم بالحضور لتوقيع العقد حين الانتهاء من إعداده.

وتقبلوا خالص تحياتي ،،،

مدير إدارة المشتريات

عبد الله بن ناصر العروان



المملكة العربية السعودية

وزارة المالية

الرياض ١١٧٧

(٢٧٩)

الإدارة العامة للمجمعات الحكومية
"إدارة المشاريع"



وزارة المالية - مركز الاتصالات

رقم الصادر ٧١٨٦٣

التاريخ: ١٤٣١/٠٧/١٦

المرفقات:



الموضوع: اعتماد تجهيزات المختبر لمشروع إنشاء مدرستين
متوسطة وثانوية للمقاول شركة شار للتجارة والمقاولات.

ترسل صورة بالفاكس رقم '٠١/٤٩٣٣٩٢٢'

السادة / شركة شار للتجارة والمقاولات

ص. ب '٢٥٥٠٧' الرياض '١١٤٧٦'

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ،،،

إشارة إلى خطاب مكتب أقطار للاستشارات الهندسية رقم 14RA PR-ES-SS
وتاريخ ٢٠١٠/٦/١٠م ، المبني على خطابكم المؤرخ في ٢٠١٠/٦/٨م المتضمن طلب
اعتماد موردين لأعمال تجهيز المختبرات لمشروع إنشاء مدرستين متوسطة
وثانوية للبنين بالمنطقة السكنية بمنفذ البرقي مقاولتكم .

عليه نفيدكم باعتماد مصنع البسام للأثاث كمورد أول والشركة الوطنية
لصناعة الأثاث الطبي والمعدني كمورد ثاني ، على أن يتم الالتزام بالشروط
والمواصفات الخاصة بالمشروع وتقديم المخططات التنفيذية وكتلوج يشمل
التجهيزات المطلوبة للاعتماد قبل التوريد ، وأن يتم توريد كافة التجهيزات من
مورد واحد فقط ، وتقديم شهادات المنشأ مع شهادات الضمان اللازمة
... وتقبلوا تحياتي ،،،

وكيل وزارة المالية للخدمات المركزية

محمد بن عبدالرحمن المقيطيب

تعميد

السادة / الشركة الوطنية لصناعة الاثاث الطبي والمعدني المحترمين

ص ب : ٤٦٤ الرمز البريدي : ١١٢٨٣ فاكس : ٠١١/٣٦٥٠٨١٣

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته وبعد:-

إشارة إلى عرضكم رقم (٠٨٤/٤/٠١/٢١٥) وتاريخ ٤/٤/١٤٣٦هـ بشأن تجهيز وتأسيس معامل علمية بكلية العلوم والدراسات الانسانية برماح مقايسة رقم (٣٦/١٢).

لذا اعتمدوا التريد والتركيب لمدة (٩٠) يوم من تاريخ استلام الموقع حسب ما جاء في عرضكم بمبلغ إجمالي وقدره (٩٥٩.٨٥٨) تسعمائة وتسعة وخمسون ألف وثمانمائة وثمانية وخمسون ريال فقط لا غير وعليكم الحضور لإدارة المشتريات لتوقيع العقد خلال عشر أيام من تاريخ التعميد مع موافقتنا بأصل التعميد ومحضر الانجاز عند المطالبة بصرف المستحقات ومراعاة ما جاء بنظام المنافسات والمشتريات الحكومية ولائحته التنفيذية.

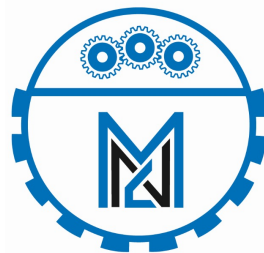
وتقبلوا وافر التحية والتقدير ،،،

مدير الجامعة

د. خالد بن سعد المقرن

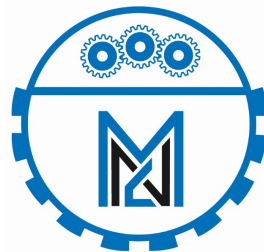


PREVIOUS WORK



سابقه اعمال الشركة

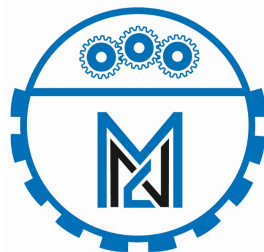
م	اسم المشروع	ملخص عن المشروع	الجهة المالكة	ملاحظات
1	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية والغرف الصحية لعدد 14 مشروع مدرسي بمدينة الرياض	<ul style="list-style-type: none"> • أثاث المعامل المدرسية • أثاث الغرف الصحية 	شركة تطوير للمباني	
2	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية والغرف الصحية لعدد 40 مشروع مدرسي بمدينة الرياض	<ul style="list-style-type: none"> • أثاث المعامل المدرسية • أثاث الغرف الصحية 	شركة تطوير للمباني	
3	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية لعدد 23 مشروع مدرسي بمنطقة صبيا - جازان	<ul style="list-style-type: none"> • أثاث المعامل المدرسية 	شركة تطوير للمباني - المشروع بالكامل مقاوله شركة هاشم للمقاولات والتجارة المساهمة	
4	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية لعدد 21 مشروع مدرسي بمنطقة صبيا - جازان	<ul style="list-style-type: none"> • أثاث المعامل المدرسية 	شركة تطوير للمباني - المشروع بالكامل مقاوله مؤسسة عبيد مبارك القحطاني للمقاولات	
5	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية لعدد 15 مشروع مدرسي بمدينة الرياض	<ul style="list-style-type: none"> • أثاث المعامل المدرسية 	شركة تطوير للمباني - المشروع بالكامل مقاوله شركة الراجحي البناء والتعمير	
6	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية لعدد 15 مشروع مدرسي بمدينة الرياض	<ul style="list-style-type: none"> • أثاث المعامل المدرسية 	شركة تطوير للمباني - المشروع بالكامل مقاوله شركة العريني للمقاولات	
7	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية لعدد 13 مشروع مدرسي بمدينة الرياض	<ul style="list-style-type: none"> • أثاث المعامل المدرسية 	شركة تطوير للمباني - المشروع بالكامل مقاوله شركة هاشم للمقاولات والتجارة المساهمة - المدارس الصينية	
8	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية لعدد 9 مشروع مدرسي بمدينة الرياض	<ul style="list-style-type: none"> • أثاث المعامل المدرسية 	شركة تطوير للمباني - المشروع بالكامل مقاوله شركة الراجحي للتنمية المحدودة- المدارس الصينية	
9	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية لعدد 3 مشروع مدرسي بمدينة الرياض	<ul style="list-style-type: none"> • أثاث المعامل المدرسية 	شركة تطوير للمباني - المشروع بالكامل مقاوله شركة الراجحي البناء والتعمير- المدارس الصينية	
10	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية لعدد 23 مشروع مدرسي بمدينة الرياض والخرج	<ul style="list-style-type: none"> • أثاث المعامل المدرسية 	شركة تطوير للمباني - المشروع بالكامل مقاوله شركة مؤنس الشايب - المدارس الصينية	



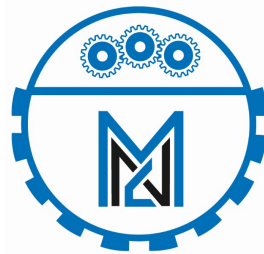
11	توريد وتركيب أثاث المعامل والعيادات الطبية لعدد 5 مستشفيات	• أثاث المعامل والعيادات الطبية	وزارة الصحة – المشروع بالكامل مقاولة شركة سوماتكو
12	توريد وتركيب أثاث معامل جامعية لمبنى كلية العلوم التطبيقية بالرياض	• أثاث معامل جامعية	كلية الغد للعلوم الصحية – المشروع بالكامل مقاولة شركة البناء والتصميم
13	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية وأثاث المكتبات لعدد 20 مشروع مدرسي بمدينة الرياض	• أثاث المعامل المدرسية • أثاث المكتبات	شركة تطوير للمباني – المشروع بالكامل مقاولة شركة البواني للمقاولات
14	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية والدواليب الخشبية المثبتة داخل الممرات والفصول وأثاث المكتبات لعدد 12 مشروع مدرسي بمدينة الرياض	• أثاث المعامل المدرسية • أثاث المكتبات • الدواليب الخشبية المثبتة بالممرات والفصول	شركة تطوير للمباني – المشروع بالكامل مقاولة شركة هاشم للمقاولات والتجارة المساهمة
15	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية لعدد 20 معمل مدرسي بمدينة الرياض	• أثاث المعامل المدرسية	شركة تطوير للمباني – المشروع بالكامل مقاولة شركة الراجحي البناء والتعمير
16	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية والدواليب الخشبية المثبتة داخل الممرات والفصول وأثاث المكتبات لعدد 10 مشروع مدرسي بمدينة الرياض	• أثاث المعامل المدرسية • أثاث المكتبات • الدواليب الخشبية المثبتة بالممرات والفصول	شركة تطوير للمباني – المشروع بالكامل مقاولة شركة آجا للتجارة والمقاولات
17	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية والدواليب الخشبية المثبتة داخل الممرات والفصول لعدد 8 مشروع مدرسي بمدينة الرياض	• أثاث المعامل المدرسية • الدواليب الخشبية المثبتة بالممرات والفصول	شركة تطوير للمباني – المشروع بالكامل مقاولة شركة موبكو (شركة الانشاءات الهندسية والتقدم الصناعي)
18	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية والدواليب الخشبية المثبتة داخل الممرات والفصول وأثاث المكتبات لعدد 11 مشروع مدرسي بمدينة الرياض	• أثاث المعامل المدرسية • أثاث المكتبات • الدواليب الخشبية المثبتة بالممرات والفصول	شركة تطوير للمباني – المشروع بالكامل مقاولة مؤسسة عبيد علي السلمي للمقاولات
19	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية لعدد 5 مشروع مدرسي بمدينة الرياض	• أثاث المعامل المدرسية	شركة تطوير للمباني – المشروع بالكامل مقاولة شركة بناء الجزيرة للمقاولات
20	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية لعدد 9 مشاريع مدرسية بمدينة الرياض	• أثاث المعامل المدرسية	شركة تطوير للمباني – المشروع بالكامل مقاولة شركة مؤنس الشايب للمقاولات
21	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية لعدد 3 مشروع مدرسي بمدينة الرياض	• أثاث المعامل المدرسية	شركة تطوير للمباني – المشروع بالكامل مقاولة شركة سدو للمقاولات



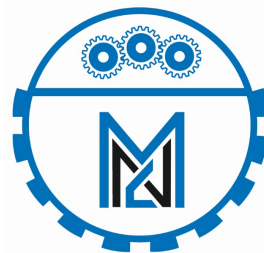
	وزارة التعليم – مقاولين مشاريع وزارة التعليم	<ul style="list-style-type: none"> • أثاث المعامل المدرسية • أثاث مكتبي (مدرسي) • أثاث المعامل المدرسية 	توريد وتركيب أثاث مدرسي (مكتبي) وأثاث المعامل لأكثر من 300 مشروع مدرسي موزعة على مناطق مختلفة داخل حدود المملكة العربية السعودية	22
	شركة تطوير للمباني – المشروع بالكامل مقاول شركة الراجحي البناء والتعمير	<ul style="list-style-type: none"> • أثاث المعامل المدرسية 	توريد وتركيب أثاث المعامل المدرسية لعدد 12 مشاريع مدرسية بمدينة الرياض	23
	وزارة الزراعة والمياه هيئة الري والصرف بالاحساء	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات مختبرات جداريه • طاولات مختبرات وسطيه • دواليب سحب الأبخره والغازات مع جهاز الانذار والتحكم . • دواليب تخزين دلفتين 	توريد وتركيب خزائن مختبرات للمياه لهيئة الري والصرف بالاحساء	24
	هيئة المواصفات والمقاييس السعودية	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات مختبرات جداريه • طاولات مختبرات وسطيه • دواليب سحب الأبخره والغازات مع جهاز الانذار والتحكم . • دواليب تخزين دلفتين • هياكل سحب الأبخرة (كانوبي هود) 	توريد وتركيب أثاث مختبرات فرع الهيئة بمنطقة مكة المكرمة	25
	وزارة التربية والتعليم منطقة الرياض (بنين)	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات مناظير علوم متحركة 	توريد وتركيب مناظير علوم متحركة	26
	وزارة التربية والتعليم منطقة المدينة المنورة	<ul style="list-style-type: none"> • مناظير معلم • كراسي محضر ومعلم • مناظير طلاب • دواليب أجهزة • دواليب غازات 	توريد وتركيب أثاث مختبرات تعليمية كلية المعلمين بالمدينة المنورة	27
	جامعة الملك سعود	<ul style="list-style-type: none"> • بنشات معامل جانبيه • احواض معامل • دواليب حائط علوية • دواليب الغازات 	تأمين وتجهيز معامل بمبنى رقم (9&2) بكلية الطب بالملز	28



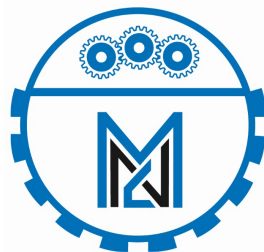
		<ul style="list-style-type: none"> • مروحة شفط مركزية 		
29	توريد وتركيب أثاث المختبرات لبلدية محافظة عنيزة	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات مختبر وسطية • طاولات مختبر جدارية 	بلدية محافظة عنيزة وزارة الشؤون البلدية والقروية	
30	توريد وتركيب بنشات مختبرات لمختبر المحجر الحيواني بمحجر سلوي - محافظة الاحساء	<ul style="list-style-type: none"> • بنشات مختبر • كراسي مختبر • عربة حمل • دواليب حفظ الأجهزة • خزائن علوية 	وزارة الزراعة	
31	توريد وتركيب بنشات مختبر لمختبر محجر مطار الملك خالد الدولي بالرياض	<ul style="list-style-type: none"> • بنشات مختبر • كراسي مختبر • عربة حمل • دواليب حفظ الأجهزة • خزائن علوية 	وزارة الزراعة	
32	توريد وتركيب بنشات وطاولات ودواليب غازات لمشروع الصرف الصحي بالهفوف	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات مختبرات وسطية • طاولات مختبرات جدارية • دواليب الغازات • دواليب حفظ الكيماويات 	مصلحة المياه والصرف الصحي بالمنطقة الشرقية مقاوله مؤسسه بن جار الله للتجارة والمقاولات العامة	
33	توريد وتركيب مختبرات	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات مختبرات وسطية • طاولات مختبرات جدارية • دواليب الغازات • دواليب حفظ الكيماويات 	الادارة العامة للتقنيات وتجهيز الكليات التعليم العالي مقاوله شركة نجم الجزيرة فرع المعدات الطبية والمخبرية	
34	توريد وتركيب عدد (3) ثلاثة معامل علوم (كيمياء/فيزياء/ احياء) لمدرسة البنين الثانوية	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات مختبرات وسطية • طاولات مختبرات جدارية • دواليب الغازات • دواليب حفظ الأجهزة 	جامعة الملك فهد للبترول والمعادن مدارس الجامعة	
35	توريد وتركيب بنشات وطاولات ودواليب وكراسي ومحلقاتها للمختبر البيطري الجديد بمنفذ الحديثة - محافظة القريات	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات مختبرات وسطية • طاولات مختبرات جدارية • خزائن علوية • خزائن مفاتيح 	وزارة الزراعة ادارة المختبرات البيطرية	



		<ul style="list-style-type: none"> • طاولات تشريح 		
	جامعة الرياض للبنات وزارة التعليم العالي	<ul style="list-style-type: none"> • كراسي معمل دوار بيد وبدون يد • كراسي معمل بمسند للظهر 	توريد وتركيب كراسي معمل دوار للمعامل	36
	مؤسسة ماهر كنعان للتجارة	<ul style="list-style-type: none"> • معمل الكيمياء • غرفة تحضير معمل الكيمياء • معمل الاحياء • غرفة تحضير معمل الاحياء 	توريد مختبرات وطاولات وكراسي ودواليب	37
	دولة البحرين مقاوله مؤسسة ماهر مصباح كنعان للتجارة	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات مختبرات وسطيه • طاولات مختبرات جداريه • دواليب الغازات • دواليب حفظ الأجهزة 	تصنيع وتركيب معمل الجودة بالبحرين	38
	جامعة الجوف التعليم العالي مقاوله مؤسسة ماهر مصباح كنعان للتجارة	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات وسطيه • طاولات جانبية • خزائن علويه • دواليب الغازات 	توريد وتركيب مختبرات وطاولات وكراسي جامعة الجوف	39
	جامعة الجوف التعليم العالي مقاوله الشركة الوطنية لتجهيزات المشاريع المحدودة	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات مختبرات وسطيه • طاولات مختبرات جداريه • دواليب الغازات • دواليب حفظ الأجهزة 	توريد وتركيب معمل كليات الهندسة والصيدلة والتربية بجامعة القريات	40
	جامعة القصيم التعليم العالي مقاوله الشركة الوطنية لتجهيزات المشاريع المحدودة	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات مختبرات وسطيه • طاولات مختبرات جداريه • دواليب الغازات • دواليب حفظ الأجهزة 	توريد وتركيب معمل جامعة القصيم	41
	جامعة شقراء كلية الطب مقاوله الشركة الوطنية لتجهيزات المشاريع المحدودة	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات مختبرات وسطيه • طاولات مختبرات جداريه • دواليب الغازات • دواليب حفظ الأجهزة 	توريد وتركيب معمل كلية الطب بجامعة شقراء/ الداودي	42



43	تجهيز وتأسيس معامل علمية بكلية العلوم والدراسات الانسانية بمرماح	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات جانبية • طاولات وسطية • دواليب الغازات 	جامعة المجمعة التعليم العالي
44	توريد معامل العلمية والحاسب واللغة والمكتبة بالقريات وطبرجل	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات مختبرات وسطية • طاولات مختبرات جداريه • دواليب الغازات • دواليب حفظ الاجهزه 	جامعة الجوف التعليم العالي مقاوله الشركة الوطنية لتجهيزات المشاريع
45	توريد وتركيب معامل الفيزياء والكيمياء بجامعة القصيم	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات وسطية • طاولات جانبية • دواليب الغازات • خزائن علويه 	جامعة القصيم التعليم العالي مقاوله الشركة الوطنية لتجهيزات المشاريع
46	توريد وتركيب معامل القسم الابتدائي والمتوسط والثانوي بمعهد الملك سلمان للحراسات والخدمات الاستشارية	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات وسطية • طاولات جانبية • دواليب الغازات • خزائن علويه 	جامعة المجمعة معهد الملك سلمان للحراسات والخدمات الاستشارية
47	توريد وتركيب خزانة شطف الغازات السامة ودواليب ملابس لمختبر منفذ الحديثة بمحافظة القريات	<ul style="list-style-type: none"> • خزانة شطف الغازات السامة • داليب ملابس 	وزارة الزراعة إدارة المختبرات والبيطرية
48	توريد وتركيب بنشات وطاولات و دواليب وكراسي وملحقاتين للمختبر البيطري الجديد بمنطقة الحديثة	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات وسطية • طاولات جانبية • دواليب الغازات • خزائن علويه 	وزارة الزراعة إدارة المختبرات والبيطرية
49	فك وتركيب مراوح الشفط لدواليب الغازات وتوصيل بمواسير وليات الطرد الداخلية وتوصيل الكهرباء الخاص بها من داخل دواليب الغازات	<ul style="list-style-type: none"> • فك وتركيب وصيانة وتشغيل مراوح الشفط لدواليب الغازات 	جامعة الملك سعود



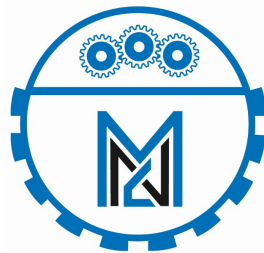
50	توريد وتركيب مختبرات امانه الدمامل	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات وسطية • طاولات جانبية • دواليب العازات • خزائن علوية 	أمانة مدينة الدمام مقاوله مؤسسة البحاثة للتجهيزات الطبية
51	توريد طاولات عمل للطلاب	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات عمل الطلاب 	شركة توكيلات الجردان الدوائية
52	توريد أثاث مختبرات لعدد (75) مستوصف لوزارة الصحة	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات وسطية • طاولات جانبية • دواليب العازات • خزائن علوية 	شركة البسام التجارية
53	توريد وتتركيب معامل مختبرات لجمعة الامير فهد بن سلطان بتبوك	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات وسطية • طاولات جانبية • دواليب العازات • خزائن علوية 	جامعة الامير فهد بن سلطان بتبوك مقاوله مؤسسة البحاثة للتجهيزات الطبية
54	توريد وتركيب مختبرات وأثاث مكتبي ومعداني لمشروع مبني المساحة ومبني المختبر لوزارة الدفاع والطيران والمفتشية العامة	<ul style="list-style-type: none"> • أرفف صيدلية • أرفف مستودع • طاولة تحضير 	وزارة الدفاع والطيران والمفتشية العامة مقاوله مؤسسة درة الفلاح للتجارة
55	توريد وتركيب أثاث ومعامل مختبرات لمدارس وزارة التربية والتعليم	<ul style="list-style-type: none"> • الاثاث الخشبي • أثاث معامل ومختبرات 	وزارة التربية والتعليم مقاوله مؤسسة العزم للتجارة والمقاولات
56	توريد وتركيب أثاث المختبرات والمعامل والمكتبات لعدد (14) كلية (كليات الغد)	<ul style="list-style-type: none"> • معامل الكيمياء • معامل الفيزياء • معامل الاحياء 	شركة الغد للتعليم والتدريب
57	توريد وتركيب طاولات كمبيوتر لمعامل الكمبيوتر جامعة الاميرة نوره بالرياض	<ul style="list-style-type: none"> • طاولات كمبيوتر 	جامعة الاميره نوره مقاوله شركة أثاثكم المحدودة
58	توريد مناخذ مختبر وكراسي لكلية الطب بالخرج	<ul style="list-style-type: none"> • منصدة مختبرات ثمانية الشكل 	كلية الطب بالخرج مقاوله شركة نجم



	الجزيرة للتجهيزات المخبرية والطبية	• كراسي مختبرات		
59	شركة مدارس رياض القصيم الاهلية ببيده	• معامل الكيمياء العامه • معامل الفيزياء • معامل الاحياء • معامل غرف التحضير	توريد وتركيب معامل مختبرات لمدارس رياض القصيم الاهلية ببيده	
60	مختبرات مدارس الافق الاهلية مقاوله شركة دار اللوام العملية والمدرسية	• معامل الكيمياء العامه • معامل الفيزياء • معامل الاحياء • معامل غرف التحضير	توريد وتركيب مختبرات لمدارس الافق الاهلية	
61	وزارة التربية والتعليم مقاوله مجموعة الراجحي السعودية جامعة الملك سعود	• الاثاث الخشبي • أثاث معامل ومختبرات	توريد وتركيب أثاث ومعامل مختبرات لمدارس وزارة التربية والتعليم	
62		• توريد بنشات جدارية • توريد دواليب • دواليب شفت الغازات • صيانة البنشات القديمة • توريد مضحات سحب	توريد وتركيب بنشات مختبرات ودواليب الغازات وصيانة البنشات القديمة	
63	كليات بريده الاهليه مقاوله دار اللوازم العلمية والمدرسية	• معامل الكيمياء • معامل الاحياء الدقيقة • معمل الفيزياء • معامل غرف التحضير	توريد وتركيب معامل كليات بريده الاهليه	
64	كلية الرياض لطب الاسنان والصيدله	• دواليب الغازات	توريد وتركيب دواليب الغازات لكليه الرياض لطب الاسنان والصيدله	
65	وزارة التربية والتعليم مقاوله مؤسسة محمد ابراهيم حسين .	• الاثاث الخشبي • أثاث معامل ومختبرات	توريد وتركيب أثاث ومعامل مختبرات لمدارس وزارة التربية والتعليم	
66	وزارة التربية والتعليم مقاوله شركة أعمار البسيطة	• الاثاث الخشبي • أثاث معامل ومختبرات	توريد وتركيب أثاث ومعامل مختبرات لمدارس وزارة التربية والتعليم	
67	وزارة التربية والتعليم مقاوله فواز مطير	• الاثاث الخشبي	توريد وتركيب أثاث ومعامل مختبرات لمدارس وزارة	



	الشمري	• أثاث معامل ومختبرات	التربية والتعليم	
68	وزارة التربية والتعليم مقاوله شركة السروات للتجارة والمقاولات	• الاثاث الخشبي • أثاث معامل ومختبرات	توريد وتركيب أثاث ومعامل مختبرات لمدارس وزارة التربية والتعليم	
69	وزارة التربية والتعليم مقاولة شركة أعمار البسيطة للمقاولات	• الاثاث الخشبي • أثاث معامل ومختبرات	توريد وتركيب أثاث ومعامل مختبرات لمدارس وزارة التربية والتعليم	
70	وزارة التربية والتعليم مقاوله شركة أحمد محي الدين الحرفي وشركاه للمقاولات	• الاثاث الخشبي • أثاث معامل ومختبرات	توريد وتركيب أثاث ومعامل مختبرات لمدارس وزارة التربية والتعليم	
71			توريد وتركيب أثاث مختبرات لكليات جامعة الجوف	
72	جامعة جازان مقاولة شركة نجم الجزيرة للتجهيزات	• معامل الاحياء • معامل الفيزياء	توريد وتركيب مختبر معامل البنشات بالسنة التحضيرية ومركز البحوث بجامعة جازان	
73	جامعة القصيم مقاوله مؤسسة ماهر مصباح كنعان للتجارة	• معامل الفيزياء • معامل الكيمياء	توريد وتركيب معامل مختبرات جامعة القصيم	
74	جامعة القصيم مقاولة مؤسسة ماهر مصباح كنعان للتجارة	• معمل الكيمياء	توريد وتركيب مختبرات لجامعة القصيم	
75	جامعة القرينات مقاوله مؤسسة ماهر مصباح كنعان للتجارة	• معامل الكيمياء • معامل غرف التحضير • معامل الاحياء • معامل الفيزياء	توريد وتركيب مختبرات جامعة القرينات	
76	جامعة شقراء مقاوله الشركة الوطنية لتجهيزات المشاريع المحدودة	• معامل الابحاث	توريد وتركيب معامل الابحاث لكلية طب شقراء جامعة الشقراء	
77	جامعة الامام محمد بن سعود مقاوله الشركة الوطنية لتجهيزات المشاريع	• معامل مختبرات	توريد وتركيب معامل مختبرات لعدد (7) معهد لجامعة الامام	
78	كليات الفارابي مقاولة الشركة الوطنية لتجهيزات المشاريع المحدودة	• معامل الكيمياء • معامل غرف التحضير • معامل الاحياء • معامل الفيزياء	توريد وتركيب عدد (13) معامل لكلية الطب بجامعة الفارابي	



79	توريد وتركيب بنشات المختبر الكيمائية بالمؤسسة العامة للحبوب بالخرج	• طاولات مختبرات	المؤسسة العامة للحبوب
80	توريد وتركيب معامل مختبرات بجامعة القريات وطبرجل	• معامل الكيمياء • معامل غرف التحضير • معامل الاحياء • معامل الفيزياء	جامعة القريات مقاوله الشركة الوطنية لتجهيزات المشاريع المحدودة
81	توريد وتركيب مختبرات لشركة استرا للتعددين	• معامل الكيمياء • معامل غرف التحضير • معامل الاحياء • معامل الفيزياء	شركة استرا للتعددين المحدودة
82	توريد وتركيب معامل عيادات الاسنان لمستوصفات أسنان المهيدب	• بنشات مختبرات جدارية • ينشات مختبرات وسطية	المهيدب للمقاولات
83	توريد وتركيب مختبرات لمستشفى الوفاء	• بنشات مختبرات جدارية • ينشات مختبرات وسطية	مستشفى الوفاء
84	توريد وتركيب مختبرات لمستشفى شروره العسكري	• بنشات مختبرات جدارية • ينشات مختبرات وسطية	مستشفى شروره العسكري



MAJOR PROJECTS

Major Projects

TBC



Major Projects



Major Projects



DIRIYAH HOSPITAL - RIYADH



Major Projects



DIRIYAH HOSPITAL - RIYADH



Major Projects



DIRIYAH HOSPITAL - RIYADH



Major Projects



وزارة الصحة
Ministry of Health

**Al Iman
GENERAL HOSPITAL**



Major Projects



وزارة الصحة
Ministry of Health

Al Iman GENERAL HOSPITAL



Major Projects



وزارة الصحة
Ministry of Health

**Al Iman
GENERAL HOSPITAL**



Major Projects



وزارة الصحة
Ministry of Health

AL QATIF GENERAL HOSPITAL



Major Projects



AL QATIF GENERAL HOSPITAL



Major Projects



AL QATIF GENERAL HOSPITAL



Major Projects

KING SAUD UNIVERSITY



Major Projects

GIRLS COLLEGES - QURAYYAT

جامعة الجوف
Jouf University



Major Projects

GIRLS COLLEGES - QURAYYAT

جامعة الجوف
Jouf University



Major Projects

GIRLS COLLEGES - QURAYYAT

جامعة الجوف
Jouf University



Major Projects

GIRLS COLLEGES - QURAYYAT

جامعة الجوف
Jouf University



Major Projects

GIRLS COLLEGES - SKAKA

جامعة الجوف
Jouf University



Major Projects

GIRLS COLLEGES - SKAKA

جامعة الجوف
Jouf University



Major Projects

FACULTY OF MEDICINE - ARAR



Major Projects

FACULTY OF MEDICINE - ARAR



Major Projects

GIRLS COLLEGES - TARIF



Major Projects

GIRLS COLLEGES - TARIF



Major Projects



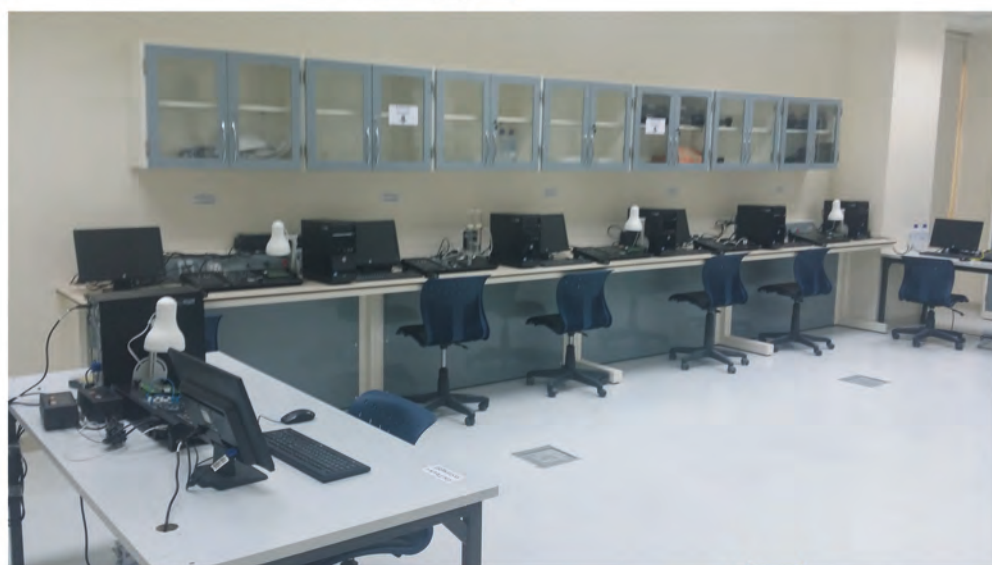
Major Projects



Major Projects



Major Projects



Major Projects



Major Projects



بترو رابغ
Petro Rabigh



Major Projects

SAUDI GRAINS ORGANIZATION (KHARJ)



Major Projects

SAUDI GRAINS ORGANIZATION (AlQASSIM)



Major Projects

SAUDI GRAINS ORGANIZATION (Al-AHSA)



Major Projects



Major Projects



Major Projects

King Fahad Hospital HFOF



Major Projects

Okwell
Obëkan



Major Projects



Major Projects



Major Projects



جامعة حائل
University of Hail



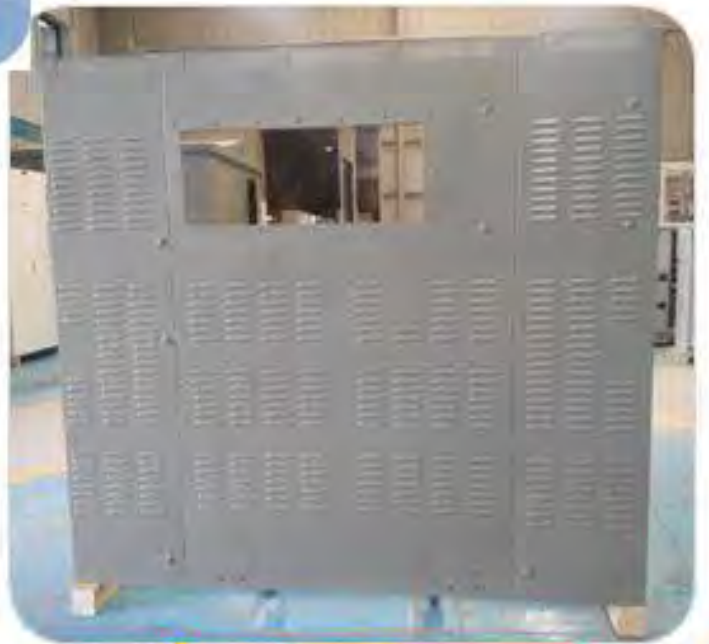
Major Projects



THE SAUDI TRANSFORMERS CO.LTD.
EFFICIENT POWER IS OUR OBJECTIVE



ENCLOSURE



NATIONAL COMPANY

FOR MEDICAL & METAL INDUSTRIES

-  P.O.Box-464 Riyadh11383,Saudi Arabia
-  Phone : +966112650816 - +966112650817
-  Fax : +966112650813
-  E-Mail : info@ncm-sa.com